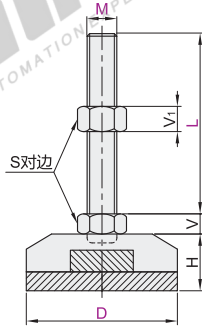


经济型防震脚杯

固定调节型 · 金属+橡胶底座型 重载型

代码	类型	材质			表面处理	
		外罩	螺杆	底部	外罩	螺杆
E-WAC51	固定调节型	S45C	S45C	橡胶(黄色)	镀锌	镀锌
E-WAC55				橡胶(白色)		
E-WAC52				橡胶(黄色)		
E-WAC56				TPU(黄色)		
E-WAC71				橡胶(黄色)		
E-WAC75	SUS304	SUS304	橡胶(白色)	—	—	
E-WAC76			TPU(黄色)			

① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度, 可根据客户要求定制长度, 需要注意定制长度后, 切短的面无表面处理, 碳钢会喷漆防锈。



② 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择, 详见脚杯可选配件汇总。

视角标准: 第一视角

型号	M	L	螺距	S	H	V	V1	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAC51 E-WAC55 E-WAC52 E-WAC56 E-WAC71 E-WAC75 E-WAC76	12	50	1.75	19	8	10	600	0.49	0.88
		75						0.52	0.91
		100						0.55	0.93
	60	125	24	24	10	13	700	0.58	0.97
		150						0.61	1.01
		75						0.51	1.05
	16	100	2	24	10	13	800	0.52	1.09
		125						0.54	1.15
		150						0.56	1.09
	80	75	2	24	10	13	850	0.52	1.15
		100						0.53	0.98
		125						0.54	1.1
20	150	2.5	30	13	16	900	0.54	1.18	
	75						0.53	1.18	
	100						0.54	1.25	
100	125	2	24	10	13	800	0.54	1.25	
	150						0.55	1.25	
	200						0.56	1.24	
16	250	2	24	10	13	800	0.72	1.33	
	300						0.74	1.33	
	75						0.76	1.42	
20	100	2.5	30	13	16	900	0.78	1.62	
	125						0.8	1.75	
	150						0.82	1.85	
100	200	2	24	10	13	800	0.84	1.54	
	250						0.8	1.65	
	300						0.82	1.76	
20	75	2.5	30	13	16	900	0.84	1.89	
	100						0.86	2.0	
	125						0.86	2.12	
100	150	2.5	30	13	16	900	0.88	2.24	
	200						0.88	2.24	
	250						0.88	2.24	
100	300	2.5	30	13	16	900	0.9	2.35	

型号	M	L	螺距	S	H	V	V1	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAC51 E-WAC55 E-WAC52 E-WAC56 E-WAC71 E-WAC75 E-WAC76	100	100	3	36	32	16	19	950	0.88
		125						0.91	
		150						0.93	
	24	200	3	36	32	16	19	950	0.97
		250							1.01
		300							1.05
	20	75	2.5	30	13	16	1000	1.1	1.09
		100						1.15	
		125						0.92	
	150	150	2.5	30	13	16	1000	1.1	1.1
		200						1.18	
		250						1.18	
120	300	3	36	34	16	19	1050	1.25	
	100							1.11	
	125							1.11	
24	150	3.5	46	24	24	1100	1.11	1.24	
	200						1.24		
	250						1.24		
30	300	3.5	46	24	24	1100	1.11	1.33	
	350						1.42		
	400						1.53		
100	100	2	24	10	13	800	0.8	1.62	
	125						0.8	1.75	
	150						0.82	1.85	
20	200	2.5	30	13	16	900	0.84	1.54	
	250						0.8	1.65	
	300						0.82	1.76	
100	75	2.5	30	13	16	900	0.84	1.89	
	100						0.86	2.0	
	125						0.86	2.12	
20	150	2.5	30	13	16	900	0.88	2.24	
	200						0.88	2.24	
	250						0.88	2.24	
100	300	2.5	30	13	16	900	0.9	2.35	



请按图示订货

型号	M	L
E-WAC31	60	50
E-WAC55	120	75

E-WAC51—D60—M12—L50

④ 可选加工

型号	M	L	可选加工代码
E-WAC31	60	50	WS WL BS...
E-WAC55	120	75	

E-WAC51—D60—M12—L50—WS

④ 可选配件

型号	M	L	可选配件代码
E-WAC51	60	16	JC JP JQ...

E-WAC51—D60—M16—L100—JO



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
1



代码	技术说明																																	
WS	<p>螺杆末端加工外四角</p>	<p>选型方法 WS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>20</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>24</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14	10	12	16	12	13.5	20	14	15	24	18	22											
	M	n	e																															
10	6																																	
12	8	10																																
14	10	12																																
16	12	13.5																																
20	14	15																																
24	18	22																																
WL	<p>螺杆末端加工外六角</p>	<p>选型方法 WL</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n1</th> <th>e1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td>10</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9	10	16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
	M	n1	e1																															
10	6																																	
12	8	10																																
14	9	10																																
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
BS	<p>螺杆末端加工扳手槽</p>	<p>选型方法 BS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n2</th> <th>ee</th> <th>e2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td>15</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12	10	12	16	13			20	17			24	20	15	18	30	26		
	M	n2	ee	e2																														
10	8	8																																
12	10																																	
14	12	10	12																															
16	13																																	
20	17																																	
24	20	15	18																															
30	26																																	

代码	技术说明																						
NS	<p>螺杆末端加工内四角</p>	<p>选型方法 NS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n3</th> <th>e3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>20</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>24</td><td>18</td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14	8	12	16	10	13.5	20	14	15	24	18	20
	M	n3	e3																				
10	5																						
12	6	10																					
14	8	12																					
16	10	13.5																					
20	14	15																					
24	18	20																					
NL	<p>螺杆末端加工内六角</p>	<p>选型方法 NL</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n4</th> <th>e4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14	8	10	16	10	12	20	12	15	24	16	18
	M	n4	e4																				
10	4	5																					
12	6	8																					
14	8	10																					
16	10	12																					
20	12	15																					
24	16	18																					
MS	<p>铆死底座与螺杆</p> <p>铆死状态 正常状态</p>	<p>选型方法 MS</p> <p>① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动；</p> <p>② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。</p> <p>③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。</p>																					

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行扳手位加工参数的选择；
- ② 扳手位加工部位不带镀层，有防锈漆；
- ③ 工具可根据不同扳手位加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内六角扳手、内六角扳手等。



