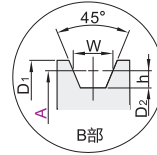
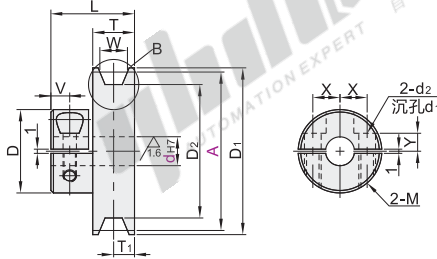


代码	类型		材质		表面处理
			国标	相当	
ENS01	夹紧型	梯形槽	45	S45C	发黑
ENS11			铝合金	喷细砂本色阳极氧化	

- ① 3D模型仅供参考，具体尺寸请以参数表为准，注意选型。
- ② 沉孔d<sub>1</sub>处会破壁，不影响使用。



① M=M3时, d<sub>1</sub>=Ø6.5 d<sub>2</sub>=Ø3.5  
M=M4时, d<sub>1</sub>=Ø8 d<sub>2</sub>=Ø4.5

视角标准：第一视角

型号	代码	A	皮带半径	d <sub>H</sub> 选择	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	h	W	L	T	T <sub>1</sub>	V	X	Y	M	适用皮带直径	
ENS01	20		1	4 5	16	22	18							5	3			
	30		1	4 5 6 6.35 8	20	32	28	1	2.2	11	5	2.5	7	3.5	M3	2		
	40			4 5 6 6.35 8	20	42	38							7	3.5	M3		
	30		1.5	4 5 6 6.35 8	20	32	27			16				7	3.5	M3		
	40		1.5	4 5 6 6.35 8	20	42	37	1.5	3.3								3	
	45		1.5	4 5 6 6.35 8 10 11 12	25	47	42			20			4.5	9	4.5	M4		
	60			4 5 6 6.35 8	20	62	57											
	23			4 5 6 6.35 8	20	25	19											
	28			4 5 6 6.35 8	20	30	24			16				2.5	7	3.5	M3	
	30			4 5 6 6.35 8	20	32	26											
	40		2	4 5 6 6.35 8	20	42	36	2	4.4									
	45		2	4 5 6 6.35 8	25	47	41											
	48			4 5 6 6.35 8 10 11 12	25	50	44			20			4.5	9	4.5	M4		
	60			4 5 6 6.35 8	20	62	56											
	80			4 5 6 6.35 8	20	82	76											
	28			4 5 6 6.35 8	20	30	23			16	10	5	2.5	7	3.5	M3		
	40			4 5 6 6.35 8	20	42	35											
	48			4 5 6 6.35 8	20	50	43											
	50		2.5	4 5 6 6.35 8	25	52	45	2.5	5.5	20			4.5	9	4.5	M4	5	
	60			4 5 6 6.35 8 10 11 12	25	62	55											
75			4 5 6 6.35 8	20	77	70												
80			4 5 6 6.35 8	20	82	75												
28			4 5 6 6.35 8	20	30	22			16				2.5	7	3.5	M3		
38			4 5 6 6.35	20	40	32								6.5				
48			4 5 6 6.35	20	50	42												
50			4 5 6 6.35	20	52	44												
58		3	4 5 6 6.35 8	25	60	52	3	6.6	20			4.5	9	4.5	M4	6		
60			4 5 6 6.35 8 10 11 12	25	62	54												
75			4 5 6 6.35 8	20	77	69												
95			4 5 6 6.35 8	20	97	89												
100			4 5 6 6.35 8	20	102	94												



型号	代码	A	皮带半径	d <sub>H</sub> 选择
ENS01	20		1	4 5
ENS11	30		1	4 5 6 6.35 8

ENS01—A20—1—d5

④ 可选加工

型号	代码	A	皮带半径	d <sub>H</sub> 选择	可选加工代码
ENS01	20		1	4 5	DC
ENS11	30		1	4 5 6 6.35 8	DC

ENS01—A20—1—d5—DC



● 优惠价  
数量 1~9 10~  
价格 100% 另行报价



交货期  
1



代码	技术说明									
DC	<p>切割D<sub>1</sub>尺寸</p>	<p>④ 选型方法 DC</p> <p>④ 切割D<sub>1</sub>尺寸，减小外径。</p> <p>④ 外径切割的加工面可能不进行表面处理。</p> <p>④ 适用皮带半径R1/R1.5/R2/R2.5。</p>								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>适用皮带半径</th> <th>DC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>A+0.8</td> </tr> <tr> <td>1.5</td> <td>A+1.2</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>A+1.6</td> </tr> <tr> <td>2.5</td> <td>A+1.8</td> </tr> </tbody> </table>	适用皮带半径	DC	1	A+0.8	1.5	A+1.2	2	A+1.6
适用皮带半径	DC									
1	A+0.8									
1.5	A+1.2									
2	A+1.6									
2.5	A+1.8									