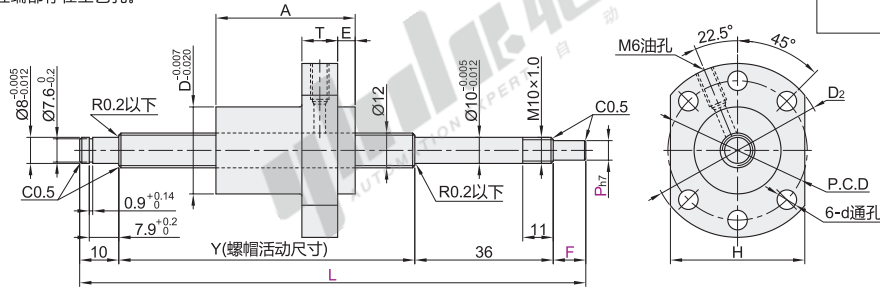


代码	类型	螺纹 旋向	精度 等级	材质		热处理		硬度	
				丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCH54	标准螺帽型	右旋	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。



视角标准：第一视角

型号		最小单位1			Y	A	D	D2	E	H	T	P.C.D	d	滚珠 直径	螺母 环圈数	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P											C(动)kN	Co(静)kN
LCH54	12	5 10	150~700	9~15	4~8	L-(46+F)	30 42	24	40	5	30	10	32	4.5	2.5	2.8×1	6.48 12.91 12.62

研磨滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCH54	12	5 10	圆法兰	LEB01-10(P1508)	LEB11-10(P1512)
			方形	LEB41-10(P1519)	LEB31-10(P1517)

研磨滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCH54	12	5 10	LFF01 LFF02 LFF06	1204

可选加工

型号		最小单位1			型号		最小单位1			可选加工代码	
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P	代码	丝杠轴径	导程	L	F	P
LCH54	12	5 10	150~700	9~15	4~8	LCH54	12	5 10	150~700	9~15	4~8
LCH54-12-5-L200-F10-P5						LCH54-12-5-L200-F10-P5-LC					

优惠价		交货期	
数量	价格	1~9	10~
1~9	95%	另行报价	



代码	技术说明		代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部	 支持侧 固定侧	LF	增加固定侧轴端扳手位	 固定侧
LB	变更螺帽方向	 支持侧 固定侧	LG()	增加固定侧轴端键槽	 固定侧
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽	 支持侧	LH()	增加固定侧轴端键槽	 固定侧
LD()	变更支持侧的加工内容	 支持侧	LJ()	增加固定侧轴端平面(1处)	 固定侧
LE()	变更支持侧轴端长度	 支持侧	LK()	增加固定侧轴端平面(2处)	 固定侧