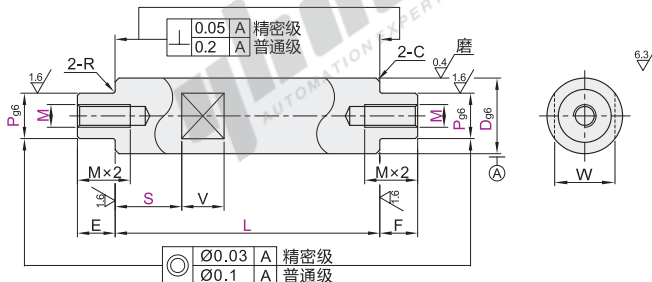


导向轴

两端台阶内螺纹型·带扳手槽型 普通级/精密级



代码	类型	精度等级	公差	材质	硬度	表面处理
SHP01	两端台阶 内螺纹型	普通级	g6	国标 GCr15	相当 SUJ2	高频淬火
SHP02				9Cr18Mo或 SUS440C或 同等硬度耐锈钢	有效硬化层深度见P16	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SHP03				9Cr18Mo或 SUS440C或 同等硬度耐锈钢	淬火硬度	低温镀黑铬
SHP06		精密级	g6	国标 GCr15	相当 SUJ2	高频淬火
SHP07				9Cr18Mo或 SUS440C或 同等硬度耐锈钢	有效硬化层深度见P16	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SHP31				9Cr18Mo或 SUS440C或 同等硬度耐锈钢	淬火硬度	低温镀黑铬
SHP32	精密级	精密级	g6	9Cr18Mo或 SUS440C或 同等硬度耐锈钢	HRC56~	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SHP36				9Cr18Mo或 SUS440C或 同等硬度耐锈钢	HRC52~	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SHP37				9Cr18Mo或 SUS440C或 同等硬度耐锈钢	HRC52~	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
② 扳手槽: 轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。
③ 精密级导向轴的台阶部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。



普通级

型号		最小单位1				M	扳手槽尺寸			R	C
代码	D _{g6}	L	E·F	P	选择	S	W	V			
SHP01 SHP02 SHP03 SHP06 SHP07	8	20~800	E=2~P×4 F=2~P×4	6	3	① 根据使用要求指定S尺寸 ② 最小单位1 ③ 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介	7	8		0.5以下	
	10			6~8	3 4 5		8				
	12			6~10	3 4 5 6		10				
	13	20~1000		6~11	3 4 5 6 8		11	10	0.3		
	15			6~13	3 4 5 6 8 10		13				
	16			6~14	3 4 5 6 8 10		14				
	18	20~1200		8~16	4 5 6 8 10 12		16				
	20			8~17	4 5 6 8 10 12		17				
	25			8~22	4 5 6 8 10 12 16		22				
	30	20~1500		9~27	5 6 8 10 12 16 20 24		27	15	1.0以下		
	35			9~32	5 6 8 10 12 16 20 24		30				
	40			11~37	6 8 10 12 16 20 24 30		36				
	50			11~47	6 8 10 12 16 20 24 30		41	20	0.5		

① SHP03仅适用于D≤30且L≤500。

精密级

型号		最小单位1				M		扳手槽尺寸			R	C
代码	D _{g6}	L	E/F	P	选择		S	W	V			
SHP31 SHP32 SHP36 SHP37	8	-0.005 -0.014	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6	3		① 根据使用 要求指定 S尺寸	7	8		0.5以下
	10	6~8			3 4 5	8						
	12	6~10			3 4 5 6	10						
	13	-0.006 -0.017	20~350		6~11	3 4 5 6 8	11	① 最小单位1 ② 扳手槽尺寸 参阅导向轴 产品简介	13	10	0.3	
	15	6~13			3 4 5 6 8 10	13						
	16	6~14			3 4 5 6 8 10	14						
	18	20~450	8~16		4 5 6 8 10 12	16	1.0以下					
	20		8~17		4 5 6 8 10 12	17						
	25		8~22		4 5 6 8 10 12 16	22						
	30	-0.007 -0.020	9~27	5 6 8 10 12 16 20 24	27	15						



可选项加工

代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300≤L < 600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1 ③ L>300的精密级不适用
EC() ED()	增加1个平面 ① 仅适用于普通级
ED() K()	增加2个平面 ① 仅适用于普通级

代码	技术说明
增加键槽	① 选择2个或以上可选项加工时, 各加工部位间最小需隔2mm。 ② 可选项加工可能会使产品硬度降低。
增加1处键槽	① 最小单位1 ② JD=0/JE=0时, 见右图
增加2处键槽	① D12, D16, D20, D25, D30适用于此可选项加工 ② 带键槽导向轴支座参阅P95。 ③ 键槽详情参阅P16。 ④ 仅适用于普通级。



请按图示订货

型号	D	L	E/F	P	M	S
SHP01	8	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6~8	3 4 5	① 根据使用要求 指定S尺寸
SHP02	10	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6~8	3 4 5	① 根据使用要求 指定S尺寸

可选项加工

代码	D	L	E/F	P	M	S	可选项加工代码
SHP01	8	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6~8	3 4 5	① 根据使用要求 指定S尺寸	EC() ED() JD() JE()
SHP02	10	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6~8	3 4 5	① 根据使用要求 指定S尺寸	EC() ED() JD() JE()

SHP01—D8—L50—E10—F10—P6—M3—S15—LC



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价



交货期
3