

定位固定零件

- 圆柱套 / 圆锥套
- 双向圆锥夹紧销

圆柱套

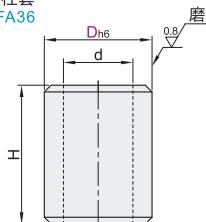
代码	类型	材质	热处理	表面处理
ZFA36	标准型	SK95	淬火回火	精密研磨(发黑)

圆锥套

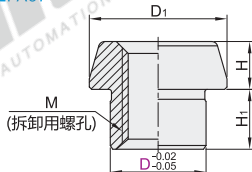
代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
ZFA37	标准型	45	S45C	发黑
ZFA38	研磨型			精密研磨(发黑)



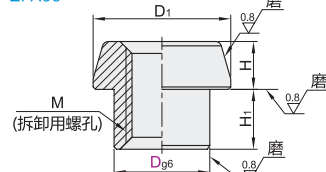
圆柱套
ZFA36



圆锥套·标准型
ZFA37

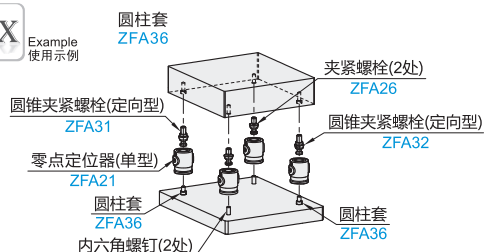


圆锥套·研磨型
ZFA38

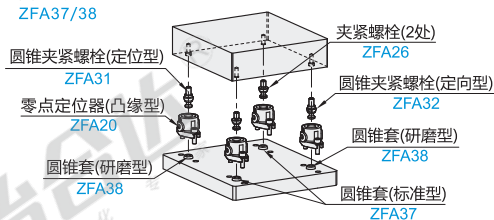


EX

Example
使用示例



圆锥套
ZFA37/38



使用方法:

- 请用于ZFA20零点定位器(凸缘型)的底板安装。
- 需要定位的地方, 请使用ZFA38圆锥套(研磨型)。
- 无需定位的地方, 请使用ZFA37圆锥套(标准型)。

圆柱套

型号	代码	D	d	H	适用零点定位器 型号
ZFA36	8	6	11	—	—
	12	8.5	15	—	ZFA21-D40
	18	12.5	22	—	ZFA21-D60
	22	16.5	28	—	ZFA21-D80



型号	代码	D
ZFA36	8	12
ZFA36-D8		



优惠价	数量 1~50	51~
价格 100%	另行报价	



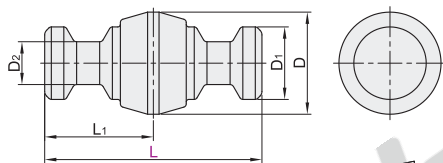
圆锥套

型号	代码	D	D1	H	H1	M	适用零点定位器 型号
标准型 研磨型 ZFA37 ZFA38	8	11.5	4	—	—	M6	—
	12	15.5	5	—	—	M8	ZFA20-D40
	12A*					M10	
	18	24.5	8	6	—	M12	ZFA20-D60
	20*						
	22	31.5	10	7.5	—	M16	ZFA20-D80
	25*					M20	

! 带*规格仅适用于ZFA38。

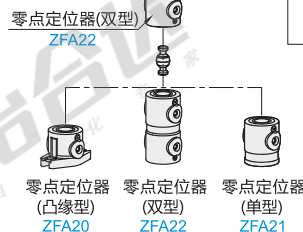
双向圆锥夹紧销

代码	类型	材质		热处理	表面处理
		国标	相当		
ZFA41	标准型	35CrMo	SCM435	淬火回火	发黑



视角标准: 第一视角

EX
Example
使用示例



使用方法:

- 请用于ZFA22零点定位器(双型)的连接。
- 重复定位精度 0.2mm。

型号		D	D ₁	D ₂	L ₁	适用零点定位器型号
代码	L					
ZFA41	33	15.5	11	6.5	16.5	ZFA20-D40 ZFA21-D40 ZFA22-D40
	50	24.5	16	9.5	25	ZFA20-D60 ZFA21-D60 ZFA22-D60
	66	31.5	21	13	33	ZFA20-D80 ZFA21-D80 ZFA22-D80



型号	代码	L
ZFA41	33	50
ZFA41-L33		



优惠价	数量 1~50	51~
价格 100%	另行报价	

