

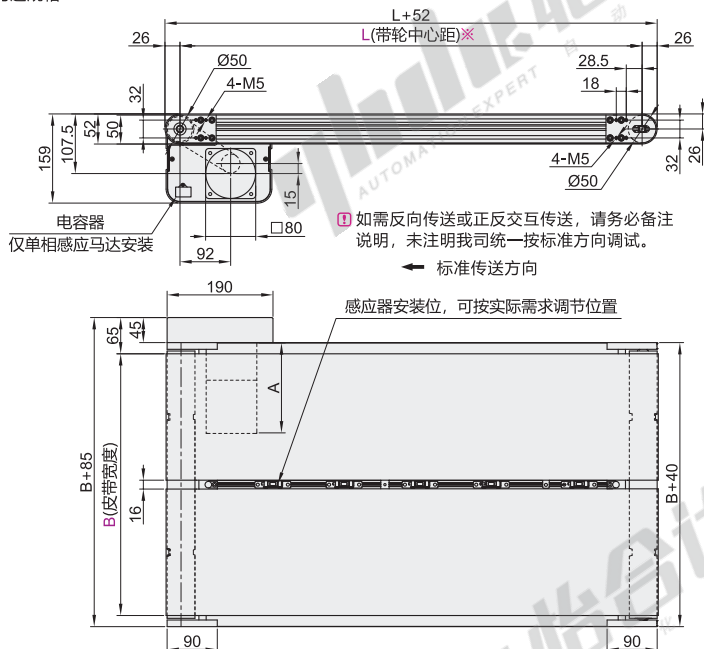
平皮帶输送机

带导条防跑偏头部驱动3槽型材(带轮直径50mm)

代码	类型	材质			表面处理				
		型材	马达盖板1	马达盖板2	带轮固定座	型材	马达盖板1	马达盖板2	带轮固定座
KQF51	双列型			铝材		阳极氧化处理			喷涂

❗ 特长：通过使用带防跑偏肋皮带，可防止因横向力而跑偏，是适合维持皮带直线性的输送机。

马达规格: 25W

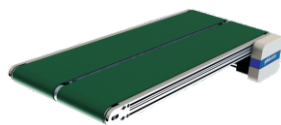


※ $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入4个螺母, $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入6个螺母。

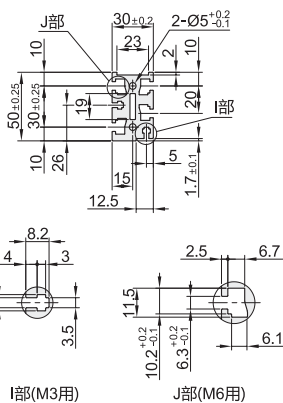
如需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。

❗ M6型材槽可使用：先装螺母AHE21-G306-M4/M5/M6，后装螺母AHN23-206-M4/M5/M6。

❗ 图中的尺寸为皮带规格A(厚1mm)的尺寸。请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。



型材截面放大图

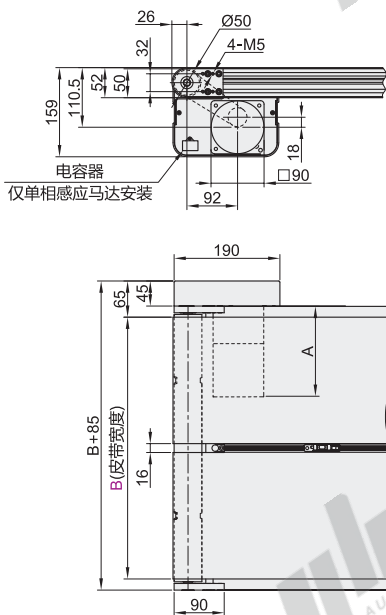


❗ 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

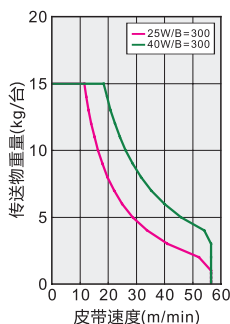
马达规格: 40W

● 传送能力(参考值)

◎ 齿轮头减速比



视角标准：第一视角



❗ 图表是水平条件下的搬运能力:

❗ 选择调速马达时, 在使用过程中传送能力不因速度降低而增加;

❶ 累积搬运的情况下(仅适用于滑动用皮带), 搬运能力为以上数据的1/2。

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	26.1	31.4
9	21.8	26.1
12.5	15.7	18.8
15	13	15.7
18	10.9	13
25	7.8	9.4
30	6.5	7.8
36	5.4	6.5
50	3.9	4.7
60	3.2	3.9
75	2.6	3.1
90	2.1	2.6
100	1.9	2.3
120	1.6	1.9
150	1.3	1.5
180	1.0	1.3

