

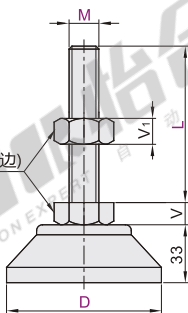
经济型脚杯

固定调节型·全尼龙底座型/全PA底座型 中载型

全尼龙底座型

代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底座	
E-WAD21	全尼龙底座型	S45C	尼龙	镀锌
E-WAD22			(PA6-GF25)	镀铬
E-WAD23		SUS304		—

用途：自动化机械、铝挤型设备、输送设备。



视角标准：第一视角

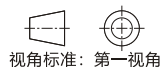
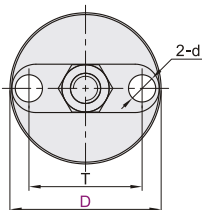
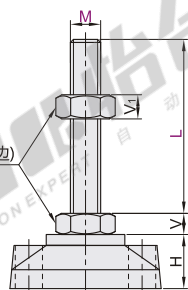
型号	D	M	L	螺距	S	V	V1	垂直承载能力(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
E-WAD21 E-WAD22 E-WAD23	65	12	50	1.75	19	8	10	280	0.18
			75						0.19
			100						0.21
			125						0.3
			150						0.32
		16	75	2	24	10	13	420	0.28
			100						0.3
			125						0.32
			150						0.38

型号	D	M	L	螺距	S	V	V1	垂直承载能力(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
E-WAD21 E-WAD22 E-WAD23	80	12	50	1.75	19	8	10	280	0.2
			75						0.22
			100						0.26
			125						0.28
			150						0.34
		16	75	2	24	10	13	420	0.28
			100						0.33
			125						0.35
			150						0.41
			100						0.47
		20	125	2.5	30	13	16	560	0.49
			150						0.57

全PA底座型

代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底座	
E-WAD26	全PA底座型	S45C	PA	镀铬
E-WAD27				镀锌
E-WAD28		SUS304		—

特点：腐蚀性、耐油性、耐磨性性能良好。



视角标准：第一视角

型号	D	M	L	螺距	S	H	V	V1	T	d	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
E-WAD26 E-WAD27 E-WAD28	80	16	50	2	24		10	13			700	0.17
			100									0.19
			150									0.21
		20	50	2.5	30	29	13	16	60	8.5		0.18
			100									0.22
			150									0.23
	100	16	50	2	24		10	13			980	0.27
			100									0.3
			150									0.32
		20	50	2.5	30	33	13	16	73	11		0.37
			100									0.39
			150									0.41
	120	16	50	2	24		10	13				0.49
			100									0.52
			150									0.55

型号	D	M	L	螺距	S	H	V	V1	T	d	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
E-WAD26 E-WAD27 E-WAD28	100	24	50	3	36	33	16	19	73	11	980	0.61
			100									0.64
			150									0.69
		20	50	2.5	30		13	16				0.54
			100									0.55
			150									0.57
	120	24	50	3	36	34.5	16	19		90	11	0.66
			100									0.68
			150									0.70
		30	50	3.5	46		19	22				0.74
			100									0.68
			150									0.7
	150	24	50	3	36	34.5	16	19		90	11	0.72
			100									0.76
			150									0.76

全PA底座型

型号	D	M	L	螺距
E-WAD26	80	16	100	2

E-WAD26—D80—M16—L100

可选加工

型号	D	M	L	可选加工代码
E-WAD26	80	16	100	WS WL BS

E-WAD26—D80—M16—L100—WS

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



未税价(元)



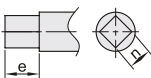
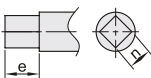
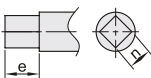
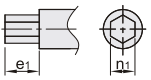
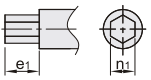
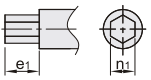
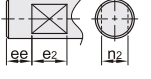
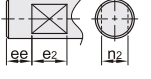
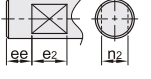
交货期
1



请按图示订货



可选加工

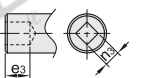
代码	技术说明																																					
WS	螺杆末端加工外四角	<table><tr><th>选型方法</th><th>WS</th></tr><tr><td></td><td><table><tr><th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr></table></td></tr></table>	选型方法	WS		<table><tr><th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr></table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22								
	选型方法	WS																																				
	<table><tr><th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr></table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22													
M	n	e																																				
10	6																																					
12	8	10																																				
14																																						
16	10	12																																				
20	12	13.5																																				
24	14	15																																				
30	18	22																																				
WL	螺杆末端加工外六角	<table><tr><th>选型方法</th><th>WL</th></tr><tr><td></td><td><table><tr><th>M</th><th>n1</th><th>e1</th></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>14</td><td>9</td><td>10</td></tr><tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr><tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr></table></td></tr></table>	选型方法	WL		<table><tr><th>M</th><th>n1</th><th>e1</th></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>14</td><td>9</td><td>10</td></tr><tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr><tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr></table>	M	n1	e1	10	6		12	8		14	9	10	16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
	选型方法	WL																																				
	<table><tr><th>M</th><th>n1</th><th>e1</th></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>14</td><td>9</td><td>10</td></tr><tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr><tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr></table>	M	n1	e1	10	6		12	8		14	9	10	16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21													
M	n1	e1																																				
10	6																																					
12	8																																					
14	9	10																																				
16	10																																					
20	13	14																																				
24	16	18																																				
30	20	21																																				
BS	螺杆末端加工扳手槽	<table><tr><th>选型方法</th><th>BS</th></tr><tr><td></td><td><table><tr><th>M</th><th>n2</th><th>ee</th><th>e2</th></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr><tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr><tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr><tr><td>24</td><td>20</td><td></td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>26</td><td>15</td><td>18</td></tr></table></td></tr></table>	选型方法	BS		<table><tr><th>M</th><th>n2</th><th>ee</th><th>e2</th></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr><tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr><tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr><tr><td>24</td><td>20</td><td></td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>26</td><td>15</td><td>18</td></tr></table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20			30	26	15	18
	选型方法	BS																																				
	<table><tr><th>M</th><th>n2</th><th>ee</th><th>e2</th></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr><tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr><tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr><tr><td>24</td><td>20</td><td></td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>26</td><td>15</td><td>18</td></tr></table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20			30	26	15	18					
M	n2	ee	e2																																			
10	8	8																																				
12	10																																					
14	12		12																																			
16	13	10																																				
20	17																																					
24	20																																					
30	26	15	18																																			

代码

技术说明

NS

螺杆末端加工内四角



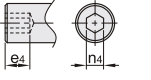
选型方法

NS

M	n3	e3
10	5	
12	6	10
14		
16	8	12
20		13.5
24	10	15
30		20

NL

螺杆末端加工内六角



选型方法

NL

M	n4	e4
10	4	5
12	6	8
14		
16	8	10
20	10	12
24	12	15
30	16	18

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择;
- ① 加工部不带镀层, 有防锈漆;
- ① 工具可根据不同加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。