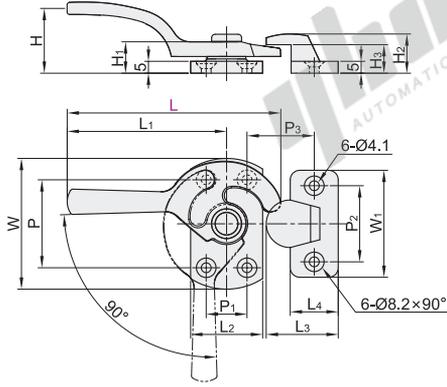


■ 紧固型

代码	类型	材质	表面处理
FHS01	紧固型	左侧拔插型	SUS304
FHS11		右侧拔插型	镜面抛光

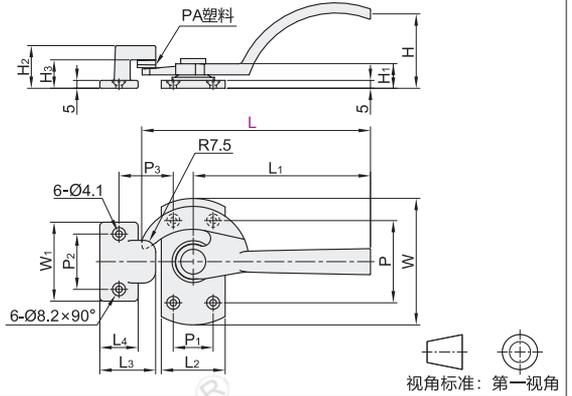
L: 89/113/125/140/170

① 图示为左侧拔出型。



L: 140A

① 图示为防尘型-右侧拔出型。



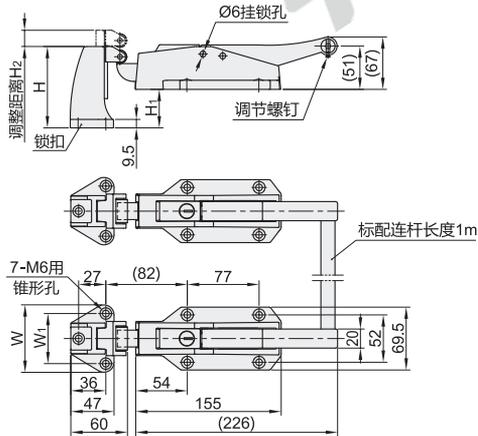
型号	代码	L	防尘	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	W	W <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	P	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	P <sub>3</sub>	参考重量 (kg/pcs)
FHS01	89			65.5				55		29	12.5			37	17			0.15
	113			85.5	30	30	20	60	45	39	13	14.5	10	40	20	32	28	0.194
	125		无指定 (无防尘)	98	32	31.5	23	65	50	45	14	17	11	43	22	35	30	0.21
	140			109	40	35	24	80	50	45	14.5	18	13	52	25	34	34	0.29
	170			127	45	40	28	90	52	49	16.8	19	14.5	70	34	40	43	0.45
FHS11	140A		Y(带防尘)	109	40	35	24	80	50	45	14.5	27	18	52	25	35	34	0.35

■ 联动型

代码	类型	锁芯	材质	表面处理
FHS05	联动型	插拔型	ZDC	镀铬
FHS02		有锁芯	SUS304	镜面抛光

① FHS05标配连杆长度为1m, 其他长度需自配。  
② FHS05密封扣与连杆未进行组装, 分开发货。

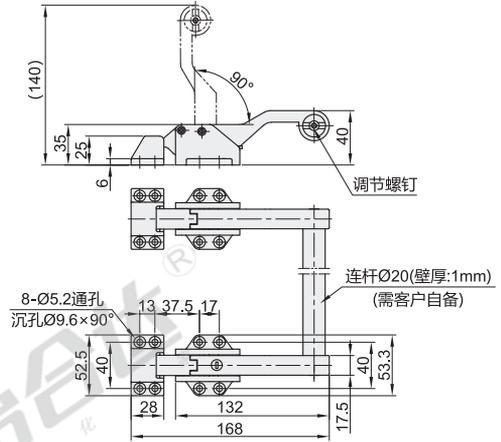
FHS05(ZDC)



① 产品特点(FHS02):

- 采用304不锈钢材质, 耐腐蚀。
- 通过48H盐雾测试。
- 带锁芯可有效防止意外开启。
- ① 连杆直径Ø20, 壁厚1mm, 需客户自备。
- ② FHS02产品一个带锁芯, 一个无锁芯。

FHS02(SUS304)



型号	代码	规格	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	W	W <sub>1</sub>	参考重量 (kg/pcs)	标配件
FHS05	45	45	0	5	72	53	3.41		矮锁扣1套、连杆1根
	88	88	42.5	18	73	54	3.6		高锁扣1套、连杆1根

型号	代码	规格	参考重量 (kg/pcs)
FHS02	168		0.85

● 优惠价  
数量 1~9 10~  
价格 100% 另行报价  
未税价(元) ① FHS05

交货期  
3

① FHS05

● 优惠价  
数量 1~49 50~  
价格 100% 另行报价  
未税价(元) ① FHS02

交货期  
5

① FHS02

请按图示订货  
FHS05—45

EX Example 使用示例

