

定位销

带肩型·外螺纹型/止动螺丝型

焊接夹具用·锥角R型 带研磨退刀槽

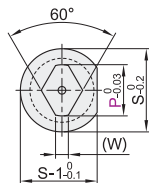
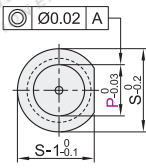
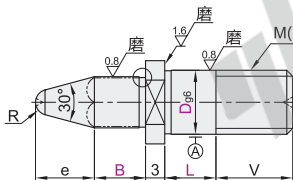
圆型	多棱型	类型	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
YKE41	YKE51	外螺纹型	GCr15	SUJ2	淬火硬度 50~55HRC	—
YKE42	YKE52					发黑
YKE43	YKE53					无电解镀铬
YKE46	YKE56	止动螺丝型	GCr15	SUJ2	淬火硬度 50~55HRC	—
YKE47	YKE57					发黑
YKE48	YKE58					无电解镀铬



外螺纹型

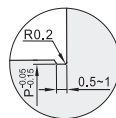
圆型
YKE41/42/43

多棱型
YKE51/52/53



6.3

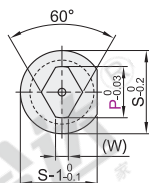
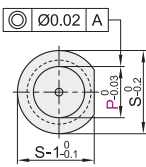
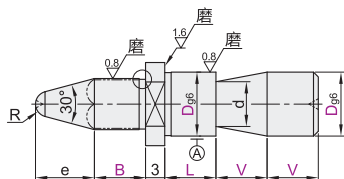
研磨退刀槽



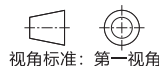
止动螺丝型

圆型
YKE46/47/48

多棱型
YKE56/57/58



① $e = P/2 + \tan 15^\circ + R - (R + \sin 15^\circ)$



外螺纹型

型号		最小单位0.1		最小单位1		最小单位1		V	S	R
代码	D _{g6}	P	B(B≤4×P)	L						
圆型	多棱型	6	3.0~7.0	3~28	5~15	6	9	1		
YKE41	YKE51	8	3.0~9.0	3~30	5~20	10	11	1.5		
YKE42	YKE52	10	4.0~11.0	3~40		12	13	2		
YKE43	YKE53	12	6.0~13.0	3~50		15	15	3		
		16	10.0~17.0	5~50	10~25	18	19	4		

W尺寸

P	(W)
3.0~4.9	1
5.0~8.9	2
9.0~11.9	3
12.0~13.9	4
14.0~17.0	5

止动螺丝型

型号		最小单位0.1		最小单位1		最小单位1		V	d	S	R
代码	D _{g6}	P	B(B≤4×P)	L							
圆型	多棱型	6	3.0~7.0	3~28	5~15			4	9	1	
YKE46	YKE56	8	3.0~9.0	3~30	5~20	6	8	5	11	1.5	
YKE47	YKE57	10	4.0~11.0	3~40				7	13	2	
YKE48	YKE58	12	6.0~13.0	3~50	10~25	6	8	9	15	3	
		16	10.0~17.0	5~50				13	19	4	

适用定位销止动螺丝

V	止动螺丝
6	M5
8	M6
10	M8

止动螺丝型

型号	最小单位0.1	最小单位1	最小单位1	V
代码	D _{g6}	P	B(B≤4×P)	L
YKE56	6	3.0~7.0	3~28	5~15
YKE57	8	3.0~9.0	3~30	5~20

可选加工(止动螺丝型)

型号	最小单位0.1	最小单位1	最小单位1	V	可选加工代码
代码	D _{g6}	P	B(B≤4×P)	L	
YKE56	6	3.0~7.0	3~28	5~15	TC() AG()
YKE57	8	3.0~9.0	3~30	5~20	



请按图示订货 YKE56-D8-P9-B10-L10-V6

YKE56-D8-P9-B10-L10-V6-TC6



● 优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价



交货期
5



交货期
6

未税价(元)

① 无表面处理

② 有表面处理



可选加工

代码	技术说明	
KC	变更止转位置 0°	选型方法 KC 设置基准位为0°, 在成90°的位置加工单面止转 ① 圆型不适用
TC()	增加扳手槽	选型方法 TC10 ① 最小单位1 ② TC>D, TC>P+2, TC≤S-2 ③ 无标准的止转部位
AG()	变更前端部角度	选型方法 AG60 ① 最小单位30° ② 选择范围60°~120°

代码	技术说明	
FC()	变更螺纹部长度	选型方法 FC10 ① 最小单位1 ② D6~10: FC=M~M×3; D12~16: FC=M~M×2.5 ③ 仅适用外螺纹型
MC()	变更螺纹直径	选型方法 MC8 ① D/3≤M<D ② M≥3 ③ 仅适用外螺纹型