

导向轴

带扳手槽型/带通孔型

普通级/精密级 一端外螺纹一端内螺纹带退刀槽型

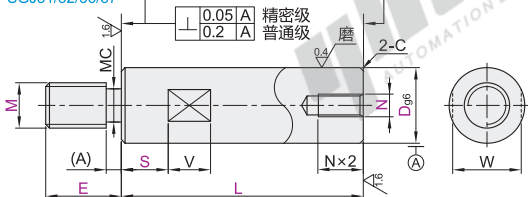
带扳手槽型		带通孔型	D公差	材质		硬度	表面处理
普通级	精密级	普通级		国标	相当		
SGJ01	SGJ31	SGK01	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度 GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo或同等硬度耐蚀性 HRC52~	镀硬路, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~ 低温镀铬 — 镀硬路, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SGJ02	SGJ32	SGK02					
SGJ03	—	—					
SGJ06	SGJ36	SGK06					
SGJ07	SGJ37	SGK07					



带扳手槽型

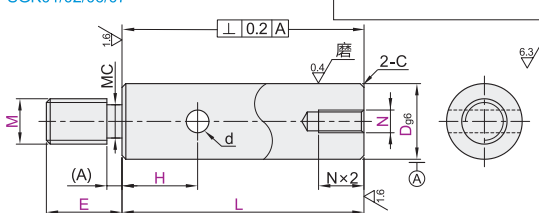
SGJ01/02/03/06/07

SGJ31/32/36/37



带通孔型

SGK01/02/06/07

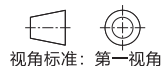


① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

② 扳手槽、通孔、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

③ 精密级导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。

④ 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。



视角标准: 第一视角

带扳手槽型(普通级)

型号	最小单位1	M 选择		N 选择		扳手槽尺寸			C
代码	D _{g6}	L	E	M	N	S*	W	V	C
SGJ01	8	20~800		6	3 4 5	7	8		0.5 以下
	10			6 8	3 4 5 6	8			
	12			6 8 10	4 5 6 8	10			
	13			6 8 10 12	4 5 6 8	11			
	15			6 8 10 12	4 5 6 8 10	13			
SGJ02	10	20~1000		6 8 10	4 5 6 8	10			1.0 以下
	12			6 8 10 12	4 5 6 8 10	11			
	13			6 8 10 12	4 5 6 8 10	12			
	15			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	14			
	16			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	16			
SGJ03	18	20~1200	E=5-M×3	6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	17			1.0 以下
	20			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	18			
	25			8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16	22			
	30			8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16	27			
	35			10 12 16 20 24 30	4 5 6 8 10 12 16	30			
SGJ06	10	20~1500		6 8 10 12 16	3 4 5	7	8		1.0 以下
	12			6 8 10 12	3 4 5 6	8			
	13			6 8 10 12	4 5 6 8	10			
	15			6 8 10 12	4 5 6 8 10	11			
	16			6 8 10 12	4 5 6 8 10	13			
SGJ07	18			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	14			1.0 以下
	20			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	16			
	25			8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16	17			
	30			8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16	22			
	35			10 12 16 20 24 30	4 5 6 8 10 12 16	27			

① 带 * 号 S 根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。

② 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介。

③ SGJ03 仅适用于 D≤30 且 L≤500。

带扳手槽型(精密级)

型号	最小单位1	M 选择		N 选择		扳手槽尺寸			C
代码	D _{g6}	L	E	M	N	S*	W	V	C
SGJ31	8	20~300		6	3 4 5	7	8		0.5 以下
	10			6 8	3 4 5 6	8			
	12			6 8 10	4 5 6 8	10			
	13			6 8 10	4 5 6 8	11			
	15			6 8 10 12	4 5 6 8 10	13			
SGJ32	10	20~350		6 8 10	4 5 6 8	10			1.0 以下
	12			6 8 10 12	4 5 6 8 10	11			
	13			6 8 10 12	4 5 6 8 10	12			
	15			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	14			
	16			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	16			
SGJ36	18	20~450	E=5-M×3	6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	17			1.0 以下
	20			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	18			
	25			8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16	22			
	30			8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16	27			
	35			10 12 16 20 24 30	4 5 6 8 10 12 16	30			

① 带 * 号 S 根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。

② 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介。

带通孔型(普通级)

型号	最小单位1	M 选择		N 选择		通孔尺寸			C
代码	D _{g6}	L	E	M	N	H*	d		C
SGK01	8	20~300		6 8	3 4 5				0.5 以下
	10			6 8 10	3 4 5 6				
	12			6 8 10 12	4 5 6 8				
	13			6 8 10 12	4 5 6 8				
	15			6 8 10 12	4 5 6 8 10				
SGK02	10	20~500	E=5-M×3	6 8 10 12	4 5 6 8 10				1.0 以下
	12			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12				
	13			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12				
	15			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12				
	16			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12				
SGK06	18			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12				1.0 以下
	20			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12				
	25			8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16				
	30			8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16				
	35			10 12 16 20 24 30	4 5 6 8 10 12 16				

① 带 * 号 H 根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。

带扳手槽型(普通级)

型号	D	L	E	M	N	S
SGJ01	8	20~300	E=5-M×3	6	3 4 5	7
SGJ02	10			6 8	3 4 5 6	8

SGJ01—D8—L80—E10—M6—N4—S15

带通孔型(普通级)

型号	D	L	E	M	N	H
SGK01	8	20~300	E=5-M×3	6	3 4 5	7
SGK02	10			6 8	3 4 5 6	8

SGK01—D8—L80—E10—M6—N4—H15

可通加工(带扳手槽型)

代码	D	L	E	M	N	S	可通加工代码
SGJ01	8	20~300	E=5-M×3	6	3 4 5	7	MC() MD()
SGJ02	10			6 8	3 4 5 6	8	MC() MD()

SGJ01—D8—L80—E10—M6—N4—S15—LC



来图定制

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价



交货期

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

3

M	螺距	MC	(A)
6	1.0	4.4 (4.2)	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	3
12	1.75	9.4	4
16	2.0	13.0	4
20	2.5	16.4	4
24	3.0	19.6	5
30	3.5	25.0	5

① M6的MC()内尺寸为精密级



交货期