

代码	类型	固定侧	材质		表面处理
			② ④ ⑥	⑤	② ④ ⑤ ⑥
Y-HAE01	精密型	固定侧	S45C	SUJ2	发黑
Y-HAE02					无电解镀镍
Y-HAE03					镀黑铬

- ① ② ③ ④ 为一体，请勿拆解，否则将影响精度。
 ① 轴承已经封入适量锂皂基抗极压润滑脂。
 ① 使用经预压调整后的JIS 5级的角接触轴承、最适用于高精度、高速旋转用途。

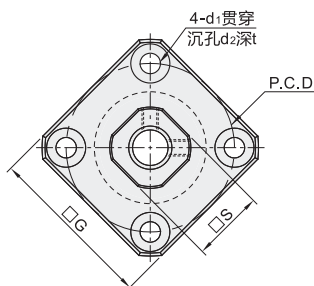
构成零件

编号	零件名称	数量
①	油封(Ø4~5无油封, Ø6~8 1个)	2
②	轴承座本体	1
③	角接触轴承 5级	1对
④	轴承盖	1
⑤	间隔环	2
⑥	支座用螺母	1
⑦	内六角紧定螺丝附铜片	2

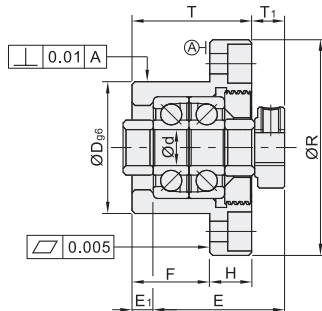
RoHS



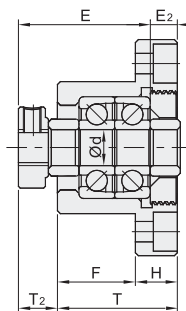
d4~8



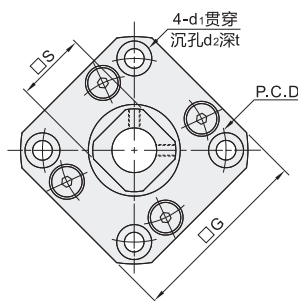
安装方法A



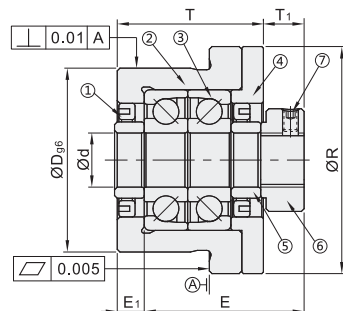
安装方法B



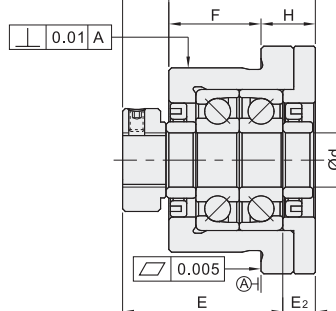
d10~15



安装方法A

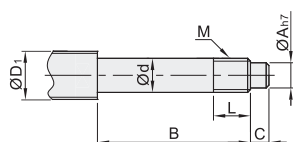


安装方法B

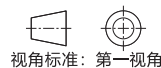
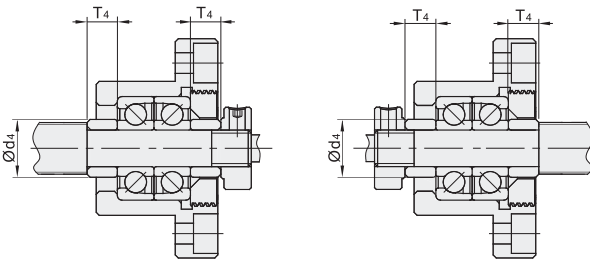


建议轴端加工尺寸

安装方法A



安装方法B



视角标准：第一视角

型号		Ød	T	H	F	E	ØD _{g6}	ØR	P.C.D	G	安装方法A				安装方法B				Ød ₁	Ød ₂	t	S	油封 适用 轴径d ₄	建议轴端加工尺寸									
代码	规格										T ₁	E ₁	T ₂	E ₂	ØD ₁	ØD ₂	ØA	B						C	M	L	T ₄	间隔环长					
发黑 Y-HAE01	4*	4	15	6	9	18.5	18 ^{+0.006 -0.017}	32	24	25	5.5	2	6	5	3	3.4	6.5	4	10	5.5	4	4 ^{+0.001 -0.006}	3	18	5	M4×P0.5	6.5	3.5					
	5*	5	16.5		10.5	19.5	20 ^{+0.007 -0.020}	34	26	26		2.5	7	4		11	7.5	6	5 ^{+0.005 -0.012}	19	6	M5×P0.5			4.5								
	6B	6	20	7	13	22	22 ^{+0.007 -0.020}	35	28	28		3.5	6.5	4.5		12	9.4	8	6 ^{+0.007 -0.020}	4	28	8	M6×P0.75	8	5								
无电解镀镍 Y-HAE02	8	8	23	9	14	26	28 ^{+0.007 -0.020}	43	35	35	7	4	8	5		3.4	6.5	4	14	11.4	10/12	8 ^{+0.007 -0.020}		32	9	M8×P1.0	10						
	10	10	27	10	17	29.5	34 ^{+0.009 -0.025}	52	42	42	7.5	5	8.5	6		16	14.4		12/14/15	10 ^{+0.005 -0.012}	8	36	15	M10×P1.0	11	5.5							
镀黑铬 Y-HAE03	12	12					36 ^{+0.009 -0.025}	54	44	44						19	15.4	14/15/16	12 ^{+0.005 -0.012}	10			M12×P1.0										
	15	15	32	15			40 ^{+0.009 -0.025}	63	50	52	10	6	12	8	5	9.5	6	22	19.4	18/20	15 ^{+0.005 -0.014}	12	47	20	M15×P1.0	13	10						

① 带*规格无镀镍、镀黑铬产品。



请按图示订货

型号	代码	规格	Ød
Y-HAE01	4*	6	6
Y-HAE02	8	8	8

Y-HAE01—6



未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价