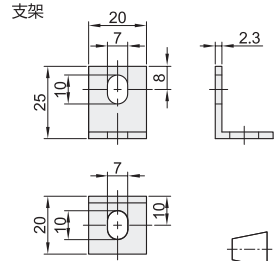
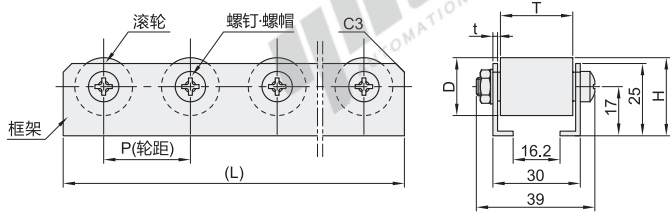


代码	类型	轮距	支架	材质		表面处理	
				轴承/螺钉/螺帽	框架	支架	轴承/螺钉/螺帽
E-QJC01		25	无			—	—
E-QJC11		25	有			钢	铬酸盐光泽处理
E-QJC31	标准螺帽	30	无	钢	不锈钢	—	—
E-QJC41		30	有	钢	—	铬酸盐光泽处理	铬酸盐光泽处理
E-QJC61		35	无			—	—
E-QJC71		35	有			钢	铬酸盐光泽处理



视角标准：第一视角

□ E-QJC11/41/71附带支架4个。

■ 轮距P = 25

型号	L	H	D	T	t	耐负载 (单个滚轮)
2	48					40kgf (392N)
3	73					
4	98					
5	123					
6	148					
7	173					
8	198					
9	223					
10	248					
11	273					
12	298					
13	323					
14	348					
15	373					
16	398					
17	423					
18	448					
19	473					
20	498					
21	523					
22	548					
23	573					
24	598					
25	623					
26	648					
27	673					
28	698					
29	723					
30	748					
31	773					
32	798					
33	823					

■ 轮距P = 30

型号	L	H	D	T	t	耐负载 (单个滚轮)
2	58					40kgf (392N)
3	88					
4	118					
5	148					
6	178					
7	208					
8	238					
9	268					
10	298					
11	328					
12	358					
13	388					
14	418					
15	448					
16	478					
17	508					
18	538					
19	568					
20	598					
21	628					
22	658					
23	688					
24	718					
25	748					
26	778					
27	808					
28	838					
29	868					
30	898					
31	928					
32	958					
33	988					

■ 轮距P = 35

型号	L	H	D	T	t	耐负载 (单个滚轮)
2	68					40kgf (392N)
3	103					
4	138					
5	173					
6	208					
7	243					
8	278					
9	313					
10	348					
11	383					
12	418					
13	453					
14	488					
15	523					
16	558					
17	593					
18	628					
19	663					
20	698					
21	733					
22	768					
23	803					
24	838					
25	873					
26	908					
27	943					
28	978					
29	1013					
30	1048					
31	1083					
32	1118					
33	1153					

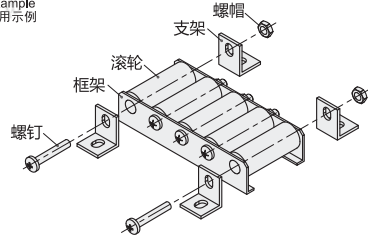
代码	技术说明
KC	变更框架倒角 由C3变更为C8 选型方法 KC

型号	代码	轮数量	可选加工
E-QJC01	2	3	KC
E-QJC01-2	2	3	KC

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期	9
-----	---

EX Example 使用示例



① 支架安装方法：

将需要安装支架处的螺钉、螺帽拆卸之后，将支架装入后，用螺钉、螺帽紧固即可。