

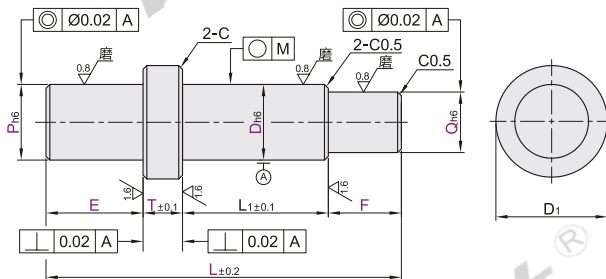
驱动轴

一端台阶型 肩型

代码	类型	材质		硬度	表面处理
		国标	相当		
MCS01	肩型	一端台阶型	45	S45C	—
MCS02					发黑
MCS03			无电镀锌镍		
MCS11			0Cr18Ni9	SUS304	—
MCS21			45	S45C	高频淬火, 表面硬度48HRC~



Dh6	圆度M
8	0.003
10	
12-12A	
15	0.005
17-17A	
20	
25	0.005
30	
35	
40	
45	



退刀槽
 □ 台阶两侧位置带有退刀槽, 宽1.5以下、深0.3。

视角标准: 第一视角

型号		L	T	P	E	Q	F	D1	C
代码	D	最小单位0.5	选择	最小单位1	最小单位0.5	最小单位0.5	最小单位0.5		
MCS01	8	45.0~300.0	5 10 15 20	6~9	4.0~40.0	5~7	4.0~40.0	12	1
	10			8~12	5.0~50.0	7~9	5.0~50.0		
	12			10~13	5.0~60.0	7~11	5.0~60.0		
	12A			12~18	5.0~75.0	10~14	5.0~75.0		
	15			14~18	5.0~100.0	10~16	5.0~100.0		
MCS02	17	95.0~400.0	10 15 20 25	14~20	5.0~100.0	10~16	5.0~100.0	25	2
MCS03	17A			17~23	14~19				
MCS11	20			20~28	10.0~125.0	14~24	10.0~125.0		
	25			25~33	20~29	20~29	15.0~150.0		
	30			28~38	15.0~150.0	20~34	15.0~150.0		
MCS21	35	195.0~500.0	10 20 30	35~47	20.0~150.0	20~39	20.0~150.0	50	1
	40			40 50	20~39	20.0~150.0			
	45			35~48	20.0~150.0	20~44	20.0~150.0		



请按图示订货

型号	D	L	T	P	E	Q	F
MCS01	8	45-300	5 10 15 20	6-9	4-40	5-7	4-40
MCS02	17	95-400	10 15 20 25	14-20	5-50	10-16	5-50

MCS02—D10—L250—T20—P8—E8—Q6—F10

□ 可选加工

型号	D	L	T	P	E	Q	F	可选加工代码
MCS01	8	45-300	5 10 15 20	6-9	4-40	5-7	4-40	M(A) MD(M) MP(I)...
MCS02	17	95-400	10 15 20 25	14-20	5-50	10-16	5-50	

MCS02—D10—L250—T20—P8—E15—Q6—F15—MA8—MD8



未标价(元)

