

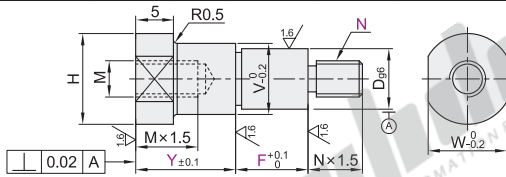
# 带外螺纹型·台阶型/六角型

## 内螺纹安装型

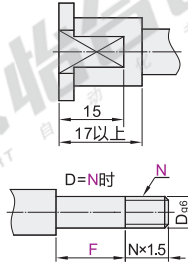
# 悬臂销

### 台阶型

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
MEP11	带外螺纹型 台阶型	45	S45C	发黑
MEP12		0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀锌
MEP13				



W<V、Y≥17时的  
两平面宽度尺寸



### 表1

M	Y+F
M3	Y+F≥10
M4	Y+F≥12
M6	Y+F≥15.5
M8	Y+F≥19.5
M10	Y+F≥23.5
M12	Y+F≥29.5
M16	Y+F≥37
M20	Y+F≥45



① 可选加工见下表。② 外螺纹退刀槽尺寸见表2。

③ 工艺孔加工条件：总长度除以D段长度>3；4≤D≤11且总长度≥70；11<D≤18且总长度≥90；D>18且总长度≥110。（工艺孔详细尺寸见产品简介）

视角标准：第一视角

型号	规格	Dg6	最小单位1	N		M	V	H	W
代码	规格	Dg6	Y	F					
MEP11	6	6	5~8	4 5 6	M3	8	10	8	
	8	8		5 6 8	M4	10	12	10	
	10	10		6 8 10	M6	13	15	13	
	12	12		6 8 10 12	M8	15	17	14	
	13	13				16	18	15	
	15	15		8 10 12 (15)	M10	18	20	17	
	16	16	7~65			19	21	18	
	17	17		10 12 (15) 16		20	23	20	
	18	18				21			
	20	20	10~80			24	26	24	
	22B	22		10 12 (15) 16 20	M12	26	28	26	
	25	25				29	31	27	
	25A	25		10 12 (15) 16 20 24 (25)	M16				
	30	30			M20				
	30A	30		12 (15) 16 20 24 (25) 30	M16	34	36	32	



型号	规格	Dg6	Y	F	N
MEP11	6	6	5	6	8
MEP12	10	10	6	8	10

MEP12-8-Y25-F60-N8

### 可选加工

代码	规格	Dg6	Y	F	N	可选加工代码
MEP11	6	6	5	6	8	NC(1)
MEP12	10	10	6	8	10	WC AD

MEP12-8-Y25-F60-N8-YC



数量 1~9 10~  
价格 100% 另行报价



① 无表面处理

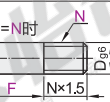
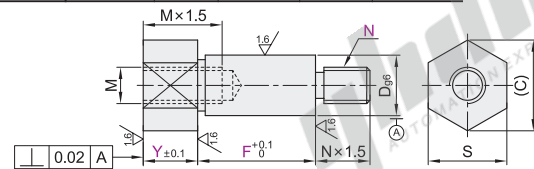


② 有表面处理

① 本表中 ( ) 内N尺寸为细牙螺纹，选型时将N变更为NC。

### 六角型

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
MEP21	带外螺纹型 六角型	45	S45C	发黑
MEP22		0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀锌
MEP23				



### 表1

M	Y+F
M3	Y+F≥10
M4	Y+F≥12
M6	Y+F≥15.5
M8	Y+F≥19.5
M10	Y+F≥23.5
M12	Y+F≥29.5
M16	Y+F≥37
M20	Y+F≥45



① 外螺纹退刀槽尺寸见表2。

② 工艺孔加工条件：总长度除以D段长度>3；4≤D≤11且总长度≥70；11<D≤18且总长度≥90；D>18且总长度≥110。（工艺孔详细尺寸见产品简介）

视角标准：第一视角

型号	规格	Dg6	最小单位1	N		M	S (C)
代码	规格	Dg6	Y	F			
MEP21	6	6	5~110	4 5 6	M3	8	9.2
	8	8		5 6 8	M4	10	11.5
	10	10		6 8 10	M6	13	15
	12	12		6 8 10 12	M8	14	16.2
	13	13	2~65			17	19.6
	15	15		8 10 12 (15)			
	16	16			M10	19	21.9
	17	17		10 12 (15) 16			
	18	18				24	27.7
	20	20	10~110			27	31.2
	22	22		10 12 (15) 16 20	M12		
	25	25			M16	27	31.2
	25A	25	4~65		M12		
	30	30		12 (15) 16 20 24 (25) 30	M20		
	30A	30			M16	32	36.9



型号	规格	Dg6	Y	F	N
MEP21	6	6	5	6	8
MEP22	10	10	6	8	10

MEP22-8-Y25-F60-N8

### 可选加工

代码	规格	Dg6	Y	F	N	可选加工代码
MEP21	6	6	5	6	8	NC(1)
MEP22	10	10	6	8	10	WC AD

MEP22-8-Y25-F60-N8-YC



① 无表面处理



② 有表面处理

① 本表中 ( ) 内N尺寸为细牙螺纹，选型时将N变更为NC。

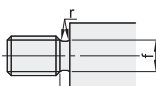


表2：外螺纹退刀槽加工尺寸

螺纹直径 (M-N)	粗牙螺纹			细牙螺纹			
	g	r	f	螺纹直径 (NC)	g	r	f
4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2	4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2
5			3.9~4.1	5			3.9~4.1
6			4.3~4.9	6			4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6	8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10			8.1~8.3	10			8.1~8.3
12			9.8~10.1	12			9.8~10.1
16	1.5~3.0	0.2~1.0	13.6~13.8	16	1.5~3.0	0.2~1.0	13.6~13.8
20			17.0~17.2	20			17.0~17.2
24	1.5~4.0		20.0~20.7	24	1.5~4.0		20.0~20.7
30	2.5~5.0	0.2~1.5	26.0~26.2	30	2.5~5.0	0.2~1.5	26.0~26.2

代码	技术说明
YC	变更Y尺寸公差 ① 变更Y尺寸公差为±0.04
NC()	变更外螺纹为细牙螺纹 ① 选型方法 NC5 NC 螺距 NC 螺距 M3 0.35 M12 M4 0.5 M15 1.0 M5 M20 M6 0.75 M25 1.5 M8 M30 M10
WC	变更为四面扳手槽 ① 仅适用台阶型。

代码	技术说明
AD	新增引导部 ① 在如左图所示位置增加引导部 ② 选型方法 AD D M ADg6 6 M3 6 8 M4 8 10 M6 10 12 M8 12 13 M13 15 M15 16 M10 16 17 M17 18 M18 20 M12 20 22 M12 22 25 M16 25 30 M12 30 30 M20 30A M16 30

悬臂链销

A5