

同步带

接驳型·钢丝芯线
加背衬

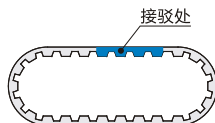
代码	类型	材质			颜色	使用温度
		①主体	②芯线	③背衬	①主体	
ECU02	精密型 同步带	聚氨酯	钢丝	见参数表	乳白色	-10~80°C

□ 皮带宽度公差

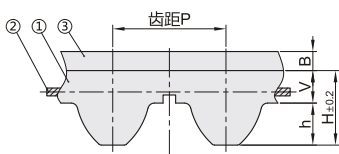
皮带宽度(mm)	公差
3~30	±0.5
31~50	±0.8



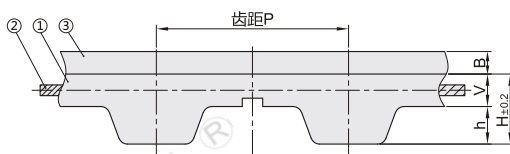
- ① 聚氨酯同步带随时间变化可能有颜色差异，对强度及使用性能无影响；
② 接驳处无接缝，芯线未连接，通过热接两端；
③ 聚氨酯背衬同步带不建议从背面张紧，容易导致背衬磨损与接驳处芯线断裂；
④ 与皮带匹配的带轮越小，背衬必须越薄，最小带轮直径已计算见背衬参数表；如需带轮直径更小，请联系我司产品中心；
⑤ 选择正确的背衬可输送更高温度的物品，但同步带齿结构不得长时间裸露在80°C以上环境中，表面接触温度请参考背衬参数表；
⑥ 背衬参数表中的摩擦系数是指与钢的近似静态摩擦系数，仅供参考；
⑦ 建议使用两轮结构，如需多轮结构以及同轴配对使用工况，请咨询我司产品中心。



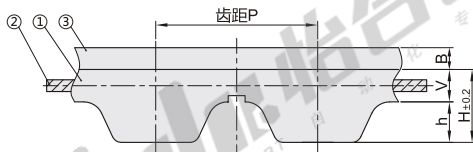
皮带类型：S5M/S8M



皮带类型：T5/T10



皮带类型：AT5/AT10



视角标准：第一视角

型号	皮带	齿数	背衬代号	皮带宽度
代码	皮带类型	公称宽度		
ECU02	S5M	100		10
		150	150~2000	15
		250		25
		150		15
	S8M	250		25
		300	90~1250	30
		400		40
		100		10
	T5	150		15
		200	150~2000	20
		250		25
		150		15
	T10	200		20
		250	80~1500	25
		300		30
		400		40
	AT5	500		50
		100		10
		150	150~2000	15
		200		20
	AT10	250		25
		300	80~1500	30
		400		40
		500		50

代码	齿型	齿距P	h	H	V	B
ECU02	S5M	5	1.85	3.35	1.5	参考 背衬厚度
	S8M	8	3.05	5.3	2.25	
	T5	5	1.2	2.2	1	
	T10	10	2.5	4.5	2	
	AT5	5	1.2	2.7	1.5	
	AT10	10	2.5	4.5	2	

□ 背衬参数表

背衬代号	材质	厚度B	颜色	硬度	最高接触温度	与钢之间的摩擦系数	最小带轮直径
A	PU	3	透明	70HA	+70°C	0.70	75mm
B				85HA			90mm
C				氟橡胶(耐高温)			
D	橡胶APL	2	浅红色	60HA	+60°C	0.90	50mm
E		3					75mm
F	PVC(草爬纹)	4.5	墨绿色	70HA	+90°C	0.90	54mm
G	橡胶NBR	3	黑色	60HA	+110°C	0.70	

□ 背衬图片表

背衬材质	背衬图片	背衬材质	背衬图片
PU		PVC(草爬纹)	
		橡胶NBR	
氟橡胶(耐高温)			
橡胶APL			

① 全长计算公式=齿数×齿距。



请按图示订货

型号	皮带	齿数	背衬代号
代码	皮带类型	公称宽度	
ECU02	S5M	150	A(PU 70HA)
	S5M	250	B(PU 85HA)

ECU02—S5M—250—500—A



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~30	31~
价格	100%	另行报价



交货期

7
