

定位销

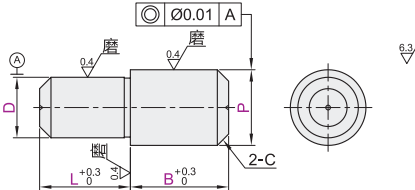
公差选择型 · 标准型/内螺纹型/外螺纹型 大头平头型

公差选择型		材质		硬度	表面处理
标准型	内螺纹型	国标	相当		
YGL01	YGL21	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YGL02	YGL22			淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YGL03	YGL23			—	—
YGL06	YGL26	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
—	YGL27	9Cr18Mo	SUS440C	镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YGL11	YGL31			淬火硬度48~53HRC	—



公差选择型		材质		硬度	表面处理
外螺纹型		国标	相当		
YGL41		9CrWMn	SKS3	淬火硬度53~58HRC	—
YGL42				淬火硬度53~58HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YGL43				—	—
YGL51		0Cr18Ni9	SUS304	—	—

标准型 YGL01/02/03/06/11



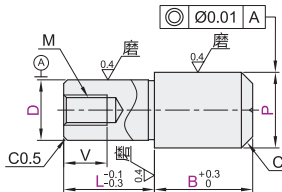
公差选择

D或P	g6	h7	m6	p6	s
1.50~3.00	-0.002 -0.008	0 -0.010	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	
3.01~6.00	-0.004 -0.012	0 -0.012	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	
6.01~10.00	-0.005 -0.014	0 -0.015	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	0 -0.01
10.01~18.00	-0.006 -0.017	0 -0.018	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	
18.01~30.00	-0.007 -0.020	0 -0.021	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	

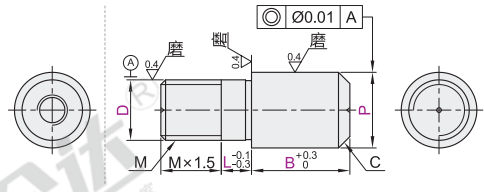
① SUS440C材质的D部加工有识别槽。

② 工艺孔加工条件: $D \neq P$ 且 $(D \cdot P \cdot L) \geq 4$ 。
(工艺孔详细尺寸见产品简介)

内螺纹型 YGL21/22/23/26/27/31



外螺纹型 YGL41/42/43/51



标准型

型号				最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	C
代码	D公差	P公差	D	P	L	B	
YGL01 YGL02 YGL03 YGL06 YGL11	m6	s	1	1.00~3.00	2~3		0.1
			2	2.00~6.00	2~8		0.5
			3	3.00~8.00	3~10	2.0~15.0	
			4	4.00~8.00	3~15		1
	p6	m6	5	5.00~10.00	5~15		1.5
			6	6.00~10.00	5~15		2
			8	8.00~15.00	5~18	2.0~30.0	
			10	10.00~17.00	5~22	3.0~30.0	
	g6	p6	12	12.00~20.00	6~26		3
			13	13.00~20.00	7~28	5.0~30.0	
			16	16.00~27.00	8~35	5.0~35.0	
			20	20.00~30.00	10~42	5.0~40.0	
	h7	h7					

内螺纹型

型号			最小单位0.01		最小单位1		最小单位0.1		M	V	C
代码	D公差	P公差	D	P	L	B					
YGL21 YGL22 YGL23 YGL26 YGL27 YGL31	m6	s	5	5.00~8.00	5~10				M2	3	
			6T	6.00~10.00	6~15	2.0~30.0		M2.5	4	1.0	
			8T	8.00~15.00	8~18			M4	6		
			8	8.00~15.00	8~18			M5	8	1.5	
	p6	m6	10T	10.00~15.00	10~22			M4	6		
			10	10.00~15.00	10~22	3.0~30.0		M5	8	2	
			12T	12.00~16.00	12~26			M4	6		
			12	12.00~16.00	12~26			M5	8		
	g6	p6	13T	13.00~18.00	13~28			M6	9		
			13	13.00~18.00	13~28			M8	10		
			16T	16.00~25.00	16~35	5.0~30.0		M6	9	3	
			16	16.00~25.00	16~35			M8	12		
	h7	h7	20T	20.00~30.00	20~42			M6	9		
			20	20.00~30.00	20~42			M8	12		

外螺纹型

型号				最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	C	M
代码	D公差	P公差	D	P	L	B		
YGL41 YGL42 YGL43 YGL51	m6	s	3	3.50~6.00	2~8	3.0~10.0	0.5	M3
			4	4.50~7.00	2~10			M4
			5	5.50~8.00		4.0~10.0	1	M5
			6	6.50~19.00		4.0~12.0		M6
	p6	m6	8	9.50~13.00	5~12	5.0~15.0	1.5	M8
			10	11.00~15.00	5~17			M10
			12	13.00~18.00	8~17	6.0~20.0	2	M12
			16	17.00~25.00	8~22	7.0~20.0	3	M16
	g6	p6	20	22.00~30.00	10~22	10.0~20.0		M20
h7	h7							

代码	技术说明	代码	技术说明
DC	增加排气槽 D-0.15 选型方法 DC	RC	变更颈部退刀槽为R0.5 (R0.5) 选型方法 RC ① P-D≤2时, 不适用
DB	增加引导部 V 引导部D:0.01 0.03 选型方法 DB D V 3~12 1 13~20 2	CN	变更倒角C C0.5以下 选型方法 CN 变更P尺寸部的倒角 为C0.5以下 ① 仅适用P尺寸部 ② 标准型D≤3, 外螺纹型D≤4时, 不适用

标准型

型号			最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	C	
代码	D公差	P公差	D	P	L		B
YGLD1	m6	s	5	5.50~8.00	5~12	2.0~10.0	1
YGL02	p6	m6	6	6.50~10.00	6~15	2.0~12.0	
YGL01 = m6 - s - P6 - P7.5 - L10 - B8							

可选加工

型号			最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	可选加工代码	
代码	D公差	P公差	D	P	L		B
YGL01	m6	s	5	5.50~8.00	5~12	2.0~10.0	CN RC DB DC
YGL02	p6	m6	6	6.50~19.00	6~15	2.0~12.0	

YGL01—m6—s—D6—P7.5—L10—B8—CN



请按图示订货



未税价(元)

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



① 无表面处理/无硬度



① 无表面处理



① 有表面处理