

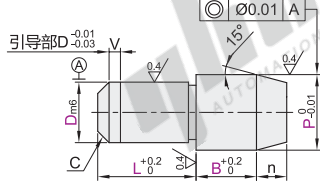
# 定位销

## 大头锥角型 非磁性型

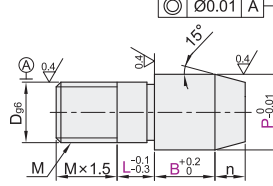


代码	类型	形状	材质		表面处理
			国标	相当	
YPR01	大头锥角型	标准型	LY11	A2017	—
YPR11		多棱型			
YPR31		内螺纹型			
YPR41		多棱型			
YPR61		外螺纹型			
YPR71	多棱型				

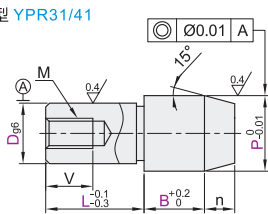
标准型 YPR01/11



外螺纹型 YPR61/71



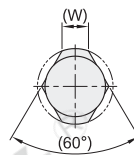
内螺纹型 YPR31/41



圆型



多棱型



视角标准：第一视角

### 标准型

代码	型号	D <sub>m6</sub>	P		L		B		C	n	(W)	V
			最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	最小单位0.1						
YPR01 YPR11	1		1.50~2.50	2~5	1.0~5.0	0.1	0.5	—			0	
	2	+0.008 +0.002	2.50~4.00	2~8	1.0~10.0	0.5	1	1.2				
	3		3.50~6.00	3~8	1.0~10.0		2	1.5				
	4		4.50~7.00	4~10	1.0~10.0			1.8				
	5	+0.012 +0.004	5.50~8.00	5~12	1.0~10.0	1	3	2.2				
	6		6.50~10.00	6~15	1.0~12.0			3			1	
	8	+0.015 +0.006	9.00~13.00	8~18	1.0~15.0	1.5		3.5				
	10		11.00~15.00	10~22	3.0~20.0			4				
	12		13.00~16.00	12~26	3.0~20.0	2	4	5				
	13	+0.018 +0.007	14.00~18.00	13~28	5.0~20.0			5.5			2	
	16		17.00~25.00	16~35	5.0~20.0	3	5	7				

### 内螺纹型

代码	型号	D <sub>g6</sub>	P		L		B		n	(W)	V	M	紧固扭矩 (kgf/cm)
			最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	最小单位0.1							
YPR31 YPR41	6	-0.004 -0.012	6.50~10.00	6(9)~15	2.0~12.0	3	3	5	M3		6.25		
	8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	8(12)~18	2.0~15.0		3.5						
	10		11.00~15.00	10(12)~22	3.0~20.0	4	4	8	M5		10		
	12		13.00~16.00	12~26	3.0~20.0		5						
	13	-0.006 -0.017	14.00~18.00	13(14)~28	5.0~20.0		5.5	10	M8		22.5		
	16		17.00~25.00	16~35	5.0~20.0	5	7	12					

① L尺寸( )适用于多棱型。

② 上表中紧固扭矩仅为参考值并非保证值。

### 外螺纹型

代码	型号	D <sub>g6</sub>	P		L		B		n	(W)	M	紧固扭矩 (kgf/cm)
			最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	最小单位0.1						
YPR61 YPR71	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	2~8	1.0~10.0	2	1.5	3			5	
	4		4.50~7.00	2~10	1.0~10.0		1.8	4			7	
	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	3~12	1.0~10.0	3	2.2	5			8.75	
	6		6.50~10.00	3~12	1.0~12.0		3	6			17.5	
	8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	5~12	1.0~15.0		3.5	8			18.75	
	10		11.00~15.00	5~17	3.0~20.0	4	4	10			27.5	
	12		13.00~18.00	8~17	3.0~20.0		5	12			92.5	
	16	-0.006 -0.017	17.00~25.00	8~22	5.0~20.0	5	7	16			100	

① 上表中紧固扭矩仅为参考值并非保证值。

### 标准型

代码	型号	D <sub>m6</sub>	P	L	B
YPR01	2	+0.008	1.5~2.5	2~5	1.0~5.0
YPR11	2	+0.002	2.5~4.0	2~8	1.8~18.0

YPR01—D3—P3—L5—B5

### 可选加工

代码	型号	D <sub>m6</sub>	P	L	B	可选加工代码
YPR01	2	+0.008	1.5~2.5	2~5	1.0~5.0	MA RC DC
YPR11	2	+0.002	2.5~4.0	2~8	1.8~18.0	MA RC DC

YPR01—D3—P3—L5—B5—DC



可选加工

代码	MA	RC	DC
增加内螺纹		变更颈部退刀槽为R0.5 	增加排气槽 
选型方法 MA	① 仅适用于标准型和 外螺纹型	选型方法 RC ① P-D ≤ 2不适用	选型方法 DC ① 仅适用于标准型 和内螺纹型
D	MA	V1	
6	M3	4	
8~13	M4	6	
16	M6	9	

技术说明

定位销  
夹具用衬套

A6



优惠价  
数量 1~4 5~  
价格 100% 另行报价



交货期  
5

未标价(元)