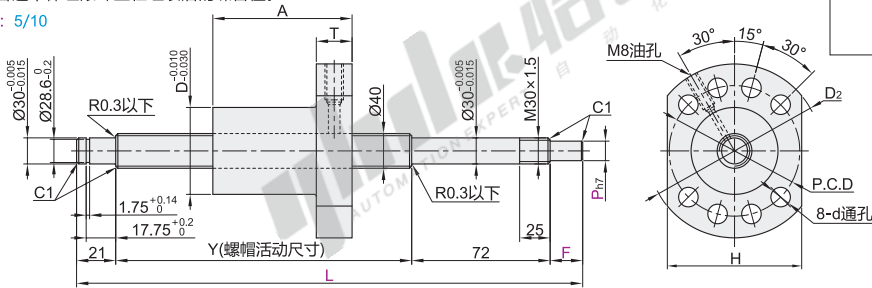


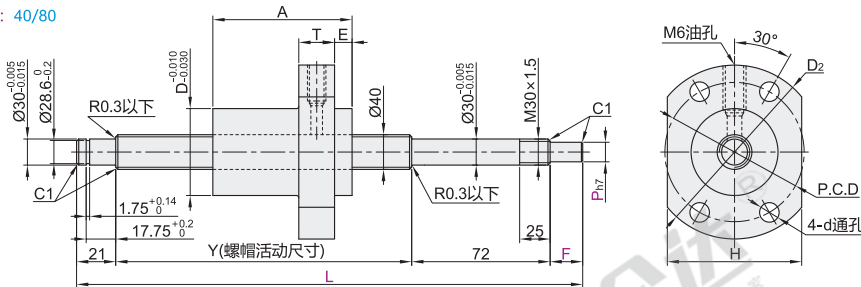
| 代码    | 类型    | 螺纹旋向 | 精度等级 | 材质   |         |    | 热处理  |          | 硬度       |  |
|-------|-------|------|------|------|---------|----|------|----------|----------|--|
|       |       |      |      | 丝杠   | 螺帽      | 丝杠 | 螺帽   | 丝杠       | 螺帽       |  |
| LCX11 | 标准螺帽型 | 右旋   | C5   | S55C | SCM415H | 高频 | 渗碳淬火 | 58~62HRC | 58~62HRC |  |

怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。

导程：5/10



导程：40/80



| 代码    | 丝杠轴径 | 导程 | 最小单位1    |       |       | Y        | A  | D  | D <sub>2</sub> | E | H  | T  | P.C.D | d | 滚珠直径  | 螺母环圈数 | 基本额定负载 |         |
|-------|------|----|----------|-------|-------|----------|----|----|----------------|---|----|----|-------|---|-------|-------|--------|---------|
|       |      |    | L        | F     | P     |          |    |    |                |   |    |    |       |   |       |       | C(动)kN | Co(静)kN |
| LCX11 | 40   | 5  | 400~2500 | 30~38 | 20~30 | L-(93+F) | 55 | 63 | 93             | — | 70 | 14 | 78    | 9 | 3.175 | 1×4   | 20.69  | 78.34   |
|       |      | 10 |          |       |       |          |    |    |                |   |    |    |       |   |       |       | 52.95  | 152.00  |
|       |      | 40 |          |       |       |          |    |    |                |   |    |    |       |   |       |       | 47.38  | 137.90  |
|       |      | 80 |          |       |       |          |    |    |                |   |    |    |       |   |       |       | 22.29  | 62.64   |

研磨滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

| 代码    | 丝杠轴径 | 导程         | 支座形状 | 推荐丝杠固定座(页码)     | 推荐丝杠支撑座(页码)     |
|-------|------|------------|------|-----------------|-----------------|
| LCX11 | 40   | 5 10 40 80 | 圆法兰  | LEB01-30(P1508) | LEB11-30(P1512) |
|       |      |            | 方形   | LEB61-30(P1522) | LEB71-30(P1523) |

可选加工

| 代码    | 丝杠轴径 | 导程 | 最小单位1    | 代码    | 丝杠轴径 | 导程 | 最小单位1    | 可选加工代码      |
|-------|------|----|----------|-------|------|----|----------|-------------|
| LCX11 | 40   | 5  | 400~2500 | LCX11 | 40   | 5  | 400~2500 | LA LB LC... |
|       |      | 10 | 30~38    |       |      | 10 | 30~38    |             |



优惠价

|    |     |      |
|----|-----|------|
| 数量 | 1~9 | 10~  |
| 价格 | 95% | 另行报价 |



15

请按图示订货

LCX11-40-5-L400-F35-P20 LCX11-40-5-L400-F35-P20-LB

| 代码   | 技术说明   | 代码   | 技术说明  |
|------|--|------|---|
| LA   | 不加工支持侧轴端部<br>支持侧 固定侧<br>选型方法 LA  | LG() | 增加固定侧轴端键槽<br>固定侧<br>选型方法 LG30<br>① 最小单位1<br>② 键槽宽 < LG值 ≤ F值<br>③ 键槽尺寸请参照P1445.           |
| LB   | 变更螺帽方向<br>支持侧 固定侧<br>变更前 变更后<br>选型方法 LB  | LH() | 增加固定侧轴端键槽<br>固定侧<br>选型方法 LH7-S2<br>① 最小单位1<br>② LH值+S值 ≤ F值, 键槽宽 < LH值<br>③ 键槽尺寸请参照P1445. |
| LC   | 不加工支持侧轴端挡圈沟槽<br>支持侧<br>选型方法 LC   | LJ() | 增加固定侧轴端平面(1处)<br>固定侧<br>选型方法 LJ10<br>① 最小单位1<br>② 5 ≤ LJ值 ≤ F值                            |
| LD() | 变更支持侧的加工内容<br>支持侧<br>选型方法 LD20-Q10<br>① 最小单位1<br>② Q30尺寸, 变更为Q10、Q12、Q15、Q20、Q25。<br>③ 总长L不变, Y尺寸变小。 | LK() | 增加固定侧轴端平面(2处)<br>固定侧<br>选型方法 LK8<br>① 最小单位1<br>② 5 ≤ LK值 ≤ F值                             |
| LF   | 增加固定侧轴端扳手位<br>固定侧<br>选型方法 LF<br>① 扳手槽加工会缩短丝杠有效行程。<br>② 螺帽不可移动到扳手槽处, 可能导致滚珠脱落或损伤。                     |      |   |