

无肩型·螺帽固定型/止动螺丝型

普通级夹具用·前端形状选择型

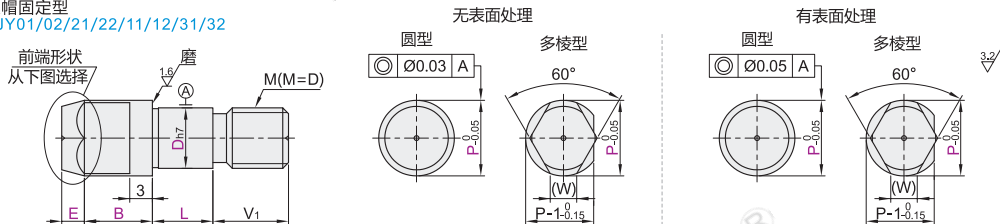
定位销

代码	类型	形状	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
YJY01	标准型	螺帽固定型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC
YJY02						淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~
YJY21		淬火硬度33~38HRC				
YJY22		淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~				
YJY41	无肩型	止动螺丝型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC
YJY42						淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~
YJY61		淬火硬度33~38HRC				
YJY62		淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~				
YJY11	选择型	螺帽固定型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~
YJY12						淬火硬度33~38HRC
YJY31		淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~				
YJY32		淬火硬度33~38HRC				
YJY51	选择型	止动螺丝型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~
YJY52						淬火硬度33~38HRC
YJY71		淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~				
YJY72		淬火硬度33~38HRC				



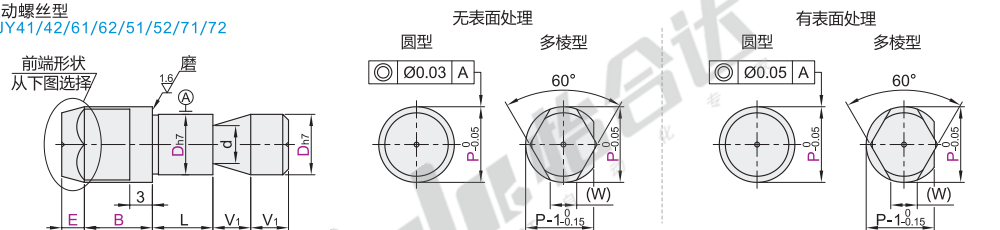
螺帽固定型

YJY01/02/21/22/11/12/31/32



止动螺丝型

YJY41/42/61/62/51/52/71/72



前端形状选择图	标准型	选择型	
		B	R
角度30°锥头R型			
$e = P/2 + \tan(A/2) + R - [R \cdot \sin(A/2)]$		$P - E \cdot \tan(A/2) \cdot 2 \geq 0.73$	$e = P/2 + \tan(A/2) + R - [R \cdot \sin(A/2)]$
		$P_1 = P - E \cdot \tan(A/2) \cdot 2$	

① 工艺孔加工条件：标准型：B≥4；
前端形状B：B≥4且P₁>3；前端形状R：B≥4。
(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准：第一视角

螺帽固定型

代码	型号	前端形状	D _{h7}	P	B(最小单位1)		L	A	最小单位1 E(B形)	V ₁	R	W
					圆型	多棱型						
标准型 选择型 YJY01 YJY11 YJY02 YJY12 YJY21 YJY31 YJY22 YJY32	标准型 无指定(角度30°锥头R型)	标准型	6	8.0~12.0			5 8 10			6	3	3
			8	10.0~16.0			5 8 10 12 15	30		10	4	3.5
			10T	12.0~20.0			(5) 8 10 12 15	60		15	5	5
	选择型 B(锥头型) R(角度选择,锥头R型)	选择型	10	12.0~20.0	2~32	5~32	(5) 8 10 12 15 18	90	1~12	12	4	4
			12	14.0~25.0			(8) 10 12 15 18			15	6	6
			16	18.0~32.0			(10) 12 15 18 20	120		18	8	8
		20	22.0~35.0			12 15 18 20			22	8	9	

① ()内L尺寸不适用于多棱型。 ② A=30°时前端形状不可选择R型。

止动螺丝型

代码	型号	前端形状	D _{h7}	P	B(最小单位1)		A	最小单位1 E(B形)	L	V ₁	d	R	适用的止动螺丝	W
					圆型	多棱型								
标准型 选择型 YJY41 YJY51 YJY42 YJY52 YJY61 YJY71 YJY62 YJY72	标准型 无指定(角度30°锥头R型)	标准型	6	8.0~12.0			30		5	5	4	3	M5	3
			8	10.0~16.0					10	8	5	4	M6	3.5
			10T	12.0~20.0	2~32	5~32				5	7	5	4	M6
	选择型 B(锥头型) R(角度选择,锥头R型)	选择型	10	12.0~20.0			90	1~12			9	6	6	4
			12	14.0~25.0						12	10	9	6	6
			16	18.0~32.0						12	10	13	8	M8
		20	22.0~35.0							17	8	8	9	

① A=30°时前端形状不可选择R型。 ② 可添加加工见下页。

螺帽固定型

代码	前端形状	D _{h7}	P	B	A	最小单位1 E(B形)
YJY01	B	8	8~12	2	30	30
YJY12	R	8	10~16	2	60	60

YJY11-B-D6-P9-B20-L5-A30-E5

止动螺丝型

代码	前端形状	D _{h7}	P	B	A	最小单位1 E(B形)
YJY51	B	8	8~12	2	30	30
YJY52	R	8	10~16	2	60	60

YJY51-B-D6-P9-B20-L5-A30-E5

请按照图示订货



● 优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价

交货期
5

交货期
6

① 无表面处理

② 有表面处理

夹具用衬套
定位销

A6

无肩型·螺帽固定型/止动螺丝型

普通级夹具用·前端形状选择型

定位销



代码	技术说明		代码	技术说明	
HC	增加单面止转	[选型方法] HC [1] 多棱型不适用	KC	变更止转位置	[选型方法] KC 设置基准位为0°, 在成90°的位置加工单面止转 [1] 圆型不适用
	变更螺纹部长度	[选型方法] FC10 [1] 最小单位1 [2] D6~10: FC=M~M×3 [3] D12~16: FC=M~M×2.5 [4] D20: FC=M~M×2 [5] 仅适用螺帽固定型		MC()	变更螺纹直径



可选加工(螺帽固定型)

代码	型号	前形状	Dh7	最小单位0.1	最小单位1	L	A	最小单位1	可选	加工代码
YJY12	B	C	8	8~12	2~32	8, 10, 12, 15	<30	60	12	HC, KC, FC(), MC()

YJY11-B-D6-P9-B20-L5-A30-E5-HC

可选加工(止动螺丝型)

代码	型号	前形状	Dh7	最小单位0.1	最小单位1	A	最小单位1	可选	加工代码
YJY52	R	C	8	8~12	2~32	<30	60	12	HC, KC, MC()

YJY51-B-D6-P9-B20-A30-E5-HC