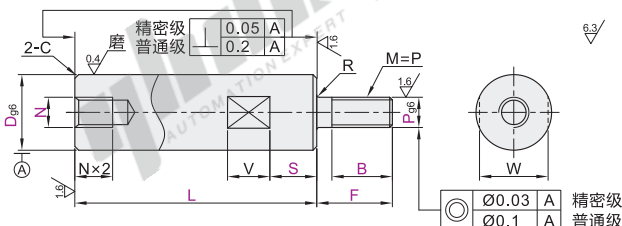


普通级/精密级 一端外螺纹一端内螺纹型



RoHS



- 视角标准：第一视角

 精密级



可选加工

代码	技术说明																																																																																																																
变更外螺纹为细牙螺纹 PC() PD()	选型方法 PC15 (PC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (PD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) <table> <tr> <th>D</th><th colspan="5">PC</th><th>PD</th></tr> <tr> <td>6</td><td>3</td><td>4</td><td>(5)</td><td>(6)</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>8</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>(8)</td><td></td></tr> <tr> <td>10</td><td>—</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>(10)</td><td>(10)</td></tr> <tr> <td>12</td><td>—</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>(12)</td></tr> <tr> <td>13</td><td>—</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>(12)</td></tr> <tr> <td>15</td><td>—</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr> <td>16</td><td>—</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12 15</td></tr> <tr> <td>18</td><td>—</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12 15 (18)</td></tr> <tr> <td>20</td><td>—</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>15 (17)</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr> <td>25</td><td>—</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15 (17) (20)</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr> <td>30</td><td>—</td><td>10</td><td>15</td><td>17</td><td>20 (25)</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr> <td>(35)</td><td>—</td><td>—</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25 30 10 12 14 18</td></tr> <tr> <td>(40)</td><td>—</td><td>—</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25 30 12 14 18</td></tr> <tr> <td>(50)</td><td>—</td><td>—</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25 30 14 18</td></tr> <tr> <td>螺距</td><td>0.35</td><td>0.5</td><td>0.75</td><td>1.0</td><td>1.5</td><td>1.25 1.5</td></tr> </table> ① 选型时, 须将P变更为PC/PD ② 选型时, P与PC/PD须变为相同尺寸 ③ () 内的尺寸不适用精密级	D	PC					PD	6	3	4	(5)	(6)			8	3	4	5	6	(8)		10	—	4	5	6	(10)	(10)	12	—	5	6	8	10	(12)	13	—	5	6	8	10	(12)	15	—	5	6	8	10	12	16	—	5	6	8	10	12 15	18	—	5	6	8	10	12 15 (18)	20	—	6	8	10	15 (17)	10 12 14 18	25	—	8	10	12	15 (17) (20)	10 12 14 18	30	—	10	15	17	20 (25)	10 12 14 18	(35)	—	—	15	17	20	25 30 10 12 14 18	(40)	—	—	15	17	20	25 30 12 14 18	(50)	—	—	15	17	20	25 30 14 18	螺距	0.35	0.5	0.75	1.0	1.5	1.25 1.5
D	PC					PD																																																																																																											
6	3	4	(5)	(6)																																																																																																													
8	3	4	5	6	(8)																																																																																																												
10	—	4	5	6	(10)	(10)																																																																																																											
12	—	5	6	8	10	(12)																																																																																																											
13	—	5	6	8	10	(12)																																																																																																											
15	—	5	6	8	10	12																																																																																																											
16	—	5	6	8	10	12 15																																																																																																											
18	—	5	6	8	10	12 15 (18)																																																																																																											
20	—	6	8	10	15 (17)	10 12 14 18																																																																																																											
25	—	8	10	12	15 (17) (20)	10 12 14 18																																																																																																											
30	—	10	15	17	20 (25)	10 12 14 18																																																																																																											
(35)	—	—	15	17	20	25 30 10 12 14 18																																																																																																											
(40)	—	—	15	17	20	25 30 12 14 18																																																																																																											
(50)	—	—	15	17	20	25 30 14 18																																																																																																											
螺距	0.35	0.5	0.75	1.0	1.5	1.25 1.5																																																																																																											
① 选择2个或以上可选项工时, 各加工部位间隔需2mm以上。 ② 可选项P可能会使产品硬度降低。																																																																																																																	



请按图示订货

型号		L	F	B	P	N	S
代码	D						
Y-FCM06	6	20~600	$F=0.9 \times 5$	客户指定	3 4 5 6	3	客户指定
Y-FCM07	8	20~800		客户指定	3 4 5 6 8	4 5	客户指定

Y-FCM06—D8—150—F10—B7—P3—N3—S15

Y-FCM06—D8—L50—F10—B7—P3—N3—S15

☐ 可选加工

型号		L	F	B	P	N	S	可选加工代码
代码	D							
Y-FCM06	6	20~600	F=8~9×5	固定 指定	3 4 5 6 3 4 5 6 8	3	固定 指定	NC() PC() PD()
Y-FCM07	8	20~600						

Y-ECM06—D8—| 50—E10—B7—P3—N3—S15—|

Y-FCM06—D8—L50—F10—B7—P3—N3—S15—LC



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价