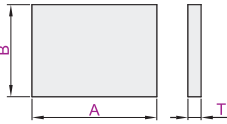


PTFE板

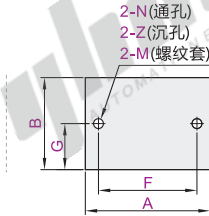
代码	类型	材质	颜色	耐温度(°C)	密度(g/cm³)	性能
JCH01	国产	聚四氟乙烯	白色	-200~260	2.4	具有极佳的化学稳定性、耐腐蚀性、密封性、高润滑不粘性、电绝缘性以及良好的抗老化能力。



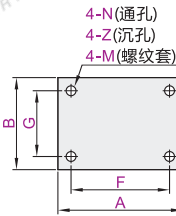
零切加工型



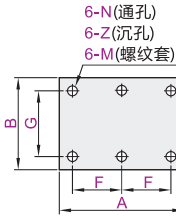
孔加工型 2G(2孔)



4G(4孔)



6G(6孔)



① A ≥ B.

☑ 零切加工型(普通级)

型号		最小单位0.5		厚度T
代码	零切等级	长度A	宽度B	
JCH01	无指定(普通级)	20~1000	20~1000	2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 70 80 90 100

☑ 零切加工型(精密级)

型号		最小单位0.5		厚度T
代码	零切等级	长度A	宽度B	
JCH01	G(精密级)	20~600	20~500	3 4 5 6 8 10 12 15 20

① 整板尺寸(长×宽): 1000×1000.

☑ 孔加工型(精密级)

型号		最小单位0.5		厚度T	最小单位0.5		孔加工选择(三选一)			
代码	孔数量	长度A	宽度B		F	G	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套	
JCH01	2G(2孔) 4G(4孔) 6G(6孔)	20~600	20~500	3 4 5 6 8 10 12 15 20	5~590	5~490	3 4 5 6 8 10	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	从孔加工详细图中选择

① 选定F、G尺寸时, 请考虑孔边距和孔间距。 ② 选择孔加