

防震脚杯

固定调节型·金属+橡胶底座型

中载型

代码	类型	材质		硬度	表面处理
		外罩	螺杆		
WAK02	金属+橡胶底座型	SPCC	S45C	丁腈橡胶(NBR)	镀锌
WAK03				导电橡胶	喷塑
WAK04				导电橡胶	镀铬
WAK05				导电橡胶	镀锌
WAK09				肖氏 A70~75	喷塑
WAK10	金属+橡胶底座型	SUS304	SUS304	硅胶	镀铬
WAK11				丁腈橡胶(NBR)	—
WAK06				导电橡胶	—
WAK07	金属+橡胶底座型	SUS304	SUS304	硅胶	—
WAK08				导电橡胶	—

半导体
行业适用

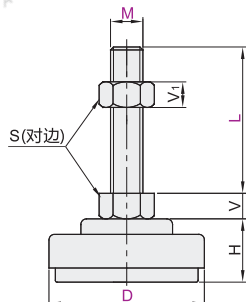


特点:

- 具体很好的防震性能。
- 螺杆为一体加工型, 耐载荷、耐冲击性能优良。
- 导电性橡胶的体积固有电阻率 $10^2 \sim 10^4 \Omega \cdot \text{cm}$ 。
- 表面光亮, 底部使用导电橡胶, 可导电。
- 耐温范围: $-35^\circ\text{C} \sim 80^\circ\text{C}$, 耐温性能好。

用途:

- 医疗设备, 半导体设备, 工业机械。



视角标准: 第一视角

型号	代码	D	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAK02	40	10	50	1.5	17			7	8	200	0.09
WAK03			75								0.11
WAK04			100								0.13
WAK05			50								0.12
WAK09			75								0.15
WAK10			100								0.16
WAK11			125								0.17
WAK06			150								0.19
WAK07			50								0.19
WAK08			75								0.22
			100								0.24
			125								0.25
			150								0.27
			50								0.3
			75								0.33
			100								0.36
			125								0.41
			150								

型号	代码	D	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAK02	80	12	50	1.75	19			8	10	300	0.2
WAK03			75								0.23
WAK04			100								0.25
WAK05			125								0.27
WAK09			150								0.29
WAK10			50								0.29
WAK11			75								0.31
WAK06			100								0.33
WAK07			125								0.35
WAK08			150								0.38
			100								0.35
			125								0.36
			150								0.37
			100								0.37
			125								0.38
			150								0.39
			100								0.39
			125								0.40
			150								0.41
			100								0.43
			125								
			150								

可选加工



请按图示订货

型号	代码	D	M	L	螺距
WAK02	40	10	50	1.5	2
WAK03			75		
WAK04			100		

WAK02—D80—M16—L75

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAK02	40	10	50	1.5	WV WL BS...
WAK03			75		
WAK04			100		

WAK02—D80—M16—L75—WS



未税价(元)

优惠价

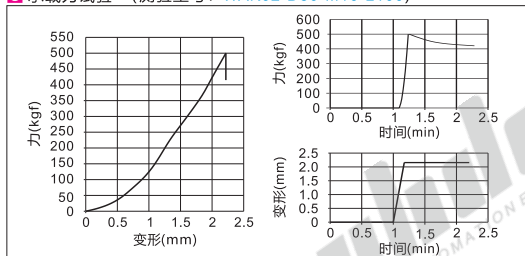
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



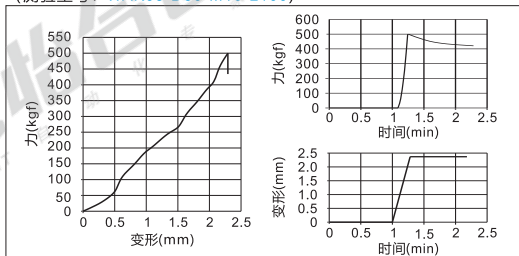
交货期

1

承载力试验 (测验型号: WAK02-D80-M16-L100)



(测验型号: WAK03-D80-M16-L100)



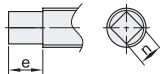


代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角



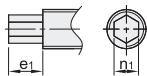
选型方法

WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角



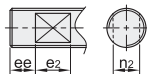
选型方法

WL

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	8	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法

BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13	10	
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																												
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th colspan="3">选型方法</th></tr><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	选型方法			M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
	选型方法																												
M	n3	e3																											
10	5																												
12		10																											
14	6																												
16	8	12																											
20		13.5																											
24	10	15																											
30		20																											
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th colspan="3">选型方法</th></tr><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	选型方法			M	n4	e4	10	4	5	12	6		14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
	选型方法																												
M	n4	e4																											
10	4	5																											
12	6																												
14		8																											
16	8	10																											
20	10	12																											
24	12	15																											
30	16	18																											
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th colspan="2">选型方法</th></tr><tr><th colspan="2">MS</th></tr></table>	选型方法		MS																								
	选型方法																												
MS																													
	铆死状态 正常状态	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于方向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																											

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。