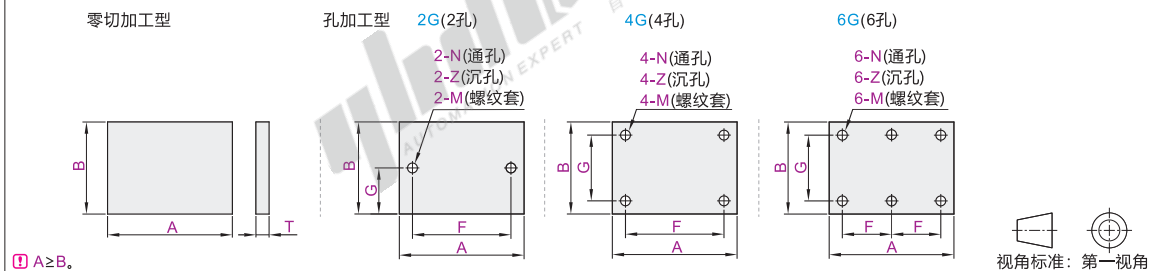
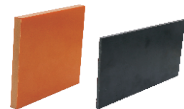


代码	类型	防静电	材质	颜色	密度 (g/cm³)	耐温度 (°C)	性能
JCA01	国产	无	酚醛树脂	橘红色	1.3~1.4	-40~130	不吸水、不导电、耐高温、强度高
JCA02				黑色			
J-JCA01	进口	无	酚醛树脂	橘红色	1.3~1.4	-40~130	高强度, 隔热性, 阻燃性, 绝缘性
J-JCA02				黑色			
J-JCA82		带防静电					减少静电影响, 具备导电性和防腐蚀性



零切加工型(普通级)

型号	最小单位0.5	厚度T		
代码	零切等级	长度A	宽度B	厚度T
国产(橘红色) JCA01	20~2000	20~1000	3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 35 40 45 50	
国产(黑色) JCA02			60 70 80 90 100	
进口(橘红色) J-JCA01	无指定(普通级)		3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 35 40 45 50	
进口(黑色) J-JCA02	20~1220	20~1020	3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30	
进口(黑色防静电) J-JCA82			3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30	

零切加工型(精密级)

型号	最小单位0.5	厚度T		
代码	零切等级	长度A	宽度B	厚度T
国产(橘红色) JCA01	G(精密级)	20~1000	20~800	3
国产(黑色) JCA02				4
进口(橘红色) J-JCA01				6
进口(黑色) J-JCA02				8
进口(黑色防静电) J-JCA82				10
				12
				15
				20

① 整板尺寸(长×宽): 2000×1000; 1220×1020.

孔加工型(精密级)

型号	最小单位0.5		最小单位0.5					孔加工选择(三选一)								
	代码	孔数量	长度A	宽度B	厚度T	F	G	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套						
										M	L(插入长度)					
国产(橘红色) JCA01	2G(2孔) 4G(4孔) 6G(6孔)	20~1000	20~800	8	3	5~990	5~790	3	4	4	3	从孔加工详细图中选择				
国产(黑色) JCA02													5	4	4	
进口(橘红色) J-JCA01													6	5	5	5
进口(黑色) J-JCA02													8	6	6	6
进口(黑色防静电) J-JCA82													12	8	8	8
													15	10	10	10

① 选定F、G尺寸时, 请考虑孔边距和孔间距。 ② 选择孔加工型时, 请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

③ 孔加工型当厚度T<5时, Z(沉孔)不能加工; 当厚度T=3时, Z(沉孔)、M(螺纹套)不能加工。

孔加工图		
N(通孔)	Z(沉孔)	M(螺纹套)
规格 3 4 5 6 8 10	规格 3 4 5 6 8 10	规格 3 4 5 6 8 10
d 3.3 4.3 5.3 6.3 9 11	d 3.3 4.3 5.3 6.5 9 11	d 3 4 5 6 8 10
d _i - 8 9.5 11 14 -	L 4.5 6 7.5 9 12 15	L 4.5 6 8 10 12 -
h - 5 6 7 9 -	选型方法 M4-L6	*L+5<T时为盲孔

A/B尺寸精度等级公差

尺寸(A/B)	> 20~30	> 30~120	> 120~400	> 400~1000	> 1000~2000	> 2000
普通零切(锯床加工)	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0
精密零切(数控加工)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	-	-
整板(不加工)	-					+40 -5

T尺寸精度等级公差

尺寸(T)	3.00~3.80	3.90~8.00	8.10~12.0	12.1~15.0	15.1~20.0	20.1~35.0	35.1~50.0	50.1~100
公差	±0.15	±0.30	±0.50	±0.60	±0.80	±1.20	±1.50	±2



零切加工型(普通级)

型号	最小单位0.5	厚度T	
代码	长度A	宽度B	厚度T
JCA01	20~2080	20~1040	3 4 5 6 8
JCA02			3 4 5 6 8

JCA01-A100-B50-T5

零切加工型(精密级)

型号	最小单位0.5	厚度T		
代码	零切等级	长度A	宽度B	厚度T
JCA01	G(精密级)	20~1000	20~800	3 4 5 6 8
JCA02				3 4 5 6 8

JCA01-G-A100-B50-T5

孔加工型(精密级)

型号	最小单位0.5	厚度T	孔加工选择(三选一)						
代码	孔数量	长度A	宽度B	F	G	N(通孔)	Z(沉孔)	M(螺纹套)	L(插入长度)
JCA01	2G(2孔)	20~1000	20~800	3	5~990	5~790	3	4	3
JCA02	4G(4孔)			4			4	5	4
				5			5	6	5
				6			6	8	6
				8			8	10	8

JCA01-4G-A100-B50-T5-F50-G25-N4



优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
5