

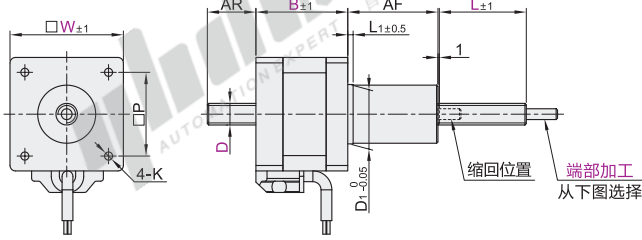
# 梯形丝杆·丝杆长度选择

固定轴型 步距角1.8°

# 丝杆步进电机

代码	类型	电机宽度	材质		螺纹旋向
			丝杆	螺帽	
NHG45	固定轴型	20系列	SUS303	复合塑料	右旋
		28系列			
		35系列			
		42系列			
		57系列			
		86系列			

- ① 梯形丝杆精度等级为C10。
- ② 前端伸出杆不旋转。
- ③ 本产品型号不含驱动器，驱动器请分开询价购买。

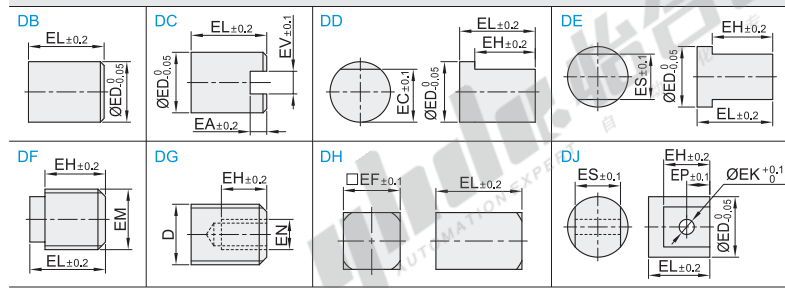


视角标准：第一视角

AF/AR尺寸表

行程	电机尺寸																			
	W20			W28			W35			W42			W57			W86				
	AF	AR	B42	AF	AR	B45	AF	AR	B47	AF	AR	B48	AF	AR	B65	AF	AR	B114		
9	14.6	0.4	0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
12.7	18.3	4.1	0	19.8	6.5	0	20.6	8.4	0	20.6	6.4	0.4	0	24.1	1.1	0	0	29.7	0	0
19.1	24.7	10.5	0.3	26.2	12.9	0	27	14.8	0.8	27	12.8	6.8	0	30.5	7.5	0	0	36.1	2.1	0
25.4	31	16.8	6.6	32.5	19.2	5.9	33.3	21.1	7.1	33.3	19.1	13.1	5.1	36.8	13.8	4.8	0	42.4	8.4	0
31.8	37.4	23.2	13	38.9	25.6	12.3	39.7	27.5	13.5	39.7	25.5	19.5	11.5	43.2	20.2	11.2	0.2	48.8	14.8	0
38.1	43.7	29.5	19.3	45.2	31.9	18.6	46	33.8	19.8	46	31.8	25.8	17.8	49.5	26.5	17.5	6.5	55.1	21.1	0
50.8	56.4	42.2	32	57.9	44.6	31.3	58.7	46.5	32.5	58.7	44.5	38.5	30.5	62.2	39.2	30.2	19.2	67.8	33.8	0
63.5	—	—	—	70.6	57.3	44	71.4	59.2	45.2	71.4	57.2	51.2	43.2	74.9	51.9	42.9	31.9	80.5	46.5	8.5

端部加工选择



端部尺寸表

D丝杆直径	EL	ED	EA	EV	EC	EN
3.5	5	2.5	—	1	2	—
4.76	—	—	2	—	—	—
6.35	7	4	—	1.5	3.5	M3
9.525	9	6	—	2	5	M4
15.875	14	10	3	3	9	M10

D丝杆直径	EM	EH	ES	EF	EK	EP
3.5	M2	—	—	—	—	—
4.76	M3	3	1.5	2	—	—
6.35	M4	5	3	3	2	2.5
9.525	M6	7	4	5	3	3.5
15.875	M10	12	8	8	4	6

