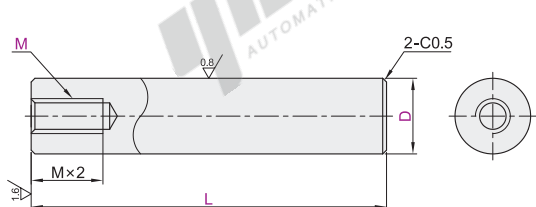


一端内螺纹型·标准型

直杆型

转轴

代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
MAG01	一端 内螺纹型	g6	45	S45C	发黑
MAG02			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MAG16			35CrMo	硬度28~33HRC	—
MAG31			—	—	发黑
MAG32		h7	45	S45C	无电解镀镍
MAG41			0Cr18Ni9	SUS304	—
MAG42			45	S45C	发黑
MAG46			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MAG71		h9	45	S45C	—
MAG72			0Cr18Ni9	SUS304	发黑
MAG76		—	—	—	无电解镀镍



D	g6	h7	h9
4~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
8~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
12~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
20~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
35~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



视角标准：第一视角

① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

g6

型号	最小单位0.1	M
代码	D _{g6}	L
MAG01 MAG02 MAG16 MAG31 MAG32	4	12.0~200.0 2
	5	12.0~250.0 2.6 3
	6	18.0~300.0 4
	8	18.0~400.0 4 5 6
	10	18.0~500.0 4 5 6
	12	25.0~600.0 5 6 8
	13	25.0~600.0 5 6 8
	15	25.0~700.0 5 6 8 10
	16	25.0~800.0 5 6 8 10
	17	35.0~800.0 5 6 8 10 12
	18	35.0~800.0 5 6 8 10 12
	20	35.0~800.0 5 6 8 10 12 16
	22	45.0~800.0 5 6 8 10 12 16
	25	45.0~800.0 5 6 8 10 12 16
	30	55.0~800.0 8 10 12 16 20
	35	65.0~800.0 8 10 12 16 20 24
	40	75.0~800.0 12 16 20 24 30
	50	95.0~800.0 16 20 24 30



请按图示订货

型号	D	L	M
MAG01	4	12.0~200.0	5 6 8
MAG02	5	12.0~250.0	5 6 8

② 可选加工

型号	D	L	M	可选加工代码
MAG01	4	12.0~200.0	5 6 8	③ LA() ...
MAG02	5	12.0~250.0	5 6 8	③ LA() ...

MAG02—D12—L30—M6—LC



未税价(元)

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

交货期	3
-----	---

① 无表面处理

交货期	5
-----	---

① 有表面处理

h7






型号	最小单位0.1	M
代码	D _{h7}	L
MAG41 MAG42 MAG46	4	12.0~200.0 2
	5	12.0~250.0 2.6 3
	6	18.0~300.0 3 4
	8	18.0~400.0 3 4 5 6
	10	18.0~500.0 4 5 6
	12	25.0~600.0 5 6 8
	15	25.0~700.0 5 6 8 10
	20	35.0~800.0 5 6 8 10 12 16
	25	45.0~800.0 5 6 8 10 12 16
	30	55.0~800.0 8 10 12 16 20
	35	65.0~800.0 8 10 12 16 20 24
	40	75.0~800.0 12 16 20 24 30
	50	95.0~800.0 16 20 24 30

h9

型号	最小单位0.1	M
代码	D _{h9}	L
MAG71 MAG72 MAG76	4	12.0~200.0 2
	5	12.0~250.0 2.6 3
	6	18.0~300.0 3 4
	8	18.0~400.0 3 4 5 6
	10	18.0~500.0 4 5 6
	12	25.0~600.0 5 6 8
	15	25.0~700.0 5 6 8 10
	20	35.0~800.0 5 6 8 10 12 16
	25	45.0~800.0 5 6 8 10 12 16
	30	55.0~800.0 8 10 12 16 20
	35	65.0~800.0 8 10 12 16 20 24



可选加工

可 选 加 工	变更L尺寸公差	增加平面	增加键槽	增加开口凸轮用槽																					
																									
代 码	LC	LA()-LB()	KB()-KC()	KD()																					
技 术 说 明	<div>选型方法 LC</div> <div>① L<400变更为L±0.05</div> <div>L≥400变更为L±0.1</div>	<div>选型方法 LA10-G3</div> <div>选型方法 LB10-J3-Y10-X3</div> <div>② 最小单位1</div> <div>③ 指定G-J-X时，须为50以下</div> <table><tr><th>D</th><th>H</th></tr><tr><td>6~17</td><td>1</td></tr><tr><td>18~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3	<div>选型方法 KB50-S10</div> <div>选型方法 KC50-C8-K40-T10</div> <div>② 最小单位1</div> <div>④ KB-KC-K=0, KB+S≥L, KC+C+T+K≥L,</div> <div>键槽如图形状 </div> <div>⑤ 指定S-T-C时，须为100以下</div> <div>⑥ 需要3处键槽时,请同时选择KB与KC</div> <div>⑦ 适用于D6以上规格</div> <div>⑧ 键槽详情见转轴产品简介。</div>	<div>选型方法 KD10</div> <div>① 最小单位1</div> <div>③ 适用于下表D规格</div> <table><tr><th>D</th><th>d</th><th>V2</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td rowspan="2">4</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td rowspan="2">5</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td></tr></table>	D	d	V2	6	5	4	8	7	10	8	5	12	10
	D	H																							
6~17	1																								
18~40	2																								
50	3																								
D	d	V2																							
6	5	4																							
8	7																								
10	8	5																							
12	10																								