

平皮带输送机

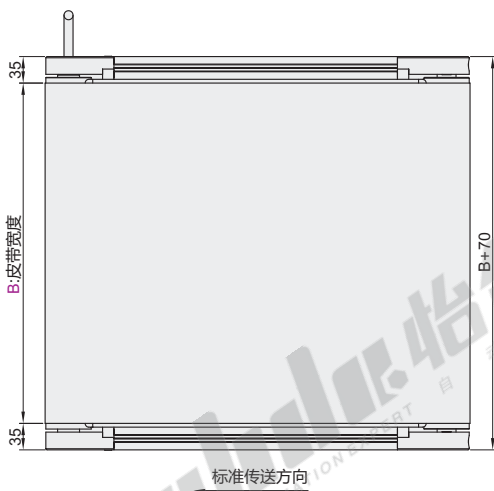
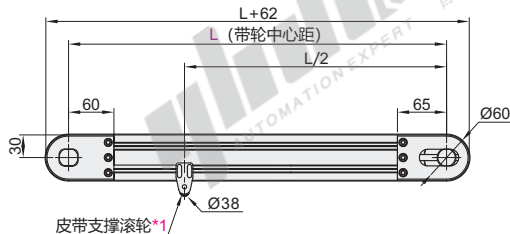
电辊筒型

头部驱动双槽型材(带轮直径60mm)

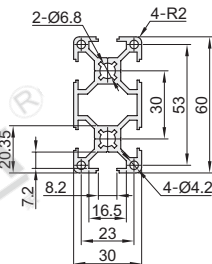
小型输送机

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
KPL01	不防跑偏导型	铝材			阳极氧化处理		喷涂

① 特长: 占用空间小、适用于重型箱体传送、可频繁启停(1~2秒每次)、可PLC控制。



型材截面放大图

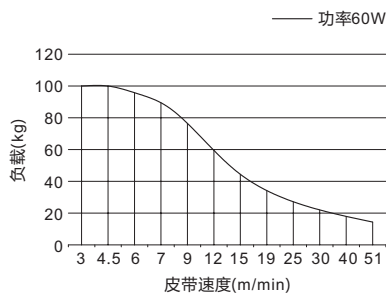


① 可使用
AHC21-308-M6
AHC21-308-M5
AHC21-308-M4
AHC21-308-M3
规格的T型螺母
默认放置
AHC21-308-M6

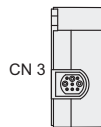
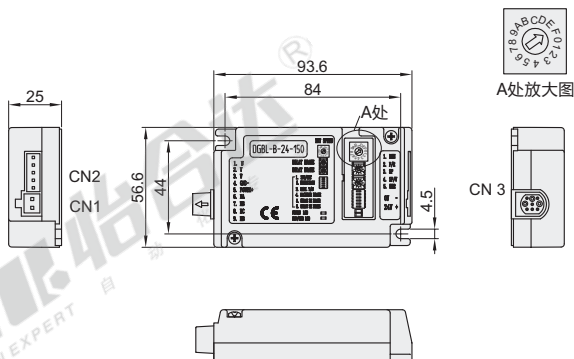
- ① L>2000时, 此处附带支撑滚轮*1。
- ② 图中的尺寸为皮带规格H (厚1mm) 的尺寸, 请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。
- ③ 由于电辊筒内部采用齿轮传动的的原因, 此类输送机相对于普通电机驱动型的平皮带输送机噪音会稍大。
- ④ 默认选择驱动卡的输出方式为PNP。

视角标准: 第一视角

② 传送能力 (参考值)



③ 调速拨码器 (驱动卡的结构如下图所示)



型号		L 最小单位5	马达选择				控制卡 选择	
代码	B 最小单位10		输出功率 (W)	电压 (V)	规格	线速度(M/min)		皮带规格
KPL01	250-800	240-3000	60	DC24	SCM (无极调速)	可调速度范围: (0.2~1倍) 低速型: 3 4.5 6 7 9 12 中速型: 15 19 25 30 40 51	A(普通用: PVC绿色) B(普通用: PVC白色) C(滑动用: 绿色) D(滑动用: 白色) E(电子零件用: PVC绿色) F(食品传送给: 白色钻石纹) G(耐油用: 藏青色) H(绿色PVC钻石纹)	A200 (简易型控制卡)

① 当B>600且L<400时, 皮带容易跑偏, 不建议选型时宽度B大于长度L。



请按图示订货

型号		L 最小单位5	马达选择				控制卡 选择	
代码	B 最小单位10		输出功率 (W)	电压 (V)	规格	线速度(M/min)		皮带规格
KPL01	250-800	240-3000	60	DC24	SCM (无极调速)	低速型: 3 4.5 6 7 9 12 中速型: 15 19 25 30 40 51	A(普通用: PVC绿色) B(普通用: PVC白色) C(滑动用: 绿色) D(滑动用: 白色)	A200 (简易型控制卡)

KPL01-B250-L1000-60-DC24-SCM-6-B-A200

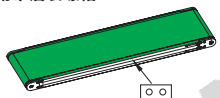
② 可选加工

型号		L 最小单位5	马达选择				控制卡 选择	可选加工 代码	
代码	B 最小单位10		输出功率 (W)	电压 (V)	规格	线速度(M/min)			皮带规格
KPL01	250-100	240-3000	60	DC24	SCM (无极调速)	低速型: 3 4.5 6 7 9 12 中速型: 15 19 25 30 40 51	A(普通用: PVC绿色) B(普通用: PVC白色) C(滑动用: 绿色) D(滑动用: 白色)	A200 (简易型控制卡)	MB()

KPL01-B250-L1000-60-DC24-SCM-6-B-A200-MB3



可选加工

代码	MB()	
附带后装螺帽		选型方法 MB3 ① 请指定附带后装螺帽数量。 如: MB3表示每条槽3个螺母

技术说明



Example
使用示例

① 应用示例: 物料上下回流提升机。

