

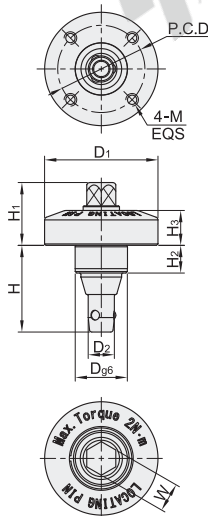
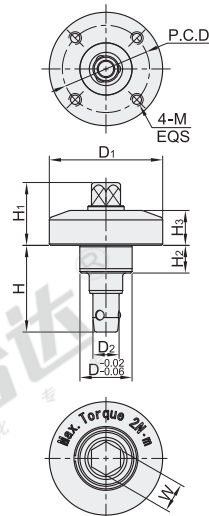
代码	类型	材质			表面处理			附件
		本体	夹紧螺栓	球	本体	夹紧螺栓	球	
HCD01	圆锥销	SCM440	SCM435	SUJ2	盐浴	发黑	—	内六角螺栓
HCD02	圆柱销				软氮化处理	(淬火回火)		4pcs

特点:

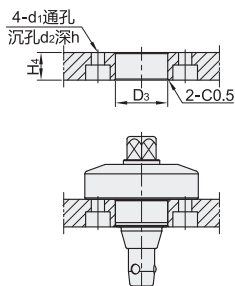
- 通过精密研磨后的圆锥部和抵达面进行两面约束, 实现了高精度可靠定位, 重点解决了传统的多个圆柱销定位零间隙卡住不方便操作的问题;
- 紧固夹紧螺栓, 使球向外侧凸出, 可动式圆锥套下沉, 并使板面密切贴合;
- 夹紧螺栓旋转约2圈, 完成夹紧。

注意:

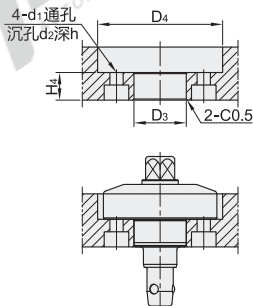
- 圆锥销与圆锥套配合使用, 且销与套需要单独购买;
- 使用圆柱销和圆柱套时, 不具有定位功能。

圆锥销
HCD01圆柱销
HCD02

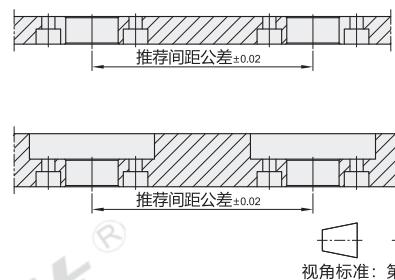
安装方式A



安装方式B



加工精度



视角标准: 第一视角

型号		D	D1	D2	H	H1	H2	H3	W	P.C.D	M	夹紧力 (N)	容许紧固扭矩 (N.M)	安装孔尺寸						重复定位精度	适配套子型号
代码	规格													D3H7	D4	H4±0.05	d1	d2	h		
圆锥销 HCD01	18	18	39	9	30	22	9.5	12	10	30	M4深6	1700	2	18	41	10	4.5	8	5	±0.01	HCD11-38
	22	22	46	12	40	27	14.5	14	13	37	M4深6	3000	4	22	48	15	4.5	8	5		HCD11-45
	28	28	56	16	51	34	19.5	16	17	45	M5深7	4500	7	28	58	20	5.5	10	6		HCD11-55
圆柱销 HCD02	18	18	39	9	30	22	9.5	12	10	30	M4深6	1700	2	18	41	10	4.5	8	5	±0.01	HCD12-38
	22	22	46	12	40	27	14.5	14	13	37	M4深6	3000	4	22	48	15	4.5	8	5		HCD12-45
	28	28	56	16	51	34	19.5	16	17	45	M5深7	4500	7	28	58	20	5.5	10	6		HCD12-55

① 使用锁紧时切勿超过容许扭矩, 且不得使用带冲击的扳手(气动或者电动工具), 否则容易导致精度降低甚至损坏。



请按图示订货

型号	
代码	规格
HCD01	18
HCD01	22

HCD01—18



未税价(元)

优惠价	
数量	价格
1~5	100% 另行报价
6~	



交货期	
28	