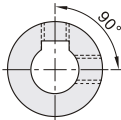
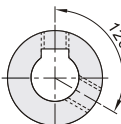




可选加工

HC90	90°位置增加紧定螺钉孔 	<u>选型方法</u> HC90 ① 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。								
HC120	120°位置增加紧定螺钉孔 	<u>选型方法</u> HC120 ① 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。								
MC()	变更螺孔尺寸	<u>选型方法</u> MC4 ☑ 螺孔指定表 <table><tr><td>M</td><td>MC</td></tr><tr><td>M4</td><td>M3 M5</td></tr><tr><td>M5</td><td>M4 M6</td></tr><tr><td>M6</td><td>M5 M8</td></tr></table>	M	MC	M4	M3 M5	M5	M4 M6	M6	M5 M8
M	MC									
M4	M3 M5									
M5	M4 M6									
M6	M5 M8									



请按图示订货

型号	齿数	B	内孔直径P _{H7} 最小单位1
VNX12	14		
VNX13	15	17	6N-12N
	16		

VNX13—1.5—16—B17—P8N

② 可选加工

型号	齿数	B	内孔直径P _{H7} 最小单位1	可选加工代码
VNX12	14			
VNX13	15	17	6N-12N	HC90 HC120 MC()
	16			

VNX13—1.5—16—B8N—HC120



未税价(元)

优惠价	数量 1~20	21~
价格 100%	另行报价	



③ VNX04



交货期 23



交货期 8

④ 其余