

# 防震脚杯

## 固定调节型·金属+橡胶底座型

中载型

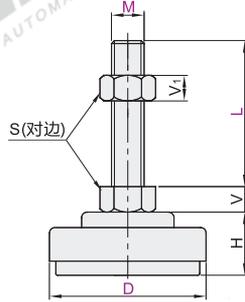
代码	类型	材质			硬度 肖氏 A70~75	表面处理
		外罩	螺杆	底部		
WAK02	金属+橡胶底座型	SPCC	S45C	丁腈橡胶(NBR)	肖氏 A70~75	镀锌
WAK03				导电橡胶		喷塑
WAK04				导电橡胶		镀铬
WAK05				导电橡胶		镀锌
WAK09				硅胶		喷塑
WAK10				硅胶		镀铬
WAK11	金属+橡胶底座型	SUS304	SUS304	丁腈橡胶(NBR)	肖氏 A70~75	镀锌
WAK06				导电橡胶		—
WAK07				导电橡胶		—
WAK08	金属+橡胶底座型	SPCC	S45C	硅胶	肖氏 A70~75	—

半导体  
行业适用



- 特点:
- 具体很好的防震性能。
  - 螺杆为一体加工型, 耐载荷、耐冲击性能优良。
  - 导电性橡胶的体积固有电阻率 $10^2 \sim 10^4 \Omega \cdot \text{cm}$ 。
  - 表面光亮, 底部使用导电橡胶, 可导电。
  - 耐温范围:  $-35^\circ\text{C} \sim 80^\circ\text{C}$ , 耐温性能好。

- 用途:
- 医疗设备, 半导体设备, 工业机械。
- 标准螺杆长度以25mm为一个梯度, 可根据客户要求定制长度, 需要注意定制长度后, 切短的面无表面处理, 碳钢会喷漆防锈。



请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择, 详见脚杯可选配件汇总。

视角标准: 第一视角

型号		D	M	L	螺距	S	H	V	V <sub>1</sub>	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)	型号		D	M	L	螺距	S	H	V	V <sub>1</sub>	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)	
代码	代码																							
WAK02	40	40	10	50	1.5	17		7	8	200	0.09	WAK02	80	80	16	50	1.75	19		8	10	300	0.2	
				75												75								0.23
				100												100								0.25
				125												125								0.27
				150												150								0.29
				175												175								0.31
200	200	0.33																						
WAK03	60	60	12	50	1.75	19	19	8	10	300	0.11	WAK03	100	100	50	2	24		10	13	500	0.35		
75				75											0.38									
100				100											0.39									
125				125											0.40									
150				150											0.41									
175				175											0.43									
200	200	0.43																						
WAK04	100	100	12	50	1.75	19	8	10	300	0.12	WAK04	200	200	50	2.5	30	25	13	16	600	0.39			
75				75										0.39										
100				100										0.40										
125				125										0.41										
150				150										0.43										
175				175										0.43										
200	200	0.43																						
WAK05	100	100	16	50	2	24	10	13	500	0.13	WAK05	240	240	50	3	36		16	19	650	0.40			
75				75										0.41										
100				100										0.43										
125				125										0.43										
150				150										0.43										
175				175										0.43										
200	200	0.43																						
WAK06	100	100	16	50	2	24	10	13	500	0.14	WAK06	280	280	50	3	36		16	19	650	0.41			
75				75										0.43										
100				100										0.43										
125				125										0.43										
150				150										0.43										
175				175										0.43										
200	200	0.43																						
WAK07	100	100	20	50	2.5	30	13	16	600	0.15	WAK07	320	320	50	3	36		16	19	650	0.41			
75				75										0.43										
100				100										0.43										
125				125										0.43										
150				150										0.43										
175				175										0.43										
200	200	0.43																						
WAK08	100	100	24	50	3	36	16	19	650	0.16	WAK08	360	360	50	3	36		16	19	650	0.41			
75				75										0.43										
100				100										0.43										
125				125										0.43										
150				150										0.43										
175				175										0.43										
200	200	0.43																						



型号	代码	D	M	L	螺距
WAK02	40	40	10	75	2
WAK03	60	60	12	100	2

请按图示订货

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

可选加工(见P1659)

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAK02	40	40	10	75	WS WL BS...
WAK03	60	60	12	100	WS WL BS...

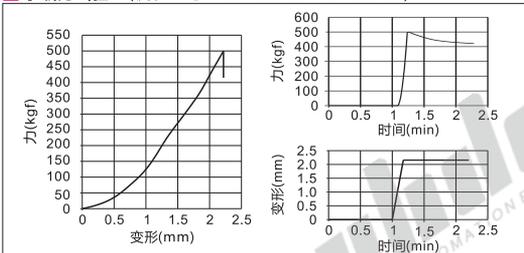
WAK02—D80—M16—L75—WS

可选配件(见1650~1655)

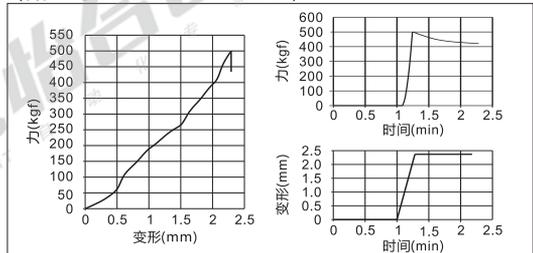
型号	代码	D	M	L	可选配件代码
WAK02	40	40	10	75	LI JF
WAK03	60	60	12	100	LI JF

WAK02—D80—M16—L75—LH

承载力试验 (测验型号: WAK02-D80-M16-L100)



(测验型号: WAK03-D80-M16-L100)





可选加工

代码	技术说明																																		
WS	螺杆末端加工外四角 	选型方法 <b>WS</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>		M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22								
		M	n	e																															
10	6																																		
12	8	10																																	
14																																			
16	10	12																																	
20	12	13.5																																	
24	14	15																																	
30	18	22																																	
WL	螺杆末端加工外六角 	选型方法 <b>WL</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n1</th> <th>e1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>		M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
		M	n1	e1																															
10	6																																		
12	8	10																																	
14	9																																		
16	10																																		
20	13	14																																	
24	16	18																																	
30	20	21																																	
BS	螺杆末端加工扳手槽 	选型方法 <b>BS</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n2</th> <th>ee</th> <th>e2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td>15</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>		M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20			30	26	15	18
		M	n2	ee	e2																														
10	8	8																																	
12	10																																		
14	12		12																																
16	13	10																																	
20	17																																		
24	20																																		
30	26	15	18																																

代码	技术说明																										
NS	螺杆末端加工内四角 	选型方法 <b>NS</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n3</th> <th>e3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>		M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20	10	13.5	24	10	15	30		20
		M	n3	e3																							
10	5																										
12	6	10																									
14																											
16	8	12																									
20	10	13.5																									
24	10	15																									
30		20																									
NL	螺杆末端加工内六角 	选型方法 <b>NL</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n4</th> <th>e4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td></td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>		M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14	8		16		10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
		M	n4	e4																							
10	4	5																									
12	6	8																									
14	8																										
16		10																									
20	10	12																									
24	12	15																									
30	16	18																									
MS	铆死底座与螺杆 铆死状态    正常状态 	选型方法 <b>MS</b> ① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																									

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。