

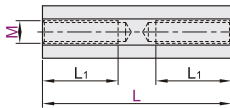
六角隔离柱/PT型焊接螺柱

六角隔离柱

代码	类型	螺纹	材质	表面处理
TBJ31	六角双凹绝缘隔离柱	粗牙	尼龙+黄铜	—
TBJ32	六角双凸绝缘隔离柱			
TBJ33	六角单凸绝缘隔离柱			



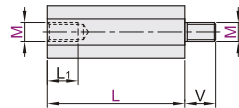
六角双凹绝缘隔离柱
TBJ31



六角双凸绝缘隔离柱
TBJ32



六角单凸绝缘隔离柱
TBJ33



视角标准：第一视角

型号	L		P	L1	S
代码	M		螺距		
六角双凹 绝缘隔离柱 TBJ31	2.5	15 20	0.45		
	3	15 16 20 25 30 40 45	0.5	6	6.4
	4	15 20 25 30 40 45 50	0.7		8
	5	30 40 45 50	0.8	10	9.5
	6	25 30 40 45 50	1	12.7	12.7

型号	L		P	V	L1	S
代码	M		螺距			
六角单凸 绝缘隔离柱 TBJ33	2.5	15 20 25	0.45			
	3	15 16 20 30 40	0.5	6	6	6.4
	4	20 25 30 40 50	0.7			8
	5	25 45 50	0.8	10	10	9.5
	6	30 40 45 50	1	12.7	12.7	12.7

型号	L		P	V	S
代码	M		螺距		
六角双凸 绝缘隔离柱 TBJ32	2.5	15 20 25	0.45		
	3	15 16 20 30 40	0.5	6	6.4
	4	20 25 30 40 50	0.7		8
	5	25 45 50	0.8	10	9.5
	6	30 40 45 50	1	12.7	12.7



请按图示订货



未税价(元)

型号	L	
代码	M	
TBJ31	3	15 16 20 25 30
TBJ32	4	15 20 25 30

TBJ31—M3—L15

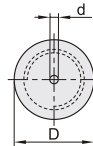
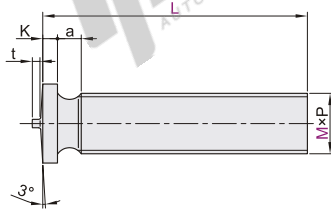
优惠价	数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价	



交货期
7

PT型焊接螺柱

代码	类型	螺纹	材质		表面处理	适用标准
			国标	相当		
TBJ50	PT型焊接螺柱	粗牙	0Cr18Ni9	SUS304	—	GB/T 902.3 (PT)-2008



视角标准：第一视角

型号	L		P	D	d	t	K	a
代码	M		螺距				(max)	
TBJ50	3	6 8 10 12 16 20	0.5	4.5	0.6			1.5
	4	8 10 12 16 20 25	0.7	5.5	0.65	0.55		
	5	10 12 16 20 25 30	0.8	6.5			1.4	
	6	10 12 16 20 25 30	1	7.5	0.75	0.8		2
	8	12 16 20 25 30	1.25	9		0.85		3



请按图示订货



未税价(元)

型号	L	
代码	M	
TBJ50	3	6 8 10 12 16
	4	8 10 12 16

TBJ50—M3—L10

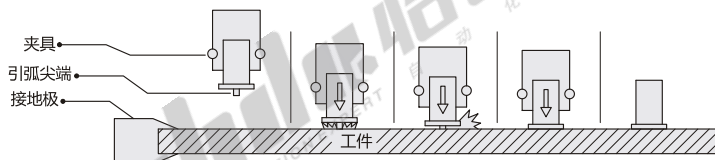
优惠价	数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价	



交货期
7



Example
使用示例



焊接过程：

螺柱由焊枪
提供初始压力
提供初始压力

提供初始压力
端释放能量产生
电弧

螺柱底部和工
件表面瞬间熔
化，形成熔池

螺柱被压入工
件，熔池凝固

焊接结束

焊接时间(S)

0.000起始

0.001

0.002

0.003

0.004