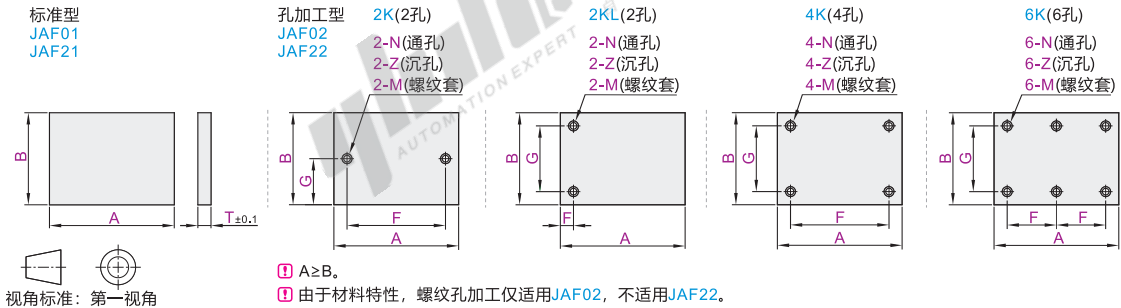
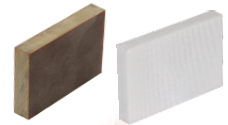


代码	类型		材质	颜色	使用环境 温度	导热系数 (W/m.k)	抗压强度 (N/mm²) at23°C	抗折强度 (N/mm²) at23°C	密度 (g/cm³)
JAF01	高强度级	标准型	树脂玻纤	棕褐色	常温~300°C	0.21	420	600	1.85
JAF02		孔加工型	复合材料						
JAF21	高温耐久级	标准型	无机工程	银灰色	常温~500°C	0.12	400	200	2.1
JAF22		孔加工型	复合材料						



标准型

型号	规格	最小单位1	T
代码	规格	A	B
高强度级 JAF01	3	15~850	3
	5	15~850	5
	10	15~850	10
高温耐久级 JAF21	15	15~850	15
	5P	15~250	5
	10P	15~250	10

孔加工图										
N(通孔)			Z(沉孔)			M(螺纹套)				
规格	3	4	5	6	8	10	规格	3	4	5
d	3.3	4.3	5.3	6.3	9	11	d	3.3	4.3	5.3
d1	—	8	9.5	11	14	—	d1	3	4	5
h	—	5	6	7	9	—	L	4.5	6	7.5
								8	10	12
								12	15	—

选型方法 M4—L6 • L+5<T时为盲孔

孔加工型

型号	规格	孔型	最小单位0.5	T	F(最小单位0.5)	G(最小单位0.5)	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套
代码	规格	孔型	A	B	通孔/螺纹套	沉孔	通孔/螺纹套	沉孔	M
高强度级 JAF02	3	2K	18~850(2K-2KL-4K)	18~650(2K-2KL-4K)	3	9~845.5(2KL)	10~845.5(2KL)	5~845.5(2K)	6~845.5(2K)
	5	2KL	27~850(6K)	27~650(6K)	5	9~832(2K-4K)	10~832(2K-4K)	5~832(2KL)	6~832(2KL)
	10	2KL	27~850(6K)	27~650(6K)	10	9~416(6K)	10~416(6K)	9~832(4K-6K)	10~832(4K-6K)
高温耐久级 JAF22	15	4K	—	—	15	—	—	—	—
	5P	6K	18~250(2K-2KL-4K)	18~250(2K-2KL-4K)	5	9~245.5(2KL)	10~245.5(2KL)	5~245.5(2K)	6~245.5(2K)
	10P	6K	27~250(6K)	27~250(6K)	10	9~232(2K-4K)	10~232(2K-4K)	5~232(2KL)	6~232(2KL)
						9~116(6K)	10~116(6K)	9~232(4K-6K)	10~232(4K-6K)

从孔加工详图中选择

① 选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。 ② 选择孔加工型时，请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

标准型

型号	规格	最小单位1	T
代码	规格	A	B
JAF01	3	15~850	3
JAF21	5	15~850	5
JAF22	10	15~850	10

请按图示订货

JAF21—3—A100—B50—T3



数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

孔加工型

型号	规格	孔型	最小单位1	T	F(最小单位0.5)	G(最小单位0.5)	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套
代码	规格	孔型	A	B	通孔	沉孔	通孔/螺纹套	沉孔	M
JAF02	3	2K	18~850(2K-2KL-4K)	18~650(2K-2KL-4K)	3	9~845.5(2KL)	10~845.5(2KL)	5~845.5(2K)	6~845.5(2K)
JAF22	5	2KL	27~850(6K)	27~650(6K)	5	9~832(2K-4K)	10~832(2K-4K)	5~832(2KL)	6~832(2KL)
	10	4K	—	—	10	—	—	—	—

JAF22—10—2K—A300—B300—T10—F200—G200—Z4

可选加工(孔加工型)

型号	规格	孔型	最小单位1	T	F(最小单位0.5)	G(最小单位0.5)	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套	可选加工代码
代码	规格	孔型	A	B	通孔	沉孔	通孔/螺纹套	沉孔	M	L(插入长度)
JAF02	3	2K	18~850(2K-2KL-4K)	18~650(2K-2KL-4K)	3	9~845.5(2KL)	10~845.5(2KL)	5~845.5(2K)	6~845.5(2K)	—
JAF22	5	2KL	27~850(6K)	27~650(6K)	5	9~832(2K-4K)	10~832(2K-4K)	5~832(2KL)	6~832(2KL)	—
	10	4K	—	—	10	—	—	—	—	—

JAF02—3—2K—A100—B100—T3—F60—G20—N3—FC15



可选加工

型号	变更左端孔位	变更下端孔位	增加腰形孔
代码	FC()	GC()	AA()
选型方法	FC30	GC10	AA10—H50—J10
① 最小单位1 ② FC取值范围为：5~832。 ③ 2KL不适用。	① 最小单位1 ② GC取值范围为：5~632。 ③ 2K、2KL不适用。	① 最小单位1 ② AA取值范围为：10~120。	