

## 脚杯

## 万向可调角度型·带橡胶底座型

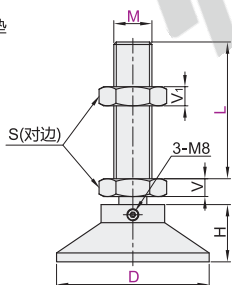
超重载型

## NBR橡胶垫

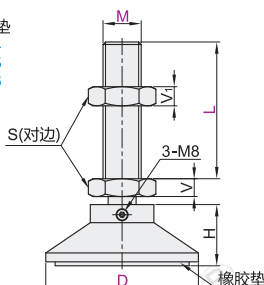
| 代码    | 类型          | 材质   |      |               | 表面处理 |    |
|-------|-------------|------|------|---------------|------|----|
|       |             | 底座   | 螺杆   | 橡胶垫           | 底座   | 螺杆 |
| WAR61 | 万向可调<br>角度型 | S45C | S45C | —             | 镀锌   | 镀锌 |
| WAR62 |             |      |      |               | 镀铬   | 镀铬 |
| WAR63 |             |      |      |               | 镀镍   | 镀镍 |
| WAR64 |             |      |      |               | 镀锌   | 镀锌 |
| WAR65 | 带橡胶垫        |      |      | 丁腈橡胶<br>(NBR) | 镀铬   | 镀铬 |
| WAR66 |             |      |      |               | 镀镍   | 镀镍 |

- ① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。  
 ② 万向调节脚杯的负载为垂直方向静载值，计算负载值时需要根据实际场景调整安全系数。  
 ③ 高度调节完成后可以锁紧底座上的螺丝，将底座与螺杆进行固定，加强其结构刚性。  
 ④ 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。

无橡胶垫

WAR61  
WAR62  
WAR63

带橡胶垫

WAR64  
WAR65  
WAR66

视角标准：第一视角

| 型号    |       | D   | M  | L   | 螺距  | S  | H           |             | V  | V <sub>1</sub> | 承载<br>(Kg) | 参考重量<br>(Kg/pcs) |
|-------|-------|-----|----|-----|-----|----|-------------|-------------|----|----------------|------------|------------------|
| 代码    | 类型    |     |    |     |     |    | WAR61/62/63 | WAR64/65/66 |    |                |            |                  |
| 无橡胶垫  | 带橡胶垫  | 120 | 30 | 100 | 3.5 | 46 | 45          | 46.7        | 14 | 15             | 4000       | 3.00             |
| WAR61 | WAR64 |     |    | 125 |     |    |             |             |    |                |            | 3.04             |
| WAR62 | WAR65 |     |    | 150 |     |    |             |             |    |                |            | 3.08             |
| WAR63 | WAR66 |     |    | 200 |     |    |             |             |    |                |            | 3.16             |

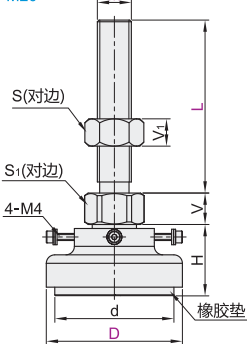
① 可选加工见P1659。

## EPDM橡胶垫

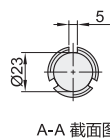
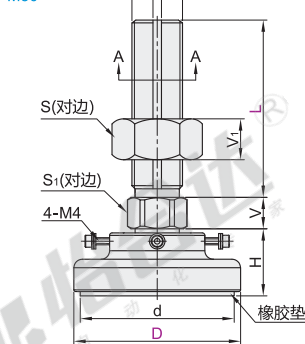
| 代码    | 类型          | 材质   |      |      | 表面处理  |  |
|-------|-------------|------|------|------|-------|--|
|       |             | 外罩   | 螺杆   | 橡胶垫  | 外罩/螺杆 |  |
| WAR71 | 万向可调<br>角度型 | S45C | S45C | —    | 镀硬铬   |  |
| WAR72 |             |      |      |      | 无电解镀镍 |  |
| WAR73 | 带橡胶垫        |      |      | EPDM | 镀硬铬   |  |
| WAR74 |             |      |      |      | 无电解镀镍 |  |

- ① 特点：  
 • 万向可调角度型脚杯具有万向型的地面适应性，又可以通过螺丝锁紧底座提高脚杯刚性。  
 • EPDM与普通橡胶相比更不容易产生颜色迁移的效果，对比普通橡胶具有更优异的耐老化性、耐候性和耐油性等特点，且具有较高的绝缘性能。  
 ② 适用行业范围：  
 • 相比橡胶制品有良好的耐候性、生物相容性、化学稳定性及耐温性能，适用于医疗、半导体等行业。  
 ③ 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。

M20



M30



A-A 截面图

视角标准：第一视角

| 型号    |             | D   | M  | L   | 螺距  | S  | S <sub>1</sub> | V    | V <sub>1</sub> | H    | d  | 承载<br>(Kg) | 参考重量<br>(Kg/pcs) |
|-------|-------------|-----|----|-----|-----|----|----------------|------|----------------|------|----|------------|------------------|
| 代码    | 类型          |     |    |     |     |    |                |      |                |      |    |            |                  |
| WAR71 | 万向可调<br>角度型 | 80  | 20 | 115 | 2.5 | 30 | 31.8           | 18.5 | 16             | 32   | —  | 3000       | 1.24             |
| WAR73 |             |     |    | 125 |     |    |                |      |                | 37   | 70 | 3000       | 1.28             |
| WAR72 | 带橡胶垫        | 100 | 30 | 150 | 3.5 | 46 | 34             | 18.5 | 24             | 34.5 | —  | 3500       | 2.07             |
| WAR74 |             |     |    | 200 |     |    |                |      |                | 39.5 | 70 | 3500       | 2.15             |