型号		B	D	H	L	选购配件	端部加工选择	P	D1	L1	K	额定电流(A)	额定电压(V)	相电阻(Ohm)	相电感(mH)	转子惯量(gcm <sup>2</sup> )	相数	绝缘等级		
代码	W		丝杆直径	导程	行程															
NHG45	20	30	3.5	0.3048	9	—	—	15.4	16	1.5	M2深3	0.5	2.5	4.9	1.5	2	2	B (130°C)		
				1	12.7 19.1															
				2	25.4 31.8															
	28	34	4.76	0.635	12.7 19.1	—	—	23	22	2	M2.5深3.5	1	2.1	2.1	1.4	9	13	2	B (130°C)	
				1.27	25.4 31.8															
				2.54	38.1 50.8															
	35	34	6.35	1.27	12.7 19.1	—	—	26	22	2	M3深3.5	1.5	1.8	1.23	1.4	20	30	2	B (130°C)	
				3.175	25.4 31.8															
				6.35	38.1 50.8															
	42	40	9.525	12.7	63.5	—	—	31	22	—	M3深4	1.5	3.3	2.2	4.6	55	70	300	2	B (130°C)
				25.4	—															
				—	—															
	57	55	15.875	1.27	12.7 19.1	—	—	47.1	38.1	—	Ø5.2通深5	3	2.1	0.71	1.9	150	400	2500	2	B (130°C)
				2.54	25.4 31.8															
				5.08	38.1 50.8															
	86	76	15.875	2.54	12.7 19.1	—	—	69.6	73	—	Ø6.6通深10	5.5	3	0.5	4	1300	—	—	2	B (130°C)
				3.175	25.4 31.8															
				6.35	38.1 50.8															
	114		12.7	63.5																

① 丝杆步进电机配有引出线，20和28系列约为320mm，其余系列约为500mm，红、红白、绿、绿白分别对应驱动器A+、A-、B+、B-。



型号	代码	W	B	D	H	L	选购配件	端部加工选择
NHG45	20	30	3.5	0.3048	9	12.7 19.1 25.4 31.8 38.1 50.8	XN(无配件) XC(带增量编码器)	DA(不加工) DB(光轴) DD(单扁位) DE(双扁位) DF(外螺纹) DG(内螺纹) DH(方形) DJ(销孔)



优惠价	
数量	1~9 10~
价格	100% 另行报价

交货期	
数量	1~9 10~
价格	100% 另行报价

NHG45—W20—B42—D3.5—H2—L12.7—XC—DB

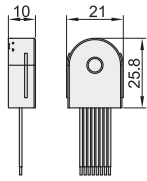
# 丝杆步进电机

## 梯形丝杆·丝杆长度选择

固定轴型 步距角1.8°

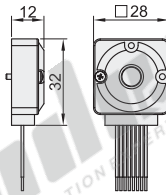
☑ 增量编码器(差分输出, 分辨率1000脉冲/转)

☑ 适配W20



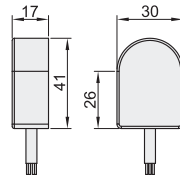
插针	颜色	描述
1	黑	GND
2	白	Ch A+
3	黑白	Ch A-
4	红	Vcc
5	黄	Ch B+
6	黑黄	Ch B-
7	棕	Ch I+
8	黑棕	Ch I-

☑ 适配W28



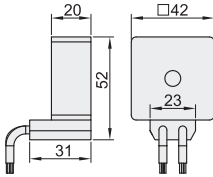
插针	颜色	描述
1	黑	GND
2	白	Ch A+
3	黑白	Ch A-
4	红	Vcc
5	黄	Ch B+
6	黑黄	Ch B-
7	棕	Ch I+
8	黑棕	Ch I-

☑ 适配W35



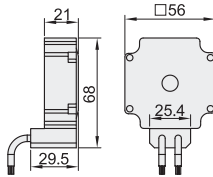
插针	颜色	描述
1	黑	GND
2	红	Vcc
3	绿	Ch A+
4	棕	Ch A-
5	灰	Ch B+
6	白	Ch B-
7	黄	Ch Z+
8	橙	Ch Z-

