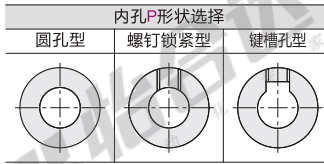


模数1.5

压力角20°

标准直齿轮

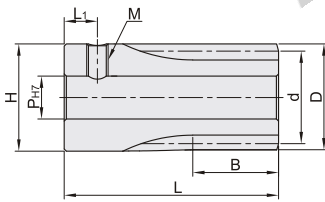
代码	类型	材质		齿面硬度	表面处理
		国标	相当		
VNJ01	圆孔型	45	S45C	—	发黑
VNJ02				HRC40~55	
VNJ03		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
VNJ11				—	
VNJ21	螺钉锁紧型	45	S45C	—	发黑
VNJ22				HRC40~55	
VNJ23		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
VNJ31				—	
VNJ41	键槽孔型	45	S45C	—	发黑
VNJ42				HRC40~55	
VNJ43		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
VNJ51				—	



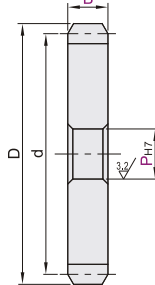
- ① 螺钉锁紧型仅适用B形和K形。
② 键槽孔型选用A形时，没有螺孔和紧定螺钉。
③ 键槽详细尺寸见产品简介。



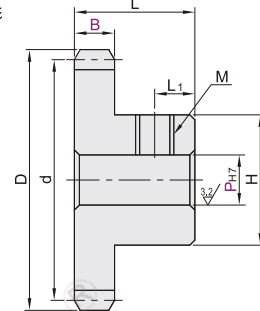
齿轮形状 K形



A形



B形



未淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 8级
淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 9级



视角标准：第一视角

型号	代码	模数	齿数	B	齿轮形状	内孔直径P _{H7} 最小单位1		d	D	H	L	L ₁	M
						圆孔型	键槽孔型						
圆孔型	VNJ01	1.5	12	15	K形	6.35 6~12	8N	18	21	21	30		
			14			6~8		21	24	16			
			15					22.5	25.5	18		4	
			16			6~12		24	27	20			
			17					25.5	28.5	21			
			18			6~13	8N~12N	27	30	22			
			19			6~15		28.5	31.5	24			M4
			20			6~16		30	33				
			21			6~17		31.5	34.5	25			
			22			6~18	8N~13N	33	36	26			
			23			6~18	8N~13N	34.5	37.5	27			
螺钉锁紧型	VNJ21	1.5	24	15	A形	6~20	8N~15N	36	39	30			
			25			6~22	8N~17N	37.5	40.5				
			26			6~22	8N~17N	39	42	32			
			27			6~23	8N~18N	40.5	43.5				
			28			6~23	8N~18N	42	45	34			
			29			6~24	8N~19N	43.5	46.5				
			30			6~24	8N~19N	45	48	35			
			32					48	51				
			34			6~28	8N~24N	51	54	40			M5
			35					52.5	55.5				
			36					54	57				
			38			6~31	8N~28N	57	60				
键槽孔型	VNJ41	1.5	40	15	B形			60	63				
			42					63	66				
			44			8~33	10N~28N	66	69	45			
			45					67.5	70.5				
			46					69	72				
			48					72	75	27	5		
			50			8~36	10N~31N	75	78				
			52					78	81				
			54					81	84	50			
			55			12~36	12N~31N	82.5	85.5				
			56					84	87				
			58					87	90				
键槽孔型	VNJ51	1.5	60	15	B形			90	93				
			62					93	96				
			64					96	99				
			65			12~40	12N~35N	97.5	100.5	55			
			66					99	102				
			68					102	105				M6
			70					105	108				
			72					108	111				
			75					112.5	115.5				
			80					120	123				
			84			12~48	12N~42N	126	129	65			
			85					127.5	130.5				
键槽孔型	VNJ51	1.5	90	15	B形			135	138				
			95					142.5	145.5				
			100					150	153				
			120			12~50	12N~45N	180	183	70			



可选加工

代码		技术说明	
HC90	90°位置增加紧定螺钉孔		选型方法 HC90 ① 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。
HC120	120°位置增加紧定螺钉孔		选型方法 HC120 ① 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。
MC()	变更螺孔尺寸		选型方法 MC4 螺孔指定表 齿数 MC 15~24 M3 M5 25~48 M4 M6 50~80 M5 M8 ③ A形不适用。



请按图示订货

可选加工

型号		齿数		B		内孔直径P _{H7}		可选加工代码
代码	模数	齿数	形状	圆孔型	键槽孔型	圆孔型	键槽孔型	
VNJ21	1.5	14	A形	6~8	8N~12N			HC90 HC120 MC()
VNJ22	1.5	15	A形	6~8	8N~12N			
VNJ31	1.5	15	B形	6~12	8N~12N			

VNJ22-1.5-16-B15-B-P8-HC120



未税价(元)

优惠价	
数量	1~9 10~
价格	100% 另行报价



交货期	
数量	1~9 10~
价格	100% 另行报价

5