



① 当同步轮材质为S45C时，挡圈存在折边式。

代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质 带轮 法兰	表面处理
EBF01	S3M060	6	3.0	铝合金	本色阳极氧化
EBF02					黑色阳极氧化
EBF03				S45C SPCC	喷砂镀镍
EBF12					发黑
EBF13					喷砂镀镍

■ 轴孔P·N·C·螺孔尺寸表

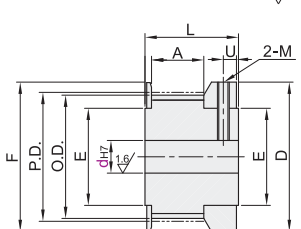
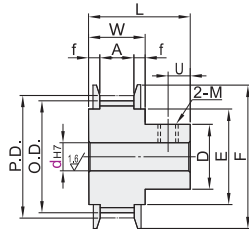
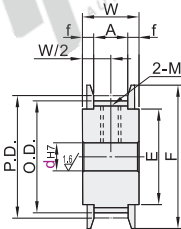
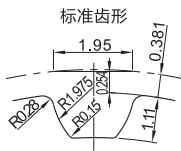
轴孔内径 dH7	M	附件 紧定螺钉
4~5	M3	M3×3
6~17	M4	M4×3
18~33	M5	M5×4
34~42	M6	M6×5

代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质 带轮 法兰	表面处理
EBF21	S3M100	10	3.0	铝合金	本色阳极氧化
EBF22					黑色阳极氧化
EBF23				S45C SPCC	喷砂镀镍
EBF32					发黑
EBF33					喷砂镀镍
EBF41	S3M150	15	3.0	铝合金	本色阳极氧化
EBF42					黑色阳极氧化
EBF43				S45C SPCC	喷砂镀镍
EBF52					发黑
EBF53					喷砂镀镍

带轮形状：A形

带轮形状：B形

带轮形状：K形



视角标准：第一视角

① $f = (W - A) / 2$ 。

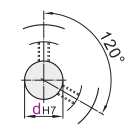
① 当带轮形状为B形时， $U = (L - W) / 2$ ；当带轮形状为K形时， $U = (L - A - 2.5) / 2$ 。当U≠整数时，舍去小数取整。

■ 轴孔规格

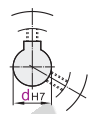
H圆孔



P圆孔+螺孔*1

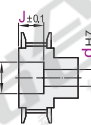


N新JIS键槽+螺孔*1
C旧JIS键槽+螺孔



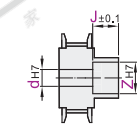
① 键槽尺寸详见同步轮产品简介。

V台阶孔



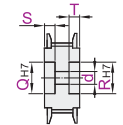
① K形不适用。

F台阶孔(轮毂侧沉孔)



