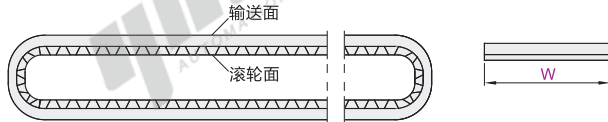


滑动用：实现输送物品排列、分类、堆积使用或从侧面投入的输送用途。摩擦系数低，可以轻松在输送带上移动物品的输送带。

代码	输送面				滚轮面		织物层数	总厚	重量 kg/m ²	最小滚轮 直径mm	容许应力 kg/cm	连续使用 温度(°C)	内周 加导条	激光 打孔
	材质	纹理	颜色	摩擦系数	材质	纹理								
EMF11	浸透布	细纹理	绿色	0.15~0.2	浸透布	细纹理	1	0.5	0.5	25	4	-10~80	√	√
EMF12			白色				1	0.9	1.0	10	5	-20~100	√	√
EMF17			墨绿色				1	1.1	1.1	30	3.5	-10~80	×	√
EMF13	硅胶	粗纹理	浅绿色	0.15~0.2	硅胶	粗纹理	2	1.2	1.2	25	8	-15~80	×	√
EMF14			绿色				1	1.3	1.3	30	6	-20~80	√	√
EMF15	PET	细纹理	白色	0.15~0.2	PET	细纹理	1	1.0	1.0	25	10	-20~80	√	√
EMF16			绿色				1	1.0	1.0	25	10	-20~80	√	√
EMF18	聚酯	帆布	黑色	0.15~0.2	聚酯	帆布	1	1.0	1.0	25	10	-20~80	√	√

激光打孔请致电怡合达或来图定制。

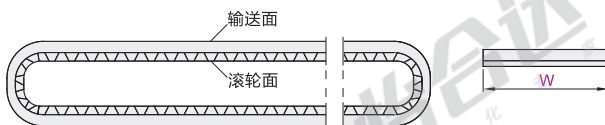


型号			代码	技术说明	
代码	皮带宽度W 最小单位1mm	皮带周长L(m) 最小单位0.001m		增加防跑偏导条	增加PU防跑偏导条
EMF11 EMF12	10~600	0.5~20	PG PA PB PC PD PE PF	增加防跑偏导条 增加导条位置图 一根导条位置图 两根导条位置图	选型方法 PA ① 平皮带材质为浸透布、PET、PU、聚酯帆布时适用。 ② 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。 ③ 平皮带宽度W≥500时，才可选防跑偏导条。 ④ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。 ⑤ 平皮带厚度≤1.2时，仅可选PC/FC型导条。 ⑥ 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取二者最大轮径值。 ⑦ 6×4导条有咬齿型和防静电型，需定制。
EMF13 EMF14	10~1500		PG PA PB PC PD PE PF		
EMF15 EMF16	10~1800		PG PA PB PC PD PE PF		
EMF18	10~500		PG PA PB PC PD PE PF		
EMF17 EMF19	10~1200		PG PA PB PC PD PE PF		
EMF17 EMF19	10~1200		PG PA PB PC PD PE PF		

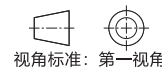
食品用：食品输送用途。该用途平皮带针对食品输送特点优化，具有更强的抗菌、防霉、防起毛边的功能（符合MHLW 370/FDA/EU 10/2011等标准）。

代码	输送面				滚轮面		织物层数	总厚	重量 kg/m ²	最小滚轮 直径mm	容许应力 kg/cm	连续使用 温度(°C)	内周 加导条	激光 打孔
	材质	纹理	颜色	摩擦系数	材质	纹理								
EMD41	亚光面		白色	0.3~0.4	聚酯织物		1	0.7	0.8	6	4	-20~80	√	√
EMD42							1	0.9	1.0	8	4	-20~80	√	√
EMD43							1	1.2	1.1	10	4	-20~80	√	√
EMD44	PU	粗纹理	白色	0.3~0.4	PU	粗纹理	2	1.5	1.7	20	8	-20~80	√	√
EMD45							2	2.2	2.2	50	10	-20~80	√	√
EMD81	PU	粗纹理	白色	0.3~0.4	PU	粗纹理	1	1.2	0.9	8	4	-15~80	√	√
EMD82							2	1.7	1.6	20	8	-15~80	√	√
EMF41	光面		蓝色	0.3~0.4	PET		1	0.8	0.9	15	3.5	-30~110	√	√
EMF43							1	0.7	0.7	过刀口	4	-20~80	√	√
EMF44							1	0.9	1.0	20	6	-20~80	√	√
EMF45	细布纹		白色	0.3	聚酯织物		1	1.3	1.4	过刀口	6	-30~110	√	√
EMF76							1	1.2	1.2	14	10	-20~90	×	√
EMF77	直条纹		白色	1	PU	细布纹	1	1.5	1.6	16	10	-20~80	×	√
EMF47	TPU	亚光面		0.7	PET	浸透布	1	0.7	0.75	15	3	-30~80	√	√

激光打孔请致电怡合达或来图定制。



可选加工详见上表。



型号			代码	技术说明	
代码	皮带宽度W 最小单位1mm	皮带周长L(m) 最小单位0.001m		增加防跑偏导条	增加PU防跑偏导条
EMD41 EMD42 EMD43 EMD44 EMD45	10~2000	0.5~20	EMD81 EMD82 EMF76 EMF77	增加防跑偏导条 增加导条位置图 一根导条位置图 两根导条位置图	选型方法 PA ① 平皮带材质为浸透布、PET、PU、聚酯帆布时适用。 ② 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。 ③ 平皮带宽度W≥500时，才可选防跑偏导条。 ④ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。 ⑤ 平皮带厚度≤1.2时，仅可选PC/FC型导条。 ⑥ 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取二者最大轮径值。 ⑦ 6×4导条有咬齿型和防静电型，需定制。
EMF41 EMF44	10~600	0.5~20	EMD41 EMD42		



请按图示订货

可选加工

代码	皮带宽度W	周长L(m)	可选加工 代码
EMD41	10~2000	0.5~20	PA PB
EMD42	10~2000	0.5~20	PC

EMD41—W200—L1.18—PC



未税价(元)

交货期



3