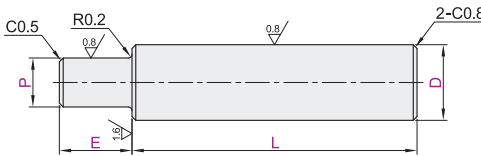


转轴

标准型 一端台阶型

代码	类型	公差		材质		表面处理
		D	P	国标	相当	
MBC01	标准型	g6	g6	45	S45C	发黑
MBC02				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MBC11				35CrMo	SCM435 硬度28~33HRC	—
MBC21				45	S45C	发黑
MBC31		h7	h7	45	S45C	无电解镀镍
MBC32				0Cr18Ni9	SUS304	—
MBC41				45	S45C	发黑
MBC51				0Cr18Ni9	SUS304	—
MBC61	g6	g6	45	S45C	发黑	
MBC71			0Cr18Ni9	SUS304	—	
MBC72	h9	h7	45	S45C	发黑	
MBC81			0Cr18Ni9	SUS304	—	



D·P	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.018	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.005 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

g6

型号	最小单位0.1			最小单位1			
	代码	D _{g6}	L	E	P		
MBC01	6	18.0~300.0			2	3 4 5	
	8	18.0~400.0			3	≤P<D	
	10	18.0~500.0					
	12	20.0~600.0					
	13	20.0~600.0					
	15	20.0~700.0					
	16	20.0~800.0					
	17			1	≤E≤P×6		
	18						
	20						
MBC02	22	25.0~800.0					
MBC11	25						
MBC21	30						
	35						
	40	35.0~800.0				15	
	50						

h7

型号	最小单位0.1			最小单位1			
	代码	D _{h7}	L	E	P		
MBC31	6	18.0~300.0			2	3 4 5	
	8	18.0~400.0			3	≤P<D	
	10	18.0~500.0					
	12	20.0~600.0					
	15	20.0~700.0					
	20			1	≤E≤P×6		
	25	25.0~800.0					
	30						
	35						
	40	35.0~800.0					15
MBC32	50						

h9

型号	最小单位0.1			最小单位1			
	代码	D _{h9}	L	E	P		
MBC51	6	18.0~300.0			2	3 4 5	
	8	18.0~400.0			3	≤P<D	
	10	18.0~500.0					
	12	20.0~600.0					
	15	20.0~700.0					
	20			1	≤E≤P×6		
	25	25.0~800.0					
	30						
	35						
	40	35.0~800.0					15
MBC72	50						



请按图示订货

型号	D	L	E	P
MBC01	6	18.0~300.0		
MBC02	13	20.0~800.0	1	≤E≤P×6
MBC02	15	20.0~700.0		

MBC02—D12—L100—E15—P8



优惠价

数量 1~19 20~
价格 100% 另行报价



交货期
3

可选加工

型号	D	L	E	P	可选加工代码
MBC01	6	18.0~300.0			① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿
MBC02	13	20.0~800.0	1	≤E≤P×6	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿
MBC02	15	20.0~700.0			① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿

MBC02—D12—L100—E15—P8—LC

① 无表面处理

② 有表面处理



可选加工

代码	技术说明								
LC	<p>变更L尺寸公差</p> <p>选型方法 LC</p> <p>① L<400变更为L±0.05 L≥400变更为L±0.1</p>								
LA() LB()	<p>增加1处平面LA()</p> <p>选型方法 LA10-G3</p> <p>① 最小单位1 ② 指定G·J·X时，须为50以下</p> <p>增加2处平面LB()</p> <p>选型方法 LB10-J3-Y10-X3</p> <p>① 最小单位1 ② 指定G·J·X时，须为50以下</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-17</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	H	6-17	1	18-40	2	50	3
D	H								
6-17	1								
18-40	2								
50	3								
KB() KC()	<p>增加1处键槽KB()</p> <p>选型方法 KB50-S10</p> <p>增加2处键槽KC()</p> <p>选型方法 KC50-C8-K40-T10</p> <p>① 最小单位1 ② 指定S·T·C时，须为100以下 ③ 键槽详情见转轴产品简介 ④ 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC</p>								

代码	技术说明																																							
PA()	<p>增加轴端键槽(仅P部)</p> <p>选型方法 PA10</p> <p>① 最小单位1 ② PA≥50, PA≥E, P≤5不适用 ③ 键槽详情见转轴产品简介。</p>																																							
KD()	<p>增加开口凸缘用槽</p> <p>选型方法 KD10</p> <p>① 最小单位1 ② 适用于右表D规格</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>V₂</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	D	d	V ₂	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5																								
D	d	V ₂																																						
6	5	4																																						
8	7	4																																						
10	8	5																																						
12	10	5																																						
MA() MB()	<p>增加挡圈槽(附带挡圈)</p> <p>选型方法 MA10—MB10</p> <p>① 最小单位1 ② MA(MB)=4-L/2 ③ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。</p>																																							
KE()	<p>增加扳手槽</p> <p>选型方法 KE10</p> <p>① 最小单位1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V₁</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>14</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>17</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>22</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>27</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>30</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>36</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>41</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	V ₁	6	5	10	8	7	10	10	8	10	12	10	10	15	13	10	17	14	12	20	17	12	25	22	16	30	27	16	35	30	16	40	36	20	50	41	20
D	W	V ₁																																						
6	5	10																																						
8	7	10																																						
10	8	10																																						
12	10	10																																						
15	13	10																																						
17	14	12																																						
20	17	12																																						
25	22	16																																						
30	27	16																																						
35	30	16																																						
40	36	20																																						
50	41	20																																						