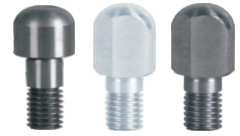


# 外螺纹型 · P·L·B尺寸指定型/P·L·B·V尺寸指定型

大头球面型

## 定位销



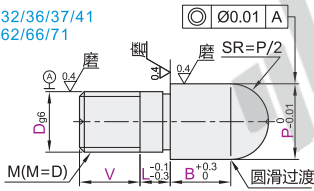
◎ P·R尺寸公差表

P	g6
3.50~6	-0.004 -0.012
6.01~10	-0.005 -0.014
10.01~18	-0.006 -0.017
18.01~30	-0.007 -0.020

P·L·B尺寸指定型		P·L·B·V尺寸指定型		材质		硬度	表面处理
圆型	多棱型	圆型	多棱型	国标	相当		
YFJ31	YFJ46	YFJ61	YFJ76	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YFJ32	YFJ47	YFJ62	YFJ77	—	—	淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬+抛光, 镀层厚度3~5μm
YFJ36	YFJ51	YFJ66	YFJ81	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YFJ37	YFJ52	—	—	—	—	镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YFJ41	YFJ56	YFJ71	YFJ86	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	抛光
YFJ45	YFJ60	—	—	GCr15	SUJ2	淬火硬度HRC56~, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm

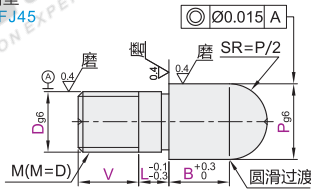
圆型

YFJ31/32/36/37/41  
YFJ61/62/66/71



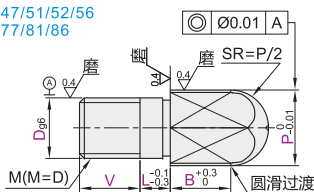
圆型

YFJ45



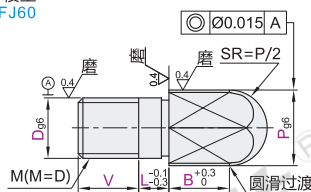
多棱型

YFJ46/47/51/52/56  
YFJ76/77/81/86



多棱型

YFJ60



① SUS440C型的D部带有识别槽。

视角标准：第一视角

### ◎ P·L·B尺寸指定型

代码		型号	D <sub>g6</sub>	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	V	(W)	M
圆型	多棱型	3	-0.002 -0.008	3.50~8.00	0~8	2.0~10.0	4.5	1.5	M3
		4	-0.004 -0.012	4.50~8.00	0~10	2.0~10.0	6	1.8	M4
		5	-0.004 -0.012	5.50~10.00	0~12	2.0~15.0	7.5	2.2	M5
		6	-0.005 -0.014	6.50~10.00	0~12	2.0~15.0	9	3	M6
		8	-0.005 -0.014	8.50~15.00	0~17	3.0~30.0	12	3.5	M8
		10	-0.006 -0.017	11.00~17.00	0~17	3.0~30.0	15	4	M10
		12	-0.007 -0.020	13.00~20.00	0~22	5.0~30.0	18	5	M12
		16	-0.007 -0.020	17.00~27.00	0~22	5.0~30.0	24	7	M16
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	0~22	5.0~30.0	30	9	M20

### ◎ P·L·B·V尺寸指定型

代码		型号	D <sub>g6</sub>	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	最小单位0.1	(W)	M
圆型	多棱型	3	-0.002 -0.008	3.50~8.00	0~8	2.0~10.0	3~9	1.5	M3
		4	-0.004 -0.012	4.50~8.00	0~10	2.0~10.0	4~12	1.8	M4
		5	-0.004 -0.012	5.50~10.00	0~12	2.0~15.0	5~15	2.2	M5
		6	-0.005 -0.014	6.50~10.00	0~12	2.0~15.0	6~18	3	M6
		8	-0.005 -0.014	8.50~15.00	0~17	3.0~30.0	8~24	3.5	M8
		10	-0.006 -0.017	11.00~17.00	0~17	3.0~30.0	10~30	4	M10
		12	-0.006 -0.017	13.00~20.00	0~17	3.0~30.0	12~30	5	M12
		16	-0.007 -0.020	17.00~27.00	0~22	5.0~30.0	16~40	7	M16
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	0~22	5.0~30.0	20~40	9	M20



代码	技术说明
RC	<p>变更颈部退刀槽R0.5</p> <p>选型方法 RC</p> <p>① P-D&lt;2不适用</p>
MD	<p>增加螺纹根部退刀槽</p> <p>选型方法 MD</p> <p>① 加工螺距×2左右的退刀槽</p> <p>② L&gt;0时, 不适用</p>

代码	技术说明
HC()	<p>增加2个平面</p> <p>选型方法 HC10</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② 仅适用于圆型</p> <p>③ D&lt;HC&lt;P</p>
TA	<p>增加扳手孔</p> <p>选型方法 TA</p> <p>① 多棱型的扳手孔, 使之垂直于多棱面, 但方向任意</p> <p>② 不可与RC共用</p> <p>③ D&lt;6不适用</p>

### ◎ P·L·B尺寸指定型

代码	D	P	L	B	V
YFJ31	3	3.50~8.00	0~8	2.0~10.0	4.5
YFJ32	4	4.50~8.00	0~10	2.0~10.0	6

### ◎ P·L·B·V尺寸指定型

代码	D	P	L	B	V
YFJ61	3	5.50~10.00	0~12	2.0~15.0	7.5
YFJ76	6	6.50~10.00	0~12	2.0~15.0	9

### ◎ 可选加工(P·L·B尺寸指定型)

代码	D	P	L	B	V	可选加工代码
YFJ31	3	3.50~8.00	0~8	2.0~10.0	4.5	RC TC HC() MD
YFJ32	4	4.50~8.00	0~10	2.0~10.0	6	RC TC HC() MD

请按图示订货 YFJ31—D3—P4—L6—B6

YFJ76—D5—P7—L9—B8—V8

YFJ31—D3—P8—L6—B6—RC



数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期	3
-----	---

① 无表面处理/无硬度



交货期	5
-----	---

① 无表面处理



交货期	6
-----	---

① 有表面处理

夹具用衬套

A6