☑ 适配W42



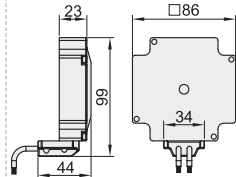
插针	颜色	描述
1	红	+5V
2	白	GND
3	黑	Ch A+
4	蓝	Ch A-
5	黄	Ch B+
6	绿	Ch B-

☑ 适配W57



插针	颜色	描述
1	红	+5V
2	白	GND
3	黑	Ch A+
4	蓝	Ch A-
5	黄	Ch B+
6	绿	Ch B-

☑ 适配W86



插针	颜色	描述
1	红	+5V
2	白	GND
3	黑	Ch A+
4	蓝	Ch A-
5	黄	Ch B+
6	绿	Ch B-



☑ 额定推力表(F35V120表示转速为120rpm时, 推力为35N)

D 丝杆直径	H 导程	自锁力 (N)	机身尺寸		D 丝杆直径	H 导程	自锁力 (N)	机身尺寸		D 丝杆直径	H 导程	自锁力 (N)	机身尺寸	
			W20B30	W20B42				W28B34	W28B45				W86B76	W86B114
3.5	0.3048	80	F60V120 F45V480	F60V120* F60V480*	4.76	0.635	100	F104V120 F38V480	F120V120* F70V480	15.875	2.54	2000	F2300V60 F700V240	F2400V60* F1200V240*
	1	40	F35V120 F20V480	F60V120* F38V480		1.27	40	F80V120 F32V480	F120V120* F55V480		3.175	1500	F2200V60 F600V240	F2400V60* F1000V240*
	2	10	F22V120 F12V480	F40V120 F22V480		2.54	10	F50V120 F18V480	F90V120 F35V480		6.35	200	F1400V60 F400V240	F2400V60* F750V240
	4	1	F8V120 F2V480	F15V120 F6V480		5.08	1	F28V120 F6V480	F50V120 F10V480		12.7	50	F700V60 F200V240	F1200V60 F300V240
8	0	F4V120 F2V180	F6V120 F4V180	10.16	0	F8V120 F2V300	F15V120 F4V300**	25.4	20	F380V60 F100V240	F600V60 F120V240			

D 丝杆直径	H 导程	自锁力 (N)	机身尺寸					D 丝杆直径	H 导程	自锁力 (N)	机身尺寸		
			W35B34	W35B47	W42B34	W42B40	W42B48				W57B45	W57B55	W57B65
6.35	1.27	150	F210V120 F60V480	F300V120* F100V480	F300V120* F120V480	F300V120* F150V480	F300V120* F200V480	9.525	1.27	800	F640V120 F250V360	F820V120 F320V360	F900V120* F420V360
	3.175	40	F115V120 F30V480	F210V120 F50V480	F200V120 F60V480	F250V120 F80V480	F300V120* F90V480		2.54	300	F410V120 F120V360	F520V120 F160V360	F700V120 F210V360
	6.35	15	F55V120 F10V480	F95V120 F10V480	F90V120 F15V480	F110V120 F15V480	F150V120 F40V480		5.08	90	F280V120 F80V360	F380V120 F120V360	F480V120 F140V360
	12.7	3	F20V120 F4V420**	F40V120 F5V420**	F35V120 F5V420**	F40V120 F5V420**	F50V120 F5V420**		10.16	30	F120V120 F30V360	F180V120 F60V360	F210V120 F65V360
25.4	0	F10V120 F4V240**	F15V120 F5V240**	F18V120 F5V300**	F20V120 F5V300**	F20V120 F5V300**	25.4	6	F30V120 F5V300**	F30V120 F5V300**	F50V120 F5V300**		

- ① 产品建议在推荐推力和转速范围内使用。
- ① 带\*规格, 表示推力为上限值, 超出范围可能损坏产品。
- ① 带\*\*规格, 表示转速为上限, 对应推力极小, 增加转速容易过载, 导致丢步。
- ① 水平使用建议安全系数1.5, 竖直使用建议安全系数2.0。
- ① 竖直使用时, 负载小于自锁力可以不选配刹车, 负载大于自锁力时必须选配刹车以防止负载在断电时掉落。

