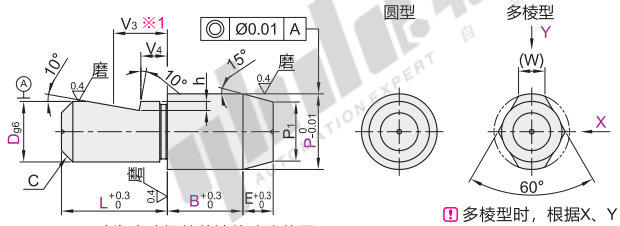
螺栓固定型・切口型/平面加工型

大头/小头锥角型

切口型

形状 圆型	形状 多棱型	类型		材质 国标	材质 相当	硬度	表面处理
YDL21	YDL31	螺栓固定型	切口型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YDL22	YDL32					淬火硬度HRC58~61，镀层硬度850HV~	镀硬铬，镀层厚度3~5μm
YDL24	YDL34			0Cr18Ni9	SUS304	镀层硬度850HV~	镀硬铬，镀层厚度5~8μm
YDL25	YDL35			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—



来图定制

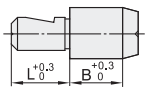
※1 V3尺寸为止动螺丝前端的建议位置

多棱型时，根据X、Y选择止动螺丝的位置。

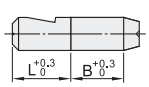
P_1=P-E*tan15*2

工艺孔加工条件：D≠P且(D·P·L·B)≥4且P_1>3。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

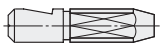
D<P时(大头)



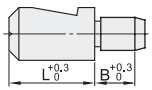
D=P时(直杆)



D=P时，多棱型带有退刀槽



D>P时(小头)



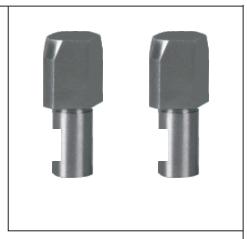
视角标准：第一视角

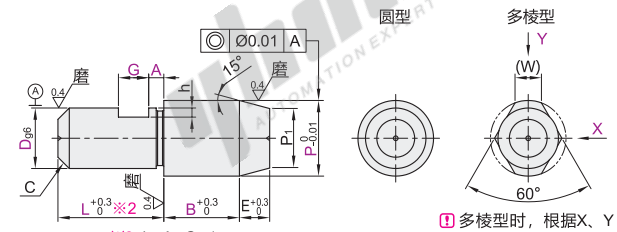
型号 代码		Dg6		最小单位0.01 P	最小单位1 L	最小单位0.1 B	止转位置	V3	V4	h	C	E	适用的止动螺丝	(W) D<P时	(W) D≥P时
圆型	多棱型	6	-0.004 -0.012	5.00~10.00	12~22	5.0~20.0	X Y	5.5	2.5	1.0	1	3	M4	3	1.5
YDL21	YDL31	8	-0.005 -0.014	5.00~13.00	14~25						1.5		M5	3.5	1.8
YDL22	YDL32	10		5.00~15.00	15~27		仅适用于多棱型	7.5	3.5	1.2	2	4	M6	4	2.2
YDL24	YDL34	12	-0.006 -0.017	5.00~16.00										5	2.5
YDL25	YDL35	16		10.00~25.00	15~35			10.5	5.5	2.0	3	5	M8	7	4
		20	-0.007 -0.020	13.00~30.00	27~42			13.5	8.5					9	5

可选加工详见下表。

平面加工型

形状 圆型	形状 多棱型	类型		材质 国标	材质 相当	硬度	表面处理
YDL41	YDL51	螺栓固定型	平面加工型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YDL42	YDL52					淬火硬度HRC58~61，镀层硬度850HV~	镀硬铬，镀层厚度3~5μm
YDL43	YDL53			0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YDL45	YDL55			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	





来图定制

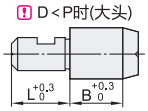
※2 L>A+G+1

多棱型时，根据X、Y选择止动螺丝的位置。

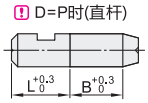
P_1=P-E*tan15*2

工艺孔加工条件：D≠P且(D·P·L·B)≥4且P_1>3。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

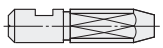
D<P时(大头)



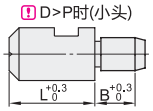
D=P时(直杆)



D=P时，多棱型带有退刀槽



D>P时(小头)



视角标准：第一视角

型号 代码		Dg6		最小单位0.01 P	最小单位1 L	最小单位0.1 B	最小单位0.1 G	最小单位0.1 A	止转位置	h	C	E	适用的止动螺丝	(W) D<P时	(W) D≥P时
圆型	多棱型	6	-0.004 -0.012	5.00~10.00	12~22	5.0~20.0	3.0~9.0	2.0~8.0	X Y	1.0	1	3	M4	3	1.5
YDL41	YDL51	8	-0.005 -0.014	5.00~13.00	14~25			2.0~12.0			1.5		M5	3.5	1.8
YDL42	YDL52	10		5.00~15.00	15~27			2.0~16.0	仅适用于多棱型	1.2	2	4	M6	4	2.2
YDL43	YDL53	12	-0.006 -0.017	5.00~16.00				2.0~20.0						5	2.5
YDL45	YDL55	16		10.00~25.00	15~35			2.0~28.0		2.0	3	5	M8	7	4
		20	-0.007 -0.020	13.00~30.00	27~42			2.0~36.0						9	5

请按图示订货

可选加工

切口型

型号 代码		Dg6		最小单位0.01 P	最小单位1 L	最小单位0.1 B
YDL21	6	-0.004 -0.012	5.00~10.00	12~22	5.0~20.0
YDL22	8	-0.005 -0.014	5.00~13.00	14~25	

YDL21—D6—P8—L15—B10

平面加工型

型号 代码		Dg6		最小单位0.01 P	最小单位1 L	最小单位0.1 B	最小单位0.1 G	最小单位0.1 A
YDL41	6	-0.004 -0.012	5.00~10.00	12~22	5.0~20.0	3.0~9.0	2.0~9.0
YDL42	8	-0.005 -0.014	5.00~13.00	14~25			2.0~12.0

YDL41—D6—P8—L15—B10—G5—A3

可选加工(切口型)

型号 代码		Dg6		最小单位0.01 P	最小单位1 L	最小单位0.1 B	可选加工代码
YDL21	6	-0.004 -0.012	5.00~10.00	12~22	5.0~20.0	EC()
YDL22	8	-0.005 -0.014	5.00~13.00	14~25		

YDL21—D6—P8—L15—B10—EC8

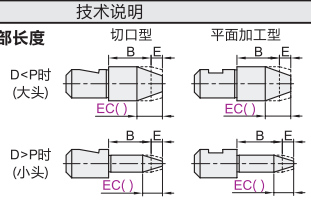
未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 8

代码	技术说明
EC()	**变更前端锥角部长度** 变更E尺寸



选型方法 EC4

最小单位1

EC+2≤B+E

圆锥小头直径1min

B尺寸因EC的变化而变化

D	EC 大头	EC 小头
6	4~13	3~9
8	5~16	4~13
10	5~22	4~16
12		4~20
16	6~23	5~22
20		