

免键高扭矩圆弧齿同步轮

◀ S3M型

齿距3.0

带简厚壁型免键胀套(带定心功能)

代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质			表面处理			使用胀套代码
				带轮	法兰	胀套	带轮	法兰	胀套	
Y-EAC05	S3M100	10	3.0	铝合金	铝合金	S45C	本色阳极氧化	—	—	EUX16 (见官网)
	S3M150	15								

外形尺寸公差表

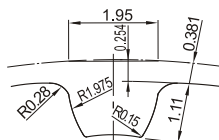
A/W/L/D/F尺寸	公差
3 < X ≤ 6	±0.1
6 < X ≤ 30	±0.2
30 < X ≤ 120	±0.3
120 < X ≤ 400	±0.5

① X为尺寸A/W/L/D/F。

齿面跳动

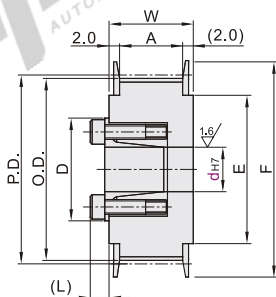
带轮齿顶圆直径	跳动公差
O.D. < 50	0.05
O.D. ≥ 50	0.07

标准齿形



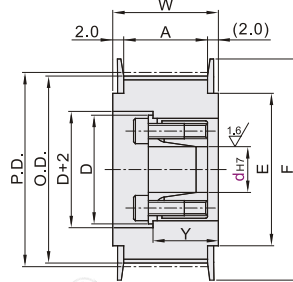
带轮形状

E形



带轮形状

F形



① Y尺寸: S3M150时, Y = 14

视角标准: 第一视角

型号		带轮 形状	轴孔规格 ^{dh7} (根据胀套孔径尺寸表选择)			P.D.	O.D.	F	E	带轮公称宽度	
代码	齿数		S3M100	S3M150						A	W
			E形	E形	F形						
Y-EAC05-S3M100 Y-EAC05-S3M150	34	E	6	6	6	32.47	31.71	40	28	S3M100 A:11 W:15	S3M150 A:17 W:21
	36		6	6	6	34.38	33.62	44	32		
	40		8	8	8	38.20	37.44	44	32		
	44		8-10	8-10	8-10	42.02	41.25	48	36		
	48	F	8-10	8-10-12	8-10	45.84	45.07	50	38		
	50		8-10	8-10-12-14	8-10	47.75	46.98	52	40		
	60		8-10	8-10-12-14-17	8-10	57.30	56.53	61	46		
	72		8-10	8-10-12-14-19	8-10	68.75	67.99	74	58		

① 带轮形状F形不适用Y-EAC05-S3M100。



可选项加工

可选项加工	代码	切割法兰 FC()	不铆接法兰 WC	仅铆接单侧法兰 WD-WE
技术说明	选型方法	FC50	选型方法	WC
		① 最小单位0.5 ② 降低法兰高度。 ③ FC取值范围: (O.D.)+0.5 ≤ FC < F	① 法兰不铆接。 (发货仅为同步轮本体, 不附带法兰发货)。	① 铆接WD单侧法兰。 ② 铆接WE单侧法兰。

胀套孔径尺寸表

dh7	容许最大扭矩 N·m	D	(L)
6	12.7	21.5	6
8	19.6	23.5	
10	27.5	25.5	
12	44.1	28.5	6.5
14	63.7	30.5	
15	80.4	31.5	
16	83.3	33	
17	92.2	33.5	
18	95.1	34.5	
19	98.1	35.5	

可选项加工



请按图示订货

型号		带轮形状	轴孔规格dh7		
代码	齿数		S3M100	S3M150	
Y-EAC05-S3M100	50	E	6-10	8-10-12-14	8-10
Y-EAC05-S3M150	60	F	8-10	8-10-12-14-17	8-10
	72	F	8-10	8-10-12-14-19	8-10

Y-EAC05-S3M100-50-E-d10

型号		带轮形状	轴孔规格 ^① H7			可选加工代码
代码	齿数		S3M100	S3M150		
			E形	E形	F形	
Y-EAC05-S3M100	50	E	6-10	8-10-12-14	8-10	FC WC
Y-EAC05-S3M150	60	F	8-10	8-10-12-14-17	8-10	WD WE
	72	F	8-10	8-10-12-14-19	8-10	

Y-EAC05-S3M100-50-E-d10-FC50



未税价(元)

优惠价

数量	1~50	51~
价格	100%	另行报价