① 可选加工(见P1659)



请按图示订货

| 型号    |      | D  | M  | L   | 螺距  |
|-------|------|----|----|-----|-----|
| 代码    | 类型   |    |    |     |     |
| WAR71 | 万向可调 | 80 | 20 | 115 | 2.5 |
| WAR73 | 角度型  | 80 | 20 | 125 | 2.5 |

WAR71—D80—M20—L115

| 型号    |      | D  | M  | L   | 可选加工代码       |
|-------|------|----|----|-----|--------------|
| 代码    | 类型   |    |    |     |              |
| WAR71 | 万向可调 | 80 | 20 | 115 | 4WS WL BS... |
| WAR73 | 角度型  | 80 | 20 | 125 | 4WS WL BS... |

WAR71—D80—M20—L115—WS



未税价(元)

| 优惠价  |      | 数量 | 1~9 | 10~ |
|------|------|----|-----|-----|
| 数量   | 价格   |    |     |     |
| 100% | 另行报价 |    |     |     |



| 交货期 |    |
|-----|----|
| 数量  | 15 |



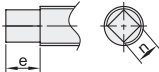
可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角



选型方法 **WS**

| M  | n  | e    |
|----|----|------|
| 10 | 6  |      |
| 12 |    | 10   |
| 14 | 8  |      |
| 16 | 10 | 12   |
| 20 | 12 | 13.5 |
| 24 | 14 | 15   |
| 30 | 18 | 22   |

WL

螺杆末端加工外六角

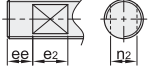


选型方法 **WL**

| M  | n1 | e1 |
|----|----|----|
| 10 | 6  |    |
| 12 |    | 10 |
| 14 | 8  |    |
| 16 | 10 |    |
| 20 | 13 | 14 |
| 24 | 16 | 18 |
| 30 | 20 | 21 |

BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法 **BS**

| M  | n2 | ee | e2 |
|----|----|----|----|
| 10 | 8  | 8  |    |
| 12 |    |    |    |
| 14 | 12 |    | 12 |
| 16 | 13 |    |    |
| 20 | 17 |    |    |
| 24 | 20 | 15 | 18 |
| 30 | 26 |    |    |

| 代码 | 技术说明         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |    |    |    |   |   |    |  |    |    |   |   |    |   |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |
|----|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|----|---|---|----|--|----|----|---|---|----|---|----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|
| NS | 螺杆末端加工内四角    | 选型方法 <b>NS</b> <table><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>   | M  | n3 | e3 | 10 | 5 |   | 12 |  | 10 | 14 | 6 |   | 16 | 8 | 12 | 20 |    | 13.5 | 24 | 10 | 15 | 30 |    | 20 |
|    | M            | n3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | e3 |    |    |    |   |   |    |  |    |    |   |   |    |   |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |
| 10 | 5            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |    |    |    |   |   |    |  |    |    |   |   |    |   |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |
| 12 |              | 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |    |    |    |   |   |    |  |    |    |   |   |    |   |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |
| 14 | 6            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |    |    |    |   |   |    |  |    |    |   |   |    |   |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |
| 16 | 8            | 12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |    |    |    |   |   |    |  |    |    |   |   |    |   |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |
| 20 |              | 13.5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |    |    |    |   |   |    |  |    |    |   |   |    |   |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |
| 24 | 10           | 15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |    |    |    |   |   |    |  |    |    |   |   |    |   |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |
| 30 |              | 20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |    |    |    |   |   |    |  |    |    |   |   |    |   |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |
| NL | 螺杆末端加工内六角    | 选型方法 <b>NL</b> <table><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>6</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table> | M  | n4 | e4 | 10 | 4 | 5 | 12 |  | 6  | 14 |   | 8 | 16 | 8 | 10 | 20 | 10 | 12   | 24 | 12 | 15 | 30 | 16 | 18 |
|    | M            | n4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | e4 |    |    |    |   |   |    |  |    |    |   |   |    |   |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |
| 10 | 4            | 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |    |    |    |    |   |   |    |  |    |    |   |   |    |   |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |
| 12 |              | 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |    |    |    |    |   |   |    |  |    |    |   |   |    |   |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |
| 14 |              | 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |    |    |    |    |   |   |    |  |    |    |   |   |    |   |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |
| 16 | 8            | 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |    |    |    |   |   |    |  |    |    |   |   |    |   |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |
| 20 | 10           | 12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |    |    |    |   |   |    |  |    |    |   |   |    |   |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |
| 24 | 12           | 15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |    |    |    |   |   |    |  |    |    |   |   |    |   |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |
| 30 | 16           | 18                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |    |    |    |   |   |    |  |    |    |   |   |    |   |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |
| MS | 铆死底座与螺杆      | 选型方法 <b>MS</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |    |    |    |    |   |   |    |  |    |    |   |   |    |   |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |
|    | 铆死状态    正常状态 | <p>① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动；</p> <p>① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。</p> <p>① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。</p>                                                                                                                                                                                                                                                         |    |    |    |    |   |   |    |  |    |    |   |   |    |   |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。