① 仅适用B形。

Y两端台阶孔



① 仅适用A形。

*1 为避免破坏齿的完整，因此螺孔选择加工在齿底，所以在齿数不能三等分时，螺孔会打在相近齿的齿底，此时螺孔角度略有偏差，非120°。

型号		带轮 形状	轴孔 规格	轴孔规格dH7(最小单位1)										轴孔V、F		轴孔Y (最小单位1)		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公称 宽度				
代码	齿数			A形					B-K形					Z(最小单位1)		J (最小单位0.1)							Q-R	S-T	A	W	L
				H	P	N-C	V	Y	H	P	N-C	V-F	A形	B形	A形	B形											
铝合金	EBF01-S3M060	14	A	K	4~5~6	4		4	4	4~5~6	4~5~6			6		6		13.37	12.61	16	16	10	皮带宽度6 S3M060 A:7 W:11 L:19				
	EBF02-S3M060	15			4~7	4~5~6			4~5	4~5	4~7	4~5~6			6~7		6~7		14.32	13.56	18	18		11			
	EBF03-S3M060	16			4~7	4~5~6			4~5	4~5	4~7	4~7			6~7		6~7		15.28	14.52							
	EBF21-S3M100	18			4~9	4~5~6			4~7	4~7	4~9	4~8		—	6~9		6~9		17.19	16.43	20	20		13			
	EBF22-S3M100	19	4~10	4~5~6	—		4~8	4~8	4~10	4~8	—		6~10		6~10		18.14	17.38	22	22	14						
	EBF23-S3M100	20	4~10	4~5~6			4~8	4~8	4~10	4~8			6~10		6~10		19.10	18.34									
	EBF41-S3M150	22	4~12	4~8			4~10	4~10	4~12	4~10			6~12		6~12		21.01	20.25	25		16						
	EBF42-S3M150	24	4~12	4~10			4~10	4~10	4~10	4~8		4~8	6~12	6~10	A形时 2.0≤S≤L-2.0	6~12		22.92	22.16	14							
	EBF43-S3M150	25	4~14	4~11	8~10~11	4~12	4~12	4~12	4~10	8	6~10	6~14	8~12	6~14			23.87	23.11		16	28	18					
	S45C	EBF44-S3M150	26	5~14	5~11	8~10~11	5~12	5~12	5~12	5~10	8	6~10	7~14	8~12	7~14	3~9 S+Ts≤W-3	24.83	24.07						皮带宽度10 S3M100 A:11 W:15 L:23			
EBF45-S3M150		28	5~16	5~13	8~13	5~14	5~14	5~14	5~10	8	6~12	7~16	8~14	7~16			26.74	25.98	18	30	20						
		30	6~19	6~15	8~14	6~17	6~17	6~16	6~12	8~10	6~14	8~19	8~16	8~19		28.65	27.89		20	32	23						
		32	6~21	6~17	8~16	6~19	6~19	6~16	6~12	8~10	6~14	8~21	8~16	8~21		30.56	29.80			35	25						
		34	6~24	6~18	8~17	6~22	6~22	6~22	6~18	8~15	6~20	8~24	8~22	8~24		32.47	31.71										
EBF12-S3M060		36	6~24	6~18	8~17	6~22	6~22	6~22	6~18	8~15	6~20	8~24	8~22	8~24		34.38	33.62	26	40	28	S3M150 A:17 W:21 L:29						
EBF13-S3M060		40	8~28	8~23	8~21	8~26	8~26	8~26	8~21	8~17	6~24	10~28	8~26	10~28		38.20	37.44	30	44	32							
EBF32-S3M100		44	8~32	8~26	8~24	8~30	8~30	8~28	8~23	8~18	8~26	10~30	10~28	10~30		42.02	41.25	32	48	36							
EBF33-S3M100		48	8~34	8~28	8~28	8~32	8~32	8~30	8~25	8~20	8~28	10~34	10~30	10~34		45.84	45.07		50	38							
EBF52-S3M150		50	8~36	8~30	8~30	8~34	8~34	8~30	8~25	8~20	8~28	10~36	10~30	10~36		47.75	46.98		34	52		40					
EBF53-S3M150	60	8~41	8~34	8~35	8~39	8~39	8~35	8~30	8~24	8~33	10~41	10~35	10~41		57.30	56.53	39	61	45								
	72	8~54	8~46	8~45	8~52	8~52	8~46	8~38	8~33	8~44	10~54	10~46	10~54		68.75	67.99	50	74	58								

① 选择轴孔规格H、V、F、Y时，无螺孔。① 孔径6.35仅适用轴孔规格H、P、V、F。① 孔径9不适用轴孔规格N。

① 选择A形齿数22以下时，轴孔规格P不适用公称宽度060。① 孔径8、9、11、13、14、17、21~29、31、32不适用轴孔规格C。

① “可选加工”见同步轮产品简介。① 选购新JIS键槽+螺孔的轴孔直径10时，键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步轮产品简介)。



请按图示订货

型号	带轮形状	轴孔规格	轴孔规格dH7(最小单位1)												轴孔V、F				轴孔Y		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公称宽度																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			A形					B-K形					Z(最小单位1)		J											A	W	L																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
			H	P	N-C	V	Y	H	P	N-C	V-F	A形	B形	(最小单位0.1)	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1										最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1



● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未标价(元)



交货期

3

① 铝合金



交货期

5

① S45C