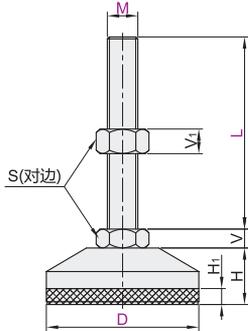


代码	类型	材质		表面处理	
		螺杆	底座	螺杆	底座
E-WAC53	固定调节型	S45C	Q235+PVC(橙色)	镀铬	镀铬
E-WAC61				镀锌	镀锌
E-WAC63				镀锌	镀锌
E-WAC54			Q235+PVC(黑色)	镀铬	镀铬
E-WAC62				镀锌	镀锌
E-WAC64				镀锌	镀锌
E-WAC65	圆形无橡胶垫	Q235	镀锌	镀锌	
E-WAC59			镀铬	镀铬	
E-WAC57	圆形带橡胶垫	SUS304	SUS304+PVC(橙色)	—	
E-WAC58			SUS304+PVC(黑色)	—	
E-WAC60	圆形无橡胶垫	SUS304	—	—	

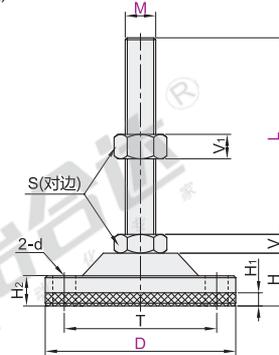


- ① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- ② 带橡胶垫的产品在需要移动设备时请将脚杯调节至离地10mm左右，防止橡胶垫与地面摩擦后脱落的问题。
- ③ 带定位孔的规格具有可以保障较为精确的安装位置，固定牢固等优点。
- ④ 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。

D: 60/80/100A/120A  
(无定位孔)



D: 100/120/150  
(带定位孔)



视角标准：第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	S	带橡胶垫			无橡胶垫			V	V1	带定位孔		承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)																
						H	H1	H2	H	H1	H2			T	d																		
E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	60	12	100	1.75	19	27.5	6.5	21	8	10	10	13	800	0.37	0.39	0.4	0.45	0.51	0.56	0.59	0.63	0.68											
			125																				2	24	13	16	800	0.68	0.71	0.75	0.8	0.86	0.92
			100																														
		125	2.5	30	13																		16	800	0.68	0.71	0.75	0.8	0.86	0.92			
		150																															
		200																															
	80	12	100	1.75	19	30	8.5	21.5	8	10	10	13	850	0.61	0.66	0.7	0.75	0.8	0.83	0.88	0.92	0.96											
			100																				2	24	10	13	800	0.66	0.7	0.75	0.8	0.86	0.92
			125																														
		20	100	2.5	30																		13	16	800	0.68	0.71	0.75	0.8	0.86	0.92		
			125																														
			150																														
100 100A	12	100	1.75	19	28	7	16	21	8	10	10	13	900	0.8	0.83	0.88	0.92	0.96	1.01	1.09	1.16												
		100																				2	24	10	13	900	0.83	0.88	0.92	0.96	1.01	1.09	
		125																															
	20	100	2.5	30																		13	16	900	0.83	0.88	0.92	0.96	1.01	1.09			
		125																															
		150																															
24	100	3	36	16	19	1000	0.8	0.83	0.88	0.92	0.96	1.01																					
	125																																
	200																																

型号 代码	D	M	L	螺距	S	带橡胶垫			无橡胶垫			V	V <sub>1</sub>	带定位孔		承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)					
						H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>			T	d							
E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	16	16	100	2	24							10	13			900	0.8					
			125								0.85											
			150								0.9											
	20	20	100	2.5	30							13	16			1000	0.91					
			125								0.95											
			150								1.1											
	120 120A	24	24	100	3	36	31	10	20	21	10	16	19	103		1050	1.25					
				125																		1.11
				150																		1.2
	E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	30	30	100	3.5	46									1100	1.33						
				125								1.45										
				150								1.16										
	E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	20	20	100	2.5	30									1050	1.25						
				125								1.38										
				150								1.49										
	E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	150	24	100	3	36	33	11	22	22	11	16	19	125		1100	1.54					
				125																		0.93
				150																		0.98
	E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	30	30	100	3.5	46									1150	1.27						
				125								1.4										
				150								1.52										
	E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	20	20	100	2.5	30									1050	1.42						
				125								1.48										
				150								1.53										
E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	30	30	100	3.5	46									1150	1.42							
			125								1.48											
			150								1.53											
E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	20	20	100	2.5	30									1050	1.42							
			125								1.48											
			150								1.53											
E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	30	30	100	3.5	46									1150	1.42							
			125								1.48											
			150								1.53											
E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	20	20	100	2.5	30									1050	1.42							
			125								1.48											
			150								1.53											

可选加工(见P1659)



请按图示订货

型号			
代码	D	M	L
E-WAC53	60	12	100
E-WAC54	60	12	125

E-WAC53 — D60 — M12 — L100

型号				
代码	D	M	L	可选加工代码
E-WAC53	60	12	100	WS WL BS...
E-WAC54	60	12	125	

E-WAC53 — D60 — M12 — L100 — WS



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

1





代码	技术说明																																	
WS	螺杆菌末端加工外四角 	选型方法 WS <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>20</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>24</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14	10	12	16	12	13.5	20	14	15	24	18	22											
		M	n	e																														
10	6																																	
12	8	10																																
14	10	12																																
16	12	13.5																																
20	14	15																																
24	18	22																																
WL	螺杆菌末端加工外六角 	选型方法 WL <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n1</th> <th>e1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
		M	n1	e1																														
10	6																																	
12	8	10																																
14	9																																	
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
BS	螺杆菌末端加工扳手槽 	选型方法 BS <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n2</th> <th>ee</th> <th>e2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td>15</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20	15	18	30	26		
		M	n2	ee	e2																													
10	8	8																																
12	10																																	
14	12		12																															
16	13	10																																
20	17																																	
24	20	15	18																															
30	26																																	

代码	技术说明																						
NS	螺杆菌末端加工内四角 	选型方法 NS <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n3</th> <th>e3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>20</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>24</td><td>18</td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14	8	12	16	10	13.5	20	14	15	24	18	20
		M	n3	e3																			
10	5																						
12	6	10																					
14	8	12																					
16	10	13.5																					
20	14	15																					
24	18	20																					
NL	螺杆菌末端加工内六角 	选型方法 NL <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n4</th> <th>e4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14	8	10	16	10	12	20	12	15	24	16	18
		M	n4	e4																			
10	4	5																					
12	6	8																					
14	8	10																					
16	10	12																					
20	12	15																					
24	16	18																					
MS	铆死底座与螺杆菌 铆死状态      正常状态 	选型方法 MS ① 底座与螺杆菌铆死，可以提高底座和螺杆菌的连接刚度，但是底座与螺杆菌无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆菌一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																					

① 请根据脚杯螺杆菌尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。