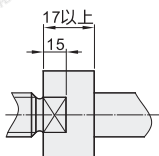


代码	类型	材质		表面处理	
		国标	相当		
MDP01	带外螺纹型 标准型	螺纹长度固定型	45	S45C	发黑
MDP02			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀锌
MDP06		螺纹长度指定型	35CrMo	SCM435硬度33~38HRC	无电解镀锌
MDP11			45	S45C	发黑
MDP12	螺纹长度指定型	0Cr18Ni9	SUS304	—	
MDP16					

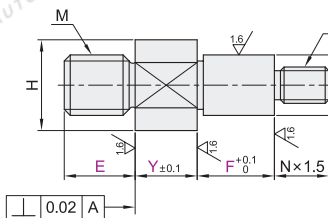
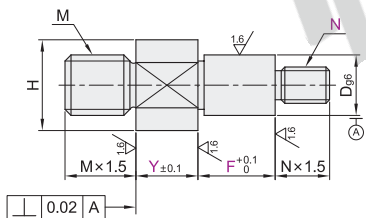


Y≥17时两平面
宽度尺寸

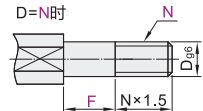
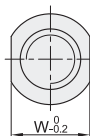


螺纹长度固定型
MDP01/02/06/08

螺纹长度指定型
MDP11/12/16



6/3



① 外螺纹退刀槽尺寸见下表1。

② 工艺孔加工条件：总长度除以D段长度>3且M≥4；4≤D≤11且总长度≥70；11<D≤18且总长度≥90；D>18且总长度≥110。（工艺孔详细尺寸见产品简介）

视角标准：第一视角

型号 代码	规格	Dg6	最小单位1			N	H	W	M	
			Y	F	E					
螺纹长度 固定型 MDP01 MDP02 MDP06 MDP08	3	3	-0.002 -0.008		3~8	3	7	5	M3	
	3A	3					11	9		
	4	4		2~32	3~55	4~10	3	8	6	M4
	4A	4						12	10	
	5	5	-0.004 -0.012		5~12	3 4 5	9	7		M5
	5A	5						13	11	
	6	6			6~15	4 5 6	10	8		M6
	6A	6						14	12	
	8	8		5~110	8~18	5 6 8	12	10		M8
	8A	8	-0.005 -0.014					16	14	
螺纹长度 指定型 MDP11 MDP12 MDP16	10	10		2~65	10~22	6 8 10	12	10		M10
	10A	10					20	17		
	12	12			6 8 10 12		17	14		
	12A	12					18	15		
	15	15	-0.006 -0.007		12~25	6 8 10 12 (15)	20	17		M12
	15A	15					21	18		
	17	17			8 10 12 (15)		22	19		
	17A	17					23	20		
	18	18								
	18A	18								
20	20		10~110		10 12 (15) 16 20		26		M20	
20A	20					24			M16	
22	22						28		M20	
22A	22								M16	
25	25	-0.007 -0.020	4~65	20~42	10 12 (15) 16 20 24 (25)		31	27		M20
25A	25									M16
30	30				12 (15) 16 20 24 (25) 30		36	32		M20
30A	30									M16



代码	技术说明																													
YC	变更Y尺寸公差	选型方法 YC ① 变更Y尺寸公差为±0.04																												
NC()	变更N部外螺纹为细牙螺纹	选型方法 NC5 <table border="1"> <thead> <tr> <th>NC</th> <th>螺距</th> <th>NC</th> <th>螺距</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M3</td> <td>0.35</td> <td>M12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>M4</td> <td>0.5</td> <td>M15</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>M5</td> <td>0.5</td> <td>M20</td> <td></td> </tr> <tr> <td>M6</td> <td>0.75</td> <td>M25</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>M8</td> <td>1.0</td> <td>M30</td> <td></td> </tr> <tr> <td>M10</td> <td>1.0</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	NC	螺距	NC	螺距	M3	0.35	M12		M4	0.5	M15	1.0	M5	0.5	M20		M6	0.75	M25	1.5	M8	1.0	M30		M10	1.0		
NC	螺距	NC	螺距																											
M3	0.35	M12																												
M4	0.5	M15	1.0																											
M5	0.5	M20																												
M6	0.75	M25	1.5																											
M8	1.0	M30																												
M10	1.0																													
WC	变更为四面扳手槽	选型方法 WC																												

① 本表中 () 内N尺寸为细牙螺纹，选型时将N变更为NC。

② 螺纹长度固定型

型号	代码	规格	Dg6	Y	F	N
MDP01	3	3A	3	2~32	3~55	3
MDP02	4	4	4			3 4

MDP01—3—Y25—F30—N3

③ 螺纹长度指定型

型号	代码	规格	Dg6	Y	F	E	N
MDP11	3	3A	3	2~32	3~55	4~8	3
MDP02	4	4	4			4~10	3 4

MDP11—3—Y25—F30—E5—N3

④ 可选加工

型号	代码	规格	Dg6	Y	F	N	可选加工代码
MDP01	3	3A	3	2~32	3~55	3	YC NC() WC
MDP02	4	4	4			3 4	

MDP01—3—Y25—F30—N3—YC

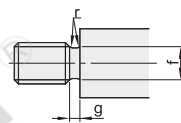


表1：外螺纹退刀槽加工尺寸

螺纹直径 (M-N)	粗牙螺纹			细牙螺纹		
	g	r	f	g	r	f
3			2.1~2.4	3		2.1~2.4
4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2	4	1.2~1.5	2.9~3.2
5			3.9~4.1	5		3.9~4.1
6			4.3~4.9	6		4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6	8	1.5~2.5	6.3~6.6
10			8.1~8.3	10		8.3~8.6
12			9.8~10.1	12		9.8~10.7
16	1.5~3.0	0.2~1.0	13.6~13.8	16	1.5~3.0	13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2	20	1.5~4.0	17.2~18.8
24			20.0~20.7	24		20.2~23.2
30	2.5~5.0	0.2~1.5	26.0~26.2	30	2.5~5.0	26.2~28.2



优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价



无表面处理 3



有表面处理 5

未税价(元)

① 无表面处理

② 有表面处理