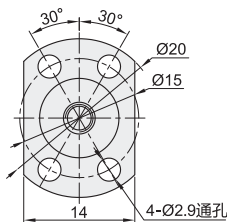
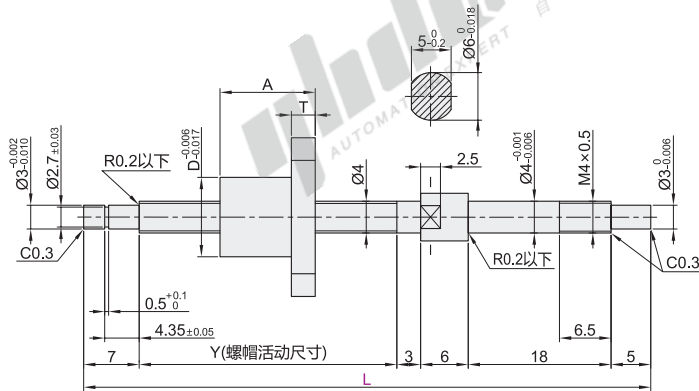


代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCA67	标准螺帽型	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。



型号			最小单位1	Y	D	A	T	滚珠直径	螺母环圈数	螺纹旋向	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程	L								C(动)kN	Co(静)kN
LCA67	4	1	60~250	L-39	10	12	3	0.8	4	右旋	0.56	0.79

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座	推荐丝杠支撑座
LCA67	4	1	圆法兰	LEB01-4	LEB11-4
			方形	LEB21-4	LEB31-4

可选加工

型号		最小单位1
代码	丝杠轴径 导程 L	
LCA67	4 1 60~250	

LCA67—4—1—L100

型号		最小单位1
代码	丝杠轴径 导程 L	
LCA67	4 1 60~250	

LCA67—4—1—L100—LB



可选加工



优惠价		
数量	1~5	6~
价格	95%	另行报价



7

代码	技术说明		代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部	选型方法 LA 	LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽	选型方法 LC
LB	变更螺帽方向	选型方法 LB 	LE()	变更支持侧轴端长度	选型方法 LE15 ① 最小单位1 ② LE取值范围为：8~15。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。