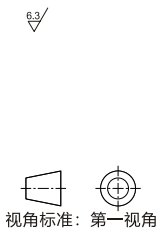
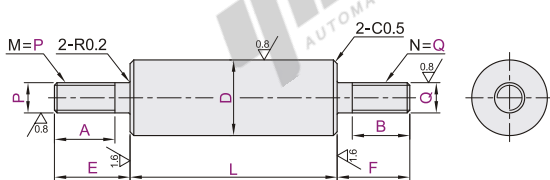


# 两端外螺纹型 · 标准型

## 两端台阶型

# 转轴

代码	类型	公差		材质		表面处理		
		D	P·Q	国标	相当			
MCK01	两端外螺纹型	标准型	g6	g6	45	S45C	发黑	
MCK02					0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍	
MCK16					35CrMo	SCM435 硬度28-33HRC	发黑	
MCK21					45	S45C	无电解镀镍	
MCK41					0Cr18Ni9	SUS304	—	
MCK42					45	S45C	无电解镀镍	
MCK61			h7	h7	g6	0Cr18Ni9	SUS304	—
MCK66						45	S45C	无电解镀镍
MCK81						0Cr18Ni9	SUS304	—
MCK82						45	S45C	发黑
MCK86						0Cr18Ni9	SUS304	—
MCK86						h9	h7	g6



D·P·Q	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062

① 圆度·直线度·垂直度·同轴度请参阅转轴产品简介。

### g6

型号	最小单位0.1			最小单位1		P·Q
	代码	D <sub>g6</sub>	L	E·F	A	
MCK01 MCK02 MCK16 MCK21 MCK41 MCK42 MCK61 MCK66 MCK81 MCK82 MCK86	6	18.0~300.0				3 4 5
	8	18.0~400.0				3 4 5 6
	10	18.0~500.0				4 5 6 8
	12					5 6 8 10
	13	20.0~600.0		P≤6时	Q≤6时	5 6 8 10
	15	20.0~700.0		A≤E-2	B≤F-2	5 6 8 10 12
	17		6≤E≤Q×7	P=8, 10时	Q=8, 10时	5 6 8 10 12
	18		6≤E≤P×6	A≤E-3	B≤F-3	5 6 8 10 12
	20	25.0~800.0				6 8 10 12 16
	22					6 8 10 12 16
	25			P≥12时	Q≥12时	8 10 12 16 20
	30			A≤E-5	B≤F-5	8 10 12 16 20 24
	35					10 12 16 20 24 30
	40	35.0~800.0				12 16 20 24 30
	50					16 20 24 30



可加工

代码	技术说明
----	------

**变更L尺寸公差** **选型方法 LC**

① L<400变更为L±0.05  
L≥400变更为L±0.1

**外螺纹变更为细牙螺纹** **选型方法 NC10**

D	MC-NC
6	3 4 5
8	3 4 5 6
10	4 5 6 8
12	5 6 8 10
13	5 6 8 10
15	5 6 8 10 12
17	5 6 8 10 12
18	5 6 8 10 12
20	6 8 10 12 16
22	6 8 10 12 16
25	8 10 12 16 20
30	8 10 12 16 20 24
35	10 12 16 20 24 30
40	12 16 20 24 30
50	16 20 24 30

① 选型时, 请将P/Q尺寸变更为MC/NC  
② 选型时, 请将P/Q尺寸与MC/NC为相同尺寸

### h7

型号	最小单位0.1			最小单位1		P·Q
	代码	D <sub>h7</sub>	L	E·F	A	
MCK41 MCK42 MCK46	6	18.0~300.0				3 4 5
	8	18.0~400.0				3 4 5 6
	10	18.0~500.0				4 5 6 8
	12	20.0~600.0				5 6 8 10
	15	20.0~700.0		P≤6时	Q≤6时	5 6 8 10 12
	20		6≤E≤P×6	P=8, 10时	Q=8, 10时	5 6 8 10 12
	25	25.0~800.0		A≤E-3	B≤F-3	6 8 10 12 16
	30		6≤E≤Q×7			8 10 12 16 20
	35					8 10 12 16 20 24
	40	35.0~800.0		P≥12时	Q≥12时	10 12 16 20 24 30
	50			A≤E-5	B≤F-5	12 16 20 24 30



可加工

**外螺纹变更为左螺纹** **选型方法 PC(QC)**

① 不可同时选择MC(NC)

**增加1处平面LA()** **选型方法 LA10-G3**

**增加2处平面LB()** **选型方法 LB10-J3-Y10-X3**

① 最小单位1  
② 指定G·J·X时, 须为50以下

D	h
6~17	1
18~40	2
50	3

### h9

型号	最小单位0.1			最小单位1		P·Q
	代码	D <sub>h9</sub>	L	E·F	A	
MCK61 MCK66 MCK81 MCK82 MCK86	6	18.0~300.0				3 4 5
	8	18.0~400.0				3 4 5 6
	10	18.0~500.0				4 5 6 8
	12	20.0~600.0				5 6 8 10
	15	20.0~700.0		P≤6时	Q≤6时	5 6 8 10 12
	20		6≤E≤P×6	P=8, 10时	Q=8, 10时	5 6 8 10 12
	25	25.0~800.0		A≤E-3	B≤F-3	6 8 10 12 16
	30		6≤E≤Q×7			8 10 12 16 20
	35					8 10 12 16 20 24
	40	35.0~800.0		P≥12时	Q≥12时	10 12 16 20 24 30

**增加1处键槽KB()** **选型方法 KB50-S10**

**增加2处键槽KC()** **选型方法 KC50-C8-K40-T10**

① 最小单位1  
② 指定S·T·C时, 须为100以下  
③ 需要处键槽时, 请同时选择B与KC  
④ 键槽详情见转轴产品简介

**增加轴端键槽** **选型方法 PA10(QA10)**

① 最小单位1  
② PA-QA≥50, PA-QA≥E·F, P·Q≤S不适用  
③ 键槽详情见转轴产品简介

**增加开口凸轮用槽** **选型方法 KD10**

① 最小单位1

D	d	V <sub>2</sub>
6	5	4
8	7	4
10	8	5
12	10	5

② 适用右表 D规格

**增加挡圈槽(附带挡圈)** **选型方法 MA10-MB10**

① 最小单位1  
② MA(MB)=4~L/2  
③ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。



请按图示订货

① 可加工

② 可加工

③ 可加工

④ 可加工

⑤ 可加工

⑥ 可加工

⑦ 可加工

⑧ 可加工

⑨ 可加工

⑩ 可加工

型号	D	L	E·F	A	B	P·Q
MCK01	6	18-300	6≤E≤P×6	P≤6时	Q≤6时	3 4 5
MCK02	8	18-400	6≤E≤P×6	A≤E-2	B≤F-2	3 4 5 6
MCK02	10	18-500	6≤E≤Q×7	A≤E-2	B≤F-2	4 5 6 8

MCK02-D6-L30-E20-F20-A5-B15-P5-Q5

交货期 **3**

① 无表面处理

交货期 **5**

① 有表面处理

优惠价

数量 1~19 20~

价格 100% 另行报价

未税价(元)

未税价(元)