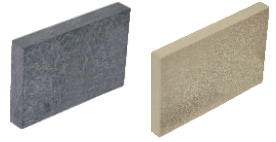


代码	类型	材质	颜色	使用环境温度	导热系数 (W/m.k)	抗压强度 (N/mm ²) at23°C	抗折强度 (N/mm ²) at23°C	密度 (g/cm ³)
JAD01	防静电级	树脂玻纤复合材料	黑色	常温~310°C	0.22	360	380	1.9
JAD02	标准型孔加工型							
JAD11	高温级	无机工程复合材料	金灰色	常温~800°C	0.12	300	140	2.2
JAD12								



标准型
JAD01
JAD11

孔加工型
JAD02
JAD12

2K(2孔)
2-N(通孔)
2-Z(沉孔)
2-M(螺纹套)

2KL(2孔)
2-N(通孔)
2-Z(沉孔)
2-M(螺纹套)

4K(4孔)
4-N(通孔)
4-Z(沉孔)
4-M(螺纹套)

6K(6孔)
6-N(通孔)
6-Z(沉孔)
6-M(螺纹套)

视角标准：第一视图

① 螺纹孔加工仅适用JAD02, JAD12由于材料特性, 不适合进行螺纹孔加工。

标准型

型号		最小单位1			
代码	T	A		B	
防静电级 JAD01	3	15-650	±1	15-650	±1
	5				
高温级 JAD11	10	15-650	±1	15-650	±1
	15				

		孔加工图														
		N(通孔)					Z(沉孔)					M(螺纹套)				
		规格 3 4 5 6 8 10					规格 3 4 5 6 8 10					规格 3 4 5 6 8 10				
d		3.3 4.3 5.3 6.3 9 11					3.3 4.3 5.3 6.5 9 11					3.3 4.3 5.3 6.5 9 11				
d1		— 8 9.5 11 14 —					— 8 9.5 11 14 —					— 8 9.5 11 14 —				
h		— 5 6 7 9 —					— 5 6 7 9 —					— 5 6 7 9 —				

选型方法 M4-L6 • L+5<T时为盲孔

孔加工型

型号	T	孔型	最小单位1		最小单位0.5		N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套	
			A	B	F	G			M	L(插入长度)
防静电级 JAD02	3	2K	15-650	±1	15-650	±1	3	—	—	—
	5	2KL					4	—	3 4	从孔加工 详图中选择
高温级 JAD12	10	4K	5-636(2KL)	5-640(2K)	4	4 5 6				
	15	6K	6-640(2K-4K)	6-632(2KL-4K-6K)	6	3 4 5 6 8 10				
			6-275(6K)		8					

① 选定F、G尺寸时, 请考虑孔边距和孔间距。 ② 选择孔加工型时, 请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

标准型

型号	最小单位1		
代码	T	A	B
JAD01	3	15-650	15-650
JAD11	10		



JAD11-T3-A100-B50

孔加工型

型号	T	孔型	最小单位1		最小单位0.5		N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套	
代码	T	孔型	A	B	F	G			M	L(插入长度)
JAD02	3	2K	15-650	15-650	5-636(2KL)	5-640(2K)	3	—	—	—
JAD12	5	2KL			6-640(2K-4K)	6-632(2KL-4K-6K)	4	—	3 4	从孔加工 详图中选择
	10	4K					5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	

JAD02-T3-2K-A100-B50-F60-G20-N3

可选加工(孔加工型)

型号	T	孔型	最小单位1		最小单位0.5		N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套		可选加工代码
代码	T	孔型	A	B	F	G			M	L(插入长度)	
JAD02	3	2K	15-650	15-650	5-636(2KL)	5-640(2K)	3	—	—	—	FC()
JAD12	5	2KL			6-640(2K-4K)	6-632(2KL-4K-6K)	4	—	3 4	从孔加工 详图中选择	GC()
	10	4K					5	4 5 6	3 4 5 6 8 10		AA()

JAD02-T3-4K-A100-B50-F60-G20-N3-GC10

型号	变更左端孔位	变更下端孔位	增加椭圆形孔
代码	FC()	GC()	AA()
技术说明	<p>选型方法 FC30</p> <p>① 最小单位1 ② FC取值范围为: 10-632。 ③ 2KL不适用。</p>	<p>选型方法 GC10</p> <p>① 最小单位1 ② GC取值范围为: 10-600。 ③ 2K、2KL不适用。</p>	<p>选型方法 AA10-H50-J10</p> <p>① 最小单位1 ② AA取值范围为: 10-120。</p>