❗可能会因负载状态而减小。

❗ 此输送速度表参照国产马达(1250转/min)。

! 长时间使用调节刻度不可低于60，调节刻度过低，马达扭矩减小，马达容易过载，同时调低马达速度，马达的动能会转化为热能，会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。

A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	国产	5~18	131
			25~180	
	速度控制马达	国产	5~18	141
			25~180	
	三相马达	松下	5~180	115
	速度控制马达			125
40W	三相马达	国产	5~18	168
			25~180	
	速度控制马达	国产	5~18	178
			25~180	
	三相马达	松下	5~180	142
	速度控制马达			152

小型输送机

平皮带输送机

双列型

带导条防跑偏头部驱动3槽型材(带轮直径50mm)

型号		L		马达选择			皮带规格	马达品牌选择
代码	B最小单位10	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KQF51	120~400	240~3000	25 40	TA220(单相)	SCM (速度控制马达)	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	A(普通规格·绿色) E(防静电·格子绿色PVC) J(无皮带)	T(国产品牌) S(松下马达) 松下马达停产, 货期不稳定。
				SA200 (三相)	INV (变频器)			
				NV (无马达)	NM (无马达)	NH(无齿轮头)		W(无马达、齿轮头)

① 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。

① 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。



请按图示订货

型号		L		马达选择			皮带规格	马达品牌选择
代码	B			输出功率(W)	电压(V)	规格		
KQF51	120~400	240~3000	25 40	TA220	SCM(速度控制马达)	7.5 9 12.5 15	A(普通规格·绿色) E(防静电·格子绿色PVC) J(无皮带)	T(国产品牌) S(松下马达)

KQF51—B120—L500—25—TA220—SCM—7.5—A—T

可选加工

型号		L		马达选择			皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
代码	B			输出功率(W)	电压(V)	规格			
KQF51	120~400	240~3000	25 40	TA220	SCM(速度控制马达)	7.5 9 12.5 15	A(普通规格·绿色) E(防静电·格子绿色PVC) J(无皮带)	T(国产品牌) S(松下马达)	MA MB()

KQF51—B120—L1200—25—TA220—SCM—7.5—A—T—MA

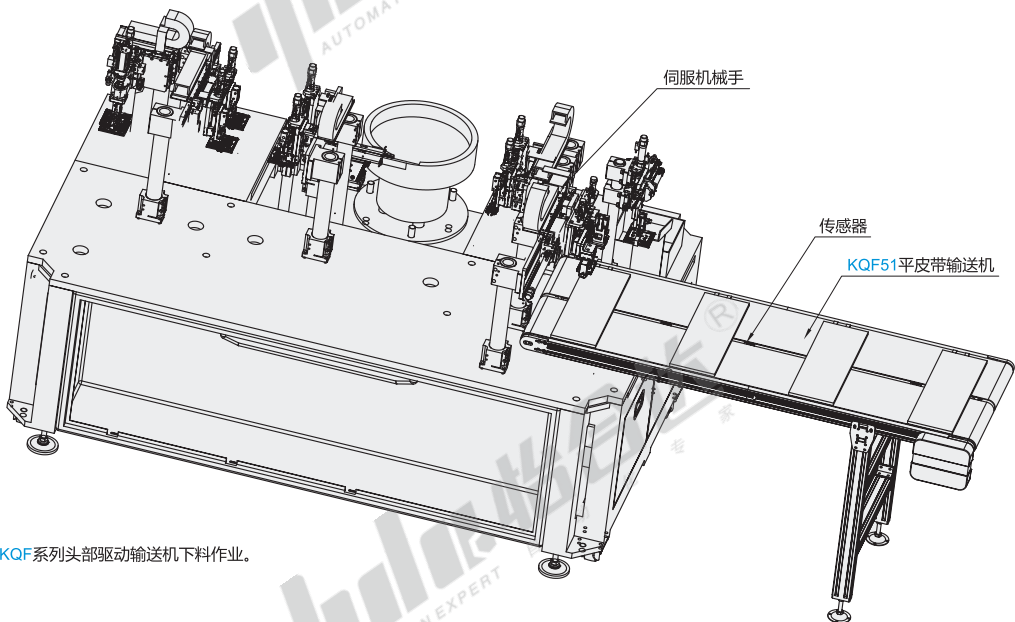


可选加工

代码		MA		代码		MB()	
技术说明	马达安装位置反向		选型方法 MA		技术说明	附带后装螺帽	
							
						选型方法 MB3	
						① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母	



Example
使用示例



① KQF系列头部驱动输送机下料作业。