

轴径8·导程2/4 ▶ 标准螺帽型

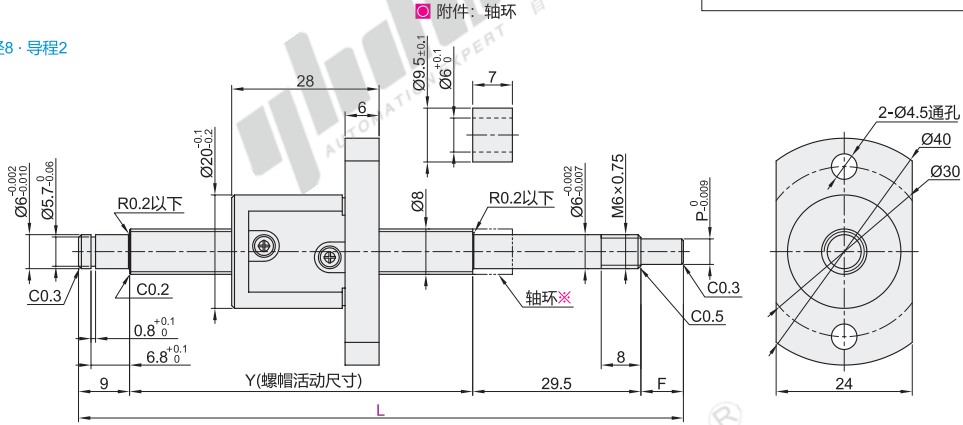
压轧滚珠丝杠

代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCC47	标准螺帽型	C7	S55C	SCM420	感应加热 淬火	渗碳 淬火	56~62HRC	58~62HRC
LCC49		C10						

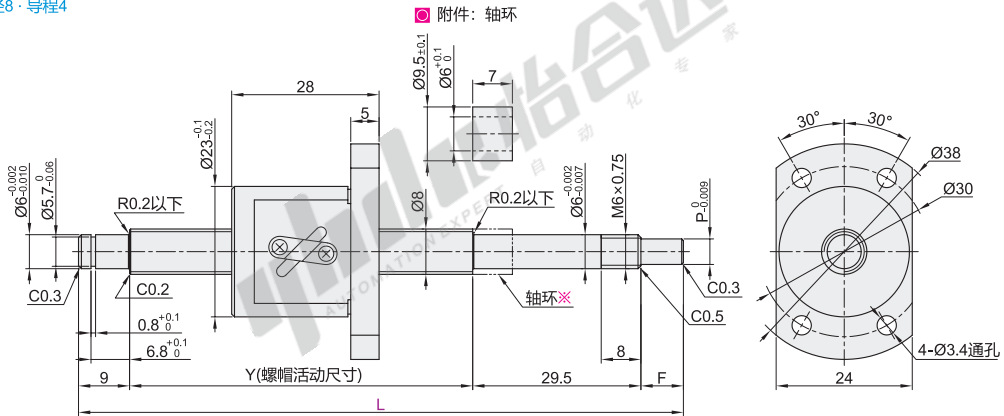


① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。

轴径8·导程2



轴径8·导程4



视角标准：第一视角

滚珠丝杠组件
E4

型号			最小单位1 L	F	P	Y	滚珠直径	丝杠底径	螺纹旋向	螺母 环圈数	轴向间隙	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程										C(动)kN	Co(静)kN
LCC47	8	2	100~400	7.5	4.5	L-46	1.5875	6.6	右旋	3.5圈1列	0.03以下	1.8	3.2
LCC49		4											

① 可选加工详见下页。

② 压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座 (页码)	推荐丝杠支撑座 (页码)
LCC47	8	2	圆法兰	LEB01-6(P1508)	LEB11-6(P1512)
LCC49		4	方形	LEB41-6(P1519)	LEB31-6(P1517)



型号			最小单位1 L	F	P
代码	丝杠轴径	导程			
LCC49	8	2	100~300	7.5	4.5
		4			

LCC49-8-2-L300

③ 压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCC47	8	2	LFF11	0802D
LCC49		4	LFF12 LFF16	0804D



优惠价	
数量	1~9 10~
价格	95% 另行报价

交货期	
数量	3