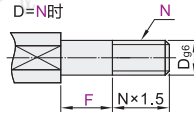
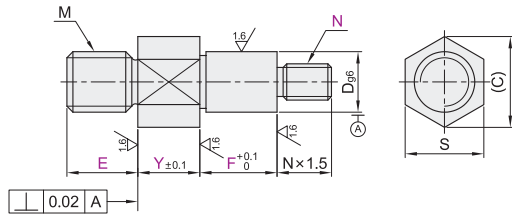
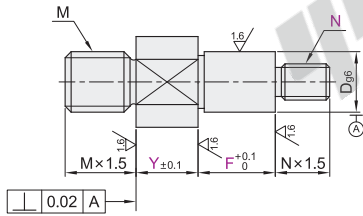


代码	类型	材质		表面处理	
		国标	相当		
MDR01	带外螺纹型 六角型	螺纹长度 固定型	45	S45C	发黑
MDR02			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镍
MDR06		螺纹长度 指定型	45	S45C	发黑
MDR11			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镍
MDR12					
MDR16					



螺纹长度固定型
MDR01/02/06

螺纹长度指定型
MDR11/12/16



① 外螺纹退刀槽尺寸见表1。
② 工艺孔加工条件：总长度除以D段长度>3且MN≥4；4≤D≤11且总长度≥70；11<D≤18且总长度≥90；D>18且总长度≥110。（工艺孔详细尺寸见产品简介）
视角标准：第一视角

型号	规格	Dg6	最小单位1			N	S	(C)	M
			Y	F	E				
螺纹长度 固定型 MDR01 MDR02 MDR06	3	3			3-8	3			M3
	4	4	2-32	3-55	4-10	3 4	6	6.9	M4
	5	5			5-12	3 4 5	7	8.1	M5
	6	6			6-15	4 5 6	8	9.2	M6
	8	8		5-80	8-18	5 6 8	10	11.5	M8
	10	10			10-22	6 8 10	13	15.0	M10
	12	12					14	16.2	
	13	13	2-65			6 8 10 12			
	15	15			12-25	8 10 12 (15)	17	19.6	M12
	16	16					19	21.9	
螺纹长度 指定型 MDR11 MDR12 MDR16	17	17				8 10 12 (15) 16			
	18	18							
	20	20		10-80					M20
	20A	20				10 12 (15) 16 20	24	27.7	M16
	22	22							M20
	22A	22	4-65		20-42				M16
	25	25				10 12 (15) 16 20 24 (25)	27	31.2	M20
	25A	25							M16
	30	30				12 (15) 16 20 24 (25) 30	32	36.9	M20
	30A	30							M16

① 本表中 () 内N尺寸为细牙螺纹，选型时将N变更为NC。

代码	技术说明																													
YC	变更Y尺寸公差 	选型方法 YC ① 变更Y尺寸公差为±0.04																												
NC()	变更N部外螺纹为细牙螺纹 	选型方法 NC5 <table border="1"> <thead> <tr> <th>NC</th> <th>螺距</th> <th>NC</th> <th>螺距</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M3</td> <td>0.35</td> <td>M12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>M4</td> <td>0.5</td> <td>M15</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>M5</td> <td>0.75</td> <td>M20</td> <td></td> </tr> <tr> <td>M6</td> <td>1.0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>M8</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>M10</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	NC	螺距	NC	螺距	M3	0.35	M12		M4	0.5	M15	1.0	M5	0.75	M20		M6	1.0			M8				M10			
NC	螺距	NC	螺距																											
M3	0.35	M12																												
M4	0.5	M15	1.0																											
M5	0.75	M20																												
M6	1.0																													
M8																														
M10																														

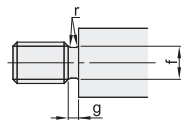


表1：外螺纹退刀槽加工尺寸

螺纹直径 (M-N)	粗牙螺纹			细牙螺纹			
	g	r	f	螺纹直径 (NC)	g	r	f
3			2.1~2.4	3			2.1~2.4
4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2	4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2
5			3.9~4.1	5			3.9~4.1
6			4.3~4.9	6			4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6	8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10			8.1~8.3	10			8.3~8.6
12	1.5~3.0		9.8~10.1	12	1.5~3.0		9.8~10.7
16		0.2~1.0	13.6~13.8	16		0.2~1.0	13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2	20	1.5~4.0		17.2~18.8

☑ 螺纹长度固定型

型号	规格	Dg6	Y	F	N
MDR01	4	4			3 4
MDR02	5	5			3 4 5

MDR01-4-Y25-F30-N3

☑ 螺纹长度指定型

型号	规格	Dg6	Y	F	E	N
MDR11	4	4			4	3 4
MDR12	5	5			5-12	3 4 5

MDR11-4-Y25-F30-E6-N3

☑ 可选加工

型号	规格	Dg6	Y	F	N	可选加工代码
MDR01	4	4			3 4	YC NC()
MDR02	5	5			3 4 5	YC NC()

MDR01-4-Y25-F30-N3-YC

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交工期

3

① 无表面处理

交工期

5

② 有表面处理