● 优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价



交货期
3



交货期
5

□ 无表面处理

□ 有表面处理

型号		可选加工	技术说明																																																																																					
左端	右端																																																																																							
MA() MB() MC()	MD() ME() MF() MG() MH() MK()	<p>增加外螺纹</p>	<p>选型方法 MA15-MH15</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">代码</th> <th colspan="2">螺纹精度</th> <th colspan="2">M(粗牙)×P</th> <th colspan="2">M(细牙)×P</th> </tr> <tr> <th>左端</th> <th>右端</th> <th>粗牙螺纹</th> <th>JIS 6h(2级)</th> <th>M5×0.8</th> <th>M5×0.5</th> <th>M30×1.5</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MA</td> <td>MD</td> <td>MG</td> <td></td> <td>M6×1.0</td> <td>M6×0.75</td> <td>M35×1.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>MB</td> <td>ME</td> <td>MH</td> <td></td> <td>M8×1.25</td> <td>M8×0.75</td> <td>M40×1.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>MC</td> <td>MF</td> <td>MK</td> <td></td> <td>M10×1.5</td> <td>M10×0.75</td> <td>M45×1.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>M12×1.75</td> <td>M12×1.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>M20×2.5</td> <td>M15×1.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>M24×3</td> <td>M17×1.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>M30×3.5</td> <td>M20×1.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>M36×4</td> <td>M25×1.5</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>① 最小单位1 ② D, P, Q, M为相同尺寸时适用。</p>	代码		螺纹精度		M(粗牙)×P		M(细牙)×P		左端	右端	粗牙螺纹	JIS 6h(2级)	M5×0.8	M5×0.5	M30×1.5		MA	MD	MG		M6×1.0	M6×0.75	M35×1.5		MB	ME	MH		M8×1.25	M8×0.75	M40×1.5		MC	MF	MK		M10×1.5	M10×0.75	M45×1.5						M12×1.75	M12×1.0							M20×2.5	M15×1.0							M24×3	M17×1.0							M30×3.5	M20×1.0							M36×4	M25×1.5							
代码		螺纹精度		M(粗牙)×P		M(细牙)×P																																																																																		
左端	右端	粗牙螺纹	JIS 6h(2级)	M5×0.8	M5×0.5	M30×1.5																																																																																		
MA	MD	MG		M6×1.0	M6×0.75	M35×1.5																																																																																		
MB	ME	MH		M8×1.25	M8×0.75	M40×1.5																																																																																		
MC	MF	MK		M10×1.5	M10×0.75	M45×1.5																																																																																		
				M12×1.75	M12×1.0																																																																																			
				M20×2.5	M15×1.0																																																																																			
				M24×3	M17×1.0																																																																																			
				M30×3.5	M20×1.0																																																																																			
				M36×4	M25×1.5																																																																																			
MP()	MQ()	<p>增加内螺纹</p>	<p>选型方法 MP5-MQ5</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">选择</th> </tr> <tr> <th>MP(粗牙螺纹)</th> <th>MQ(粗牙螺纹)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M3</td> <td>M4</td> </tr> <tr> <td>M5</td> <td>M6</td> </tr> <tr> <td>M8</td> <td>M10</td> </tr> <tr> <td>M12</td> <td>M16</td> </tr> <tr> <td>M20</td> <td>M24</td> </tr> <tr> <td>M30</td> <td>M36</td> </tr> </tbody> </table>	选择		MP(粗牙螺纹)	MQ(粗牙螺纹)	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36																																																																					
选择																																																																																								
MP(粗牙螺纹)	MQ(粗牙螺纹)																																																																																							
M3	M4																																																																																							
M5	M6																																																																																							
M8	M10																																																																																							
M12	M16																																																																																							
M20	M24																																																																																							
M30	M36																																																																																							
JA() JB() JC() JD()		<p>增加键槽</p>	<p>选型方法 JA20-A20-JB20-B10</p> <p>① 最小单位1 ② A, B, C, K=3-100 ③ 键槽详见转轴产品简介。</p>																																																																																					
PA() PB() PC() PD()		<p>增加键槽+平面</p>	<p>选型方法 PA40-AA20-KA90</p> <p>① 最小单位1 ② PA, PB, PC, PD=3-100 ③ 键槽详情请见转轴产品简介。 ④ 指定代码表：</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>指定键槽位置</th> <th>指定键槽宽度</th> <th>指定角度</th> </tr> <tr> <th></th> <th></th> <th>最小单位30°</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PA</td> <td>AA</td> <td>KA</td> </tr> <tr> <td>PB</td> <td>HH</td> <td>KB</td> </tr> <tr> <td>PC</td> <td>CC</td> <td>KC</td> </tr> <tr> <td>PD</td> <td>DD</td> <td>KD</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑤ KA, KB, KC, KD=最小单位30° ⑥ KA, KB, KC, KD=30°-330°</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D-P-Q</th> <th>6-17</th> <th>18-40</th> <th>41-48</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	指定键槽位置	指定键槽宽度	指定角度			最小单位30°	PA	AA	KA	PB	HH	KB	PC	CC	KC	PD	DD	KD	D-P-Q	6-17	18-40	41-48	H	1	2	3																																																											
