

# 标准型/带扳手槽型

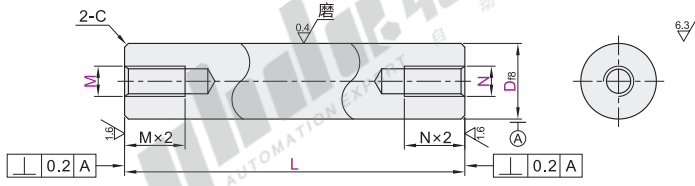
两端内螺纹型 D公差f8 普通级

# 导向轴

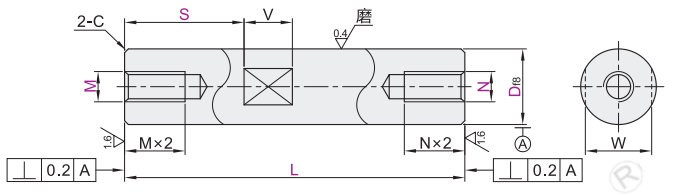
标准型	带扳手槽型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
Y-FCE11	Y-FCF11	普通级	f8	45	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
Y-FCE14	Y-FCF14			0Cr18Ni9	SUS304		



标准型  
Y-FCE11  
Y-FCE14



带扳手槽型  
Y-FCF11  
Y-FCF14



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。 视角标准: 第一视角

标准型					带扳手槽型					
型号	L	M·N 选择	C	代码	型号	L	M·N 选择	扳手槽尺寸	C	
6	15-600	3	0.5	6	6	15-600	3	5	0.5	
8	15-800	3 4 5		8	8	15-800	3 4 5	7 8		
10		3 4 5 6		10	10		3 4 5 6			
12	15-1000	4 5 6 8		12	12	15-1000	4 5 6 8	10		
13	20-1000	4 5 6 8		13	13	20-1000	4 5 6 8	11		
15		4 5 6 8 10		15	15		4 5 6 8 10			
16	20-1200	4 5 6 8 10		1.0	16	16	25-1200	4 5 6 8 10 12		14 10
18	25-1200	4 5 6 8 10 12			18	18	25-1200	4 5 6 8 10 12		16
20		4 5 6 8 10 12			20	20		4 5 6 8 10 12		
25	30-1500	4 5 6 8 10 12 16			25	25	30-1200	4 5 6 8 10 12 16		22
30		4 5 6 8 10 12 16 20	30		30	4 5 6 8 10 12 16 20				
35	30-1500	4 5 6 8 10 12 16 20 24	35		35	30-1500	4 5 6 8 10 12 16 20 24	27		
40		4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	40		40		4 5 6 8 10 12 16 20 24 30			
50	30-1500	4 5 6 8 10 12 16 20 24 30			50	50-1500	4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	36		
									41	

代码	技术说明																											
LC	<b>变更L尺寸公差</b>  选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300 变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600 变更为L±0.05; L ≥ 600 变更为L±0.1																											
MC( ) NC( )	<b>变更内螺纹为细牙螺纹</b>  选型方法 MC12 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th colspan="2">MC-NC</th> </tr> <tr> <td>12-13</td> <td>8</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>8</td> <td>10 12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8</td> <td>10 12 16</td> </tr> <tr> <td>25-35</td> <td>8</td> <td>10 12 16 20</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>—</td> <td>10 12 16 20</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>—</td> <td>12 16 20</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.0 1.25</td> <td>1.5</td> </tr> </table> ① 选型时, 须将M(N)变更为MC(NC) ② 选型时, M(N)与MC(NC)须变为相同尺寸	D	MC-NC		12-13	8	—	15-16	8	10	18	8	10 12	20	8	10 12 16	25-35	8	10 12 16 20	40	—	10 12 16 20	50	—	12 16 20	螺距	1.0 1.25	1.5
D	MC-NC																											
12-13	8	—																										
15-16	8	10																										
18	8	10 12																										
20	8	10 12 16																										
25-35	8	10 12 16 20																										
40	—	10 12 16 20																										
50	—	12 16 20																										
螺距	1.0 1.25	1.5																										

代码	技术说明																																																												
SD( )	<b>增加2处扳手槽</b>  选型方法 SD12-S8 <table border="1"> <tr> <th>最小单位1</th> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>—</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>14</td> <td>10</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>16</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>17</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>22</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>27</td> <td>15</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>30</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>36</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>41</td> <td>20</td> <td>—</td> </tr> </table> ① 仅适用Y-FCE11/14, SD( ) ② 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔2mm以上。 ③ 可选加工可能会使产品硬度降低。	最小单位1	D	W	V	6	5	—	—	8	7	—	8	10	8	—	—	12	10	—	—	13	11	—	—	15	13	—	—	16	14	10	—	18	16	—	—	20	17	—	—	25	22	—	—	30	27	15	—	35	30	—	—	40	36	—	—	50	41	20	—
最小单位1	D	W	V																																																										
6	5	—	—																																																										
8	7	—	8																																																										
10	8	—	—																																																										
12	10	—	—																																																										
13	11	—	—																																																										
15	13	—	—																																																										
16	14	10	—																																																										
18	16	—	—																																																										
20	17	—	—																																																										
25	22	—	—																																																										
30	27	15	—																																																										
35	30	—	—																																																										
40	36	—	—																																																										
50	41	20	—																																																										

标准型				带扳手槽型						
型号	D	L	M·N	型号	D	L	M·N	S		
Y-FCE11	6	15-600	3	Y-FCF11	6	15-600	3	5		
Y-FCE14	8	15-800	3 4 5	Y-FCF14	8	15-800	3 4 5	7 8		
Y-FCE11-D6-L80-M3-N3				Y-FCF11-D6-L85-M3-N3-S20						
可选加工(标准型)				可选加工(带扳手槽型)						
型号	D	L	M·N	型号	D	L	M·N	S	可选加工代码	
Y-FCE11	6	15-600	3	Y-FCF11	6	15-600	3	5	① 根据使用要求指定S尺寸	① MC( ) NC( )
Y-FCE14	8	15-800	3 4 5	Y-FCF14	8	15-800	3 4 5	7 8		
Y-FCE11-D6-L80-M3-N3-LC				Y-FCF11-D6-L85-M3-N3-S20-LC						



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

导向轴