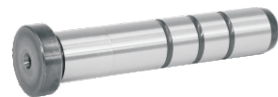


带油槽·压入部长度指定型

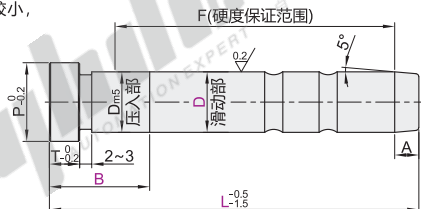
全长固定型

精密级带肩导柱



代码	类型	材质	硬度
OGL05	肩型	SUJ2	58HRC~(高频淬火)

- ① 带油槽导柱与无油槽导套(OGL42/44/52/54)搭配使用。
- ② F为高频淬火硬度保证范围， $F=L-T-A$ ·(10~15)，
淬火深度参考值：1.5~2.0mm。
- ③ 前端面和导入部可能会无回火色(热处理颜色)。
- ④ 单端面或双端面加工时可能会有中心孔。
- ⑤ 精密级导柱与精密级导套之间配合间隙较小，
请在模具温度80℃以下使用。



① 油槽数、槽距详见下页《油槽加工尺寸》表。

视角标准：第一视角

型号			L	B
代码	D			最小单位1
OGL05	8		40 45	5~16
			50 55 60 65	5~24
			70 75	5~35
			80	5~45
	10		40 45	5~16
			50 55 60 65	5~24
			70 75	5~35
			80	5~45
	12		90 95	5~50
			100 105	5~60
			110 115	5~70
			120~200(最小单位5)	5~80
	13		40 45	6~16
			50 55 60 65	6~24
			70 75	6~35
			80 85	6~45
	16		90 95	6~50
			100 105	6~60
			110 115	6~70
			120~200(最小单位5)	6~80
	20		40 45	6~16
			50 55 60 65	6~24
			70 75	6~35
			80 85	6~45
	25		90 95	6~50
			100 105	6~60
			110 115	6~70
			120 125	6~80
	30		130 135	6~90
			140~200(最小单位5)	6~100
			210~300(最小单位10)	
			50 55	8~24
	40		60 65	8~30
			70 75	8~35
			80 85	8~40
			90 95	8~50
	50		100 105	8~60
			110 115	8~70
			120 125	8~80
			130 135	8~90
60		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
		160	8~120	
		165	8~117	
70		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
80		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
90		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
100		160	8~120	
		165	8~117	
		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
120		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
150		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
200		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
		160	8~120	
		165	8~117	
250		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
300		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
400		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
500		160	8~120	
		165	8~117	
		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
600		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
800		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
1000		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
		160	8~120	
		165	8~117	
1200		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
1500		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
2000		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
2500		160	8~120	
		165	8~117	
		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
3000		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
4000		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
5000		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
		160	8~120	
		165	8~117	
6000		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
8000		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
10000		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
12000		160	8~120	
		165	8~117	
		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
15000		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
20000		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
25000		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
		160	8~120	
		165	8~117	
30000		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
40000		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
50000		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
60000		160	8~120	
		165	8~117	
		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
80000		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
100000		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
120000		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
		160	8~120	
		165	8~117	
150000		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
200000		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
250000		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
300000		160	8~120	
		165	8~117	
		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
400000		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
500000		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
600000		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
		160	8~120	
		165	8~117	
800000		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
1000000		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
1200000		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
1500000		160	8~120	
		165	8~117	
		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
2000000		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
2500000		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
3000000		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
		160	8~120	
		165	8~117	
4000000		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
5000000		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
6000000		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
8000000		160	8~120	
		165	8~117	
		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
10000000		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
12000000		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
15000000		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
		160	8~120	
		165	8~117	
20000000		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
25000000		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
30000000		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
40000000		160	8~120	
		165	8~117	
		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
50000000		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
60000000		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
80000000		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
		160	8~120	
		165	8~117	
100000000		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
120000000		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
150000000		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
200000000		160	8~120	
		165	8~117	
		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
250000000		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
300000000		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
400000000		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
		160	8~120	
		165	8~117	
500000000		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
600000000		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
800000000		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
1000000000		160	8~120	
		165	8~117	
		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
1200000000		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
1500000000		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
2000000000		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
		160	8~120	
		165	8~117	
2500000000		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
3000000000		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
4000000000		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
5000000000		160	8~120	
		165	8~117	
		170~200(最小单位5)	8~120	
		210~350(最小单位10)		
6000000000		50 55	8~24	
		60 65	8~30	
		70 75 80 85	8~40	
		90 95	8~50	
8000000000		100 105	8~60	
		110 115	8~70	
		120 125	8~80	
		130 135	8~90	
10000000000		140 145	8~100	
		150 155	8~110	
		160	8~120	
		165	8~117	
1200000000				

◀ 帶油槽・压入部长长度指定型 全长固定型

D 滑动部		Dm5 压入部		T	P	A
8	-0.015	8	+0.012		11	3
10	-0.025	10	+0.006	5	13	4
12		12			17	
13	-0.020	13	+0.015		18	
16	-0.025	16	+0.007	6	21	
20		20			25	
25	-0.025	25	+0.017		30	5
28	-0.030	28	+0.008		33	
30		30		8	35	
32		32			37	
35	-0.030	35	+0.020		40	
40	-0.040	40	+0.009	10	45	
50		50		12	56	8
60	-0.030	60	+0.024	15	65	

① 为避免压入部长度(B)干涉油槽, B_{max} 的规定值如下表所示。

D	W
8~30	3
32~60	5

视图标准：第一视角

[illegible][illegible]