

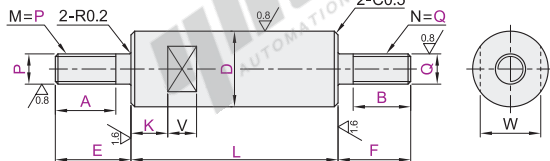
转轴

两端外螺纹型·带扳手槽型 两端台阶型

代码	类型	公差		材质		表面处理
		D	P·Q	国标	相当	
MCK11	两端外螺纹型 带扳手槽型	g6	g6	45	S45C	发黑
MCK12				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MCK26				45	S45C	发黑
MCK51				0Cr18Ni9	SUS304	发黑
MCK52		h7	h7	45	S45C	发黑
MCK71				0Cr18Ni9	SUS304	发黑
MCK72				45	S45C	发黑
MCK91				0Cr18Ni9	SUS304	发黑
MCK92		h9	h7	45	S45C	发黑
MCK96				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍



D·P·Q	g6	h7	h9
3	-0.002	0	-0.025
3.1~6	-0.004	0	-0.030
6.1~10	-0.005	0	0
10.1~18	-0.014	-0.015	-0.036
18.1~30	-0.020	-0.021	-0.052
30.1~50	-0.025	-0.025	-0.062



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度请参阅转轴产品简介。

视角标准：第一视角

代码	D _{g6}	L	E·F	A	B	P·Q	K	W	V
MCK11	6	18~300				3 4 5		5	
MCK12	8	18~400				3 4 5 6		7	10
MCK26	10	18~500				4 5 6 8		8	
	12	20~600		P≤6时	Q≤6时	5 6 8 10		10	
	13	20~600		A≤E-2	B≤F-2	5 6 8 10 12		11	
	15	20~700				5 6 8 10 12		13	
	16	20~700				5 6 8 10 12		14	
	17		6≤E≤P×6	P=8、10时	Q=8、10时	5 6 8 10 12	K=0或	15	12
	18		6≤F≤Q×7	A≤E-3	B≤F-3	5 6 8 10 12	K≥1	16	
	20	25~800				6 8 10 12 16		17	
	22			P≥12时	Q≥12时	6 8 10 12 16		19	
	25			A≤E-5	B≤F-5	8 10 12 16 20		22	
	30					8 10 12 16 20 24		27	16
	35					10 12 16 20 24 30		30	
	40	35~800				12 16 20 24 30		36	
	50					16 20 24 30		41	20

代码	D _{h7}	L	E·F	A	B	P·Q	K	W	V
MCK51	6	18~300				3 4 5		5	
MCK52	8	18~400				3 4 5 6		7	10
	10	18~500				4 5 6 8		8	
	12	20~600		P≤6时	Q≤6时	5 6 8 10		10	
	13	20~600		A≤E-2	B≤F-2	5 6 8 10 12		11	
	15	20~700				5 6 8 10 12		13	
	16	20~700				5 6 8 10 12		14	
	17		6≤E≤P×6	P=8、10时	Q=8、10时	5 6 8 10 12	K=0或	15	12
	18		6≤F≤Q×7	A≤E-3	B≤F-3	5 6 8 10 12	K≥1	16	
	20	25~800				6 8 10 12 16		17	
	22			P≥12时	Q≥12时	6 8 10 12 16		19	
	25			A≤E-5	B≤F-5	8 10 12 16 20		22	
	30					8 10 12 16 20 24		27	16
	35					10 12 16 20 24 30		30	
	40	35~800				12 16 20 24 30		36	
	50					16 20 24 30		41	20

代码	D _{h9}	L	E·F	A	B	P·Q	K	W	V
MCK71	6	18~300				3 4 5		5	
MCK72	8	18~400				3 4 5 6		7	10
MCK91	10	18~500				4 5 6 8		8	
MCK92	12	20~600		P≤6时	Q≤6时	5 6 8 10		10	
MCK96	13	20~600		A≤E-2	B≤F-2	5 6 8 10 12		11	
	15	20~700				5 6 8 10 12		13	
	16	20~700				5 6 8 10 12		14	
	17		6≤E≤P×6	P=8、10时	Q=8、10时	5 6 8 10 12	K=0或	15	12
	18		6≤F≤Q×7	A≤E-3	B≤F-3	5 6 8 10 12	K≥1	16	
	20	25~800				6 8 10 12 16		17	
	22			P≥12时	Q≥12时	6 8 10 12 16		19	
	25			A≤E-5	B≤F-5	8 10 12 16 20		22	
	30					8 10 12 16 20 24		27	16
	35	35~800				10 12 16 20 24 30		30	
	40					12 16 20 24 30		36	
	50					16 20 24 30		41	20

代码	D	L	E·F	A	B	P·Q	K
MCK11	6	18~300	6≤E≤P×6	P≤6时	Q≤6时	3 4 5	K=0或
MCK12	8	18~400	6≤E≤P×6	A≤E-2	B≤F-2	3 4 5 6	K≥1
MCK26	10	18~500	6≤E≤P×6			4 5 6 8	

MCK12—D6—L30—E20—F20—A5—B15—P5—Q5—K0

可选项加工

代码	D	L	E·F	A	B	P·Q	K	可选项加工代码
MCK11	6	18~300	6≤E≤P×6	P≤6时	Q≤6时	3 4 5	K=0或	MC NC...
MCK12	8	18~400	6≤E≤P×6	A≤E-2	B≤F-2	3 4 5 6	K≥1	
MCK26	10	18~500	6≤E≤P×6			4 5 6 8		

MCK12—D6—L30—E20—F20—A5—B15—P5—Q5—K0—LC



优惠价
数量 1~19 20~
价格 100% 另行报价

交货期
3

交货期
5

① 无表面处理

② 有表面处理

代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① L<400变更为L±0.05 L≥400变更为L±0.1
MC() NC()	外螺纹变更为细牙螺纹 选型方法 NC10 ① 选型时，请将P/Q尺寸变更为MC/NC ② 选型时，请将P/Q尺寸与MC/NC为相同尺寸
PC QC	外螺纹变更为左螺纹 选型方法 PC(QC) ① 不可同时选择MC(NC)
LA() LB()	增加1处平面LA() 增加2处平面LB() 选型方法 LA10-G3 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G-J-X时，须为50以下
KB() KC()	增加1处键槽KB() 增加2处键槽KC() 选型方法 KB5-S10 选型方法 KC50-C8-H40-T10 ① 最小单位1 ② KB-KC=0, KB+S≥L ③ KC+C+T+K≥L, 键槽如下图形形状 ④ 指定S-T-C时，须为100以下 ⑤ 需要3处键槽时，请同时选择B与KC ⑥ 键槽详情见转轴产品简介。
PA() QA()	增加轴端键槽 选型方法 PA10(QA10) ① 最小单位1 ② PA-QA≥50, PA-QA≥E·F, P-Q<5不适用 ③ 键槽详情见转轴产品简介
KD()	增加开口凸轮用槽 选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用右表D规格
MA() MB()	增加挡圈槽(附带挡圈) 选型方法 MA10-MB10 ① 最小单位1 ② MA(MB)=4~L/2 ③ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。