

链轮/链条

40系列(08A)

链轮


型号		轴孔径		外径	分度圆直径	轮毂		V
代码	齿数	D _{H7}		Do	Dp	H	L	
VLF11-40	9	10 12 14 (15)		42	37.13	28*		5
	10	10 12 14 15 16 17 (18)		46	41.1	32*		
	11	10 12 14 15 16 17 18 19 20		51	45.08	36*		
	12	10 12 14 15 16 17 18 19 20 22		55	49.07	40*		
	13	12 14 15 16 17 18 19 20 22 (24) (25)		59	53.07	37		
	14	12 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 (28)		63	57.07	42	22	
	15	12 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30		67	61.08	46		
	16	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32		71	65.1	50		6
	17	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35		76	69.12	54		
	18	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 (40)		80	73.14	57		
	19	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40		84	77.16	62		
	20	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 (45)		88	81.18	67		
	21	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45		92	85.21	71		
	22	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45		96	89.24	75		
	23	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45		100	93.27	77		
	24	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42		104	97.3			7
	25	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42		108	101.33		25	
	26	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42		112	105.36			
	27	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42		116	109.4	63		
	28	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42		120	113.43			
	29	25		124	117.46			
	30	14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42		128	121.5			10
	32	20 22 24 25 28 30 32 35 40		137	129.57			
	34	20 22 24 25 28 30 32 35 40		145	137.64			
	35	20 22 24 25 28 30 32 35 40		149	141.68	68	28	
	36	20 22 24 25 28 30 32 35 40		153	145.72			
	38	24 25 28 30 32 35 40		161	153.79			
	40	25 28 30 32 35 40		169	161.87			

① 带()D尺寸对应规格的安装方式为T, 其余为N.


链条

型号		接头形式	内节内高		销轴				链节				
代码	节数		E	D ₁	C max	B ₁ max	B ₂ max	D ₂ max	T ₁	T ₂	H	F ₁	F ₂
VMF01-40	4~	A(卡扣)	7.92	7.92	8.13	10.23	10.23	3.98	1.49	1.49	11.17	10.41	12.07
VMF21-40									1.5	2	11.85		
VMF03-40													

链轮



可选加工

代码	技术说明
MP	<p>链轮齿顶与键槽一致重合(成对加工)</p>  <p>选型方法 MP</p> <p>① 同批次成对加工时, 确保两个链轮之间的齿顶与键槽位置保持一致。</p> <p>② 产品为成对使用, 请按偶数倍订购。</p>

链条

代码	技术说明	
LC	用连接件将链条连接成环	选型方法 LC
LM	无需连接件, 链条铆接成环	选型方法 LM
LK()	增加链条连接件数量	选型方法 LK5

默认包装方式



链轮



请按图示订货

型号	轴孔径
代码 齿数	D _{H7}
VLF11-40 9	10 12 14 15
VLF11-40 10	10 12 14 15 16 17 18

VLF11-40 — 9 — D10

可选加工(链轮)

型号	轴孔径	可选加工代码
代码 齿数	D _{H7}	
VLF11-40 9	10 12 14 15	MP
VLF11-40 10	10 12 14 15 16 17 18	

VLF11-40 — 9 — D10 — MP

链条

型号	接头形式
代码 节数	
VMF01-40	A(卡扣)
VMF21-40	A(卡扣)

VMF01-40 — 10 — A

可选加工(链条)

型号	接头形式	可选加工代码
代码 节数		
VMF01-40	A(卡扣)	LM LK()
VMF21-40	A(卡扣)	

VMF01-40 — 10 — A — LC

优惠价

数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价

未税价(元) ① 链条(自润滑型)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元) ① 其余



交货期

4

① 链轮(S45C)



交货期

7

① 链轮(SUS304)



交货期

3

① 链条(标准型)



交货期

7

① 链条(自润滑型)