指定键槽位置	指定键槽宽度	指定角度																																																																																						
		最小单位30°																																																																																						
PA	AA	KA																																																																																						
PB	HH	KB																																																																																						
PC	CC	KC																																																																																						
PD	DD	KD																																																																																						
D-P-Q	6-17	18-40	41-48																																																																																					
H	1	2	3																																																																																					
DA() DB() DC()		<p>增加挡圈槽</p>	<p>选型方法 DA10-DB10-DC10</p> <p>① 最小单位1 ② DA(DB)(DC)=4-E(F)-3 ③ 附带挡圈。④ 挡圈槽尺寸详情请见转轴产品简介。 ⑤ P,Q,D为8以下时为E型挡圈;P,Q为9以上时, D为10以上时为C型挡圈</p>																																																																																					
BA() BB()	BC	<p>增加扳手槽</p>	<p>选型方法 BA5-BB10-BC ① BA, BB=最小单位1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>15</th> <th>17</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>45</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>13</td> <td>14</td> <td>17</td> <td>22</td> <td>27</td> <td>30</td> <td>36</td> <td>38</td> </tr> <tr> <td>V</td> <td colspan="6">10</td> <td colspan="2">12</td> <td colspan="2">16</td> <td colspan="2">20</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>P-Q</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>7</th> <th>8-10</th> <th>11-13</th> <th>14-15</th> <th>16-18</th> <th>19-21</th> <th>22-25</th> <th>26-28</th> <th>29-31</th> <th>32-37</th> <th>38-41</th> <th>42-45</th> <th>46-48</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W1</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>5.5</td> <td>7</td> <td>10</td> <td>13</td> <td>14</td> <td>17</td> <td>19</td> <td>22</td> <td>27</td> <td>30</td> <td>36</td> <td>38</td> <td>41</td> </tr> <tr> <td>V</td> <td colspan="6">10</td> <td colspan="2">12</td> <td colspan="2">16</td> <td colspan="2">16</td> <td colspan="2">20</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	8	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45	W	7	8	10	13	14	17	22	27	30	36	38	V	10						12		16		20		P-Q	5	6	7	8-10	11-13	14-15	16-18	19-21	22-25	26-28	29-31	32-37	38-41	42-45	46-48	W1	4	5	5.5	7	10	13	14	17	19	22	27	30	36	38	41	V	10						12		16		16		20		
D	8	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45																																																																													
W	7	8	10	13	14	17	22	27	30	36	38																																																																													
V	10						12		16		20																																																																													
P-Q	5	6	7	8-10	11-13	14-15	16-18	19-21	22-25	26-28	29-31	32-37	38-41	42-45	46-48																																																																									
W1	4	5	5.5	7	10	13	14	17	19	22	27	30	36	38	41																																																																									
V	10						12		16		16		20																																																																											
FA() FB() FC()		<p>增加指定角度2平面</p>	<p>选型方法 FA15-EE10-KH30</p> <p>① FA, FB, FC, EE, FF, GG=最小单位1 ② KH, KG, KK=最小单位30° ③ KH, KG, KK=0°-330° ④ 指定代码表：</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>指定平面加工位置</th> <th>指定平面加工宽度</th> <th>指定角度</th> </tr> <tr> <th></th> <th></th> <th>最小单位30°</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>FA</td> <td>EE</td> <td>KH</td> </tr> <tr> <td>FB</td> <td>FF</td> <td>KG</td> </tr> <tr> <td>FC</td> <td>GG</td> <td>KK</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D-P-Q</th> <th>5</th> <th>6-17</th> <th>18-40</th> <th>41-48</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H</td> <td>0.5</td> <td>1</td> <td>z</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	指定平面加工位置	指定平面加工宽度	指定角度			最小单位30°	FA	EE	KH	FB	FF	KG	FC	GG	KK	D-P-Q	5	6-17	18-40	41-48	H	0.5	1	z	3																																																												
指定平面加工位置	指定平面加工宽度	指定角度																																																																																						
		最小单位30°																																																																																						
FA	EE	KH																																																																																						
FB	FF	KG																																																																																						
FC	GG	KK																																																																																						
D-P-Q	5	6-17	18-40	41-48																																																																																				
H	0.5	1	z	3																																																																																				
TJ(js6) TK(k6)		<p>变更D公差</p>	<p>选型方法 TJ</p> <p>① 将D尺寸公差变更为js6、k6</p>																																																																																					

关于驱动轴的选择

- 通过规格表为驱动轴选择基本形状和尺寸。
- 利用可选加工根据需要进行该驱动轴选择螺纹加工、键槽加工等必要的加工。

选择示例

选择可选加工：外螺纹2处，键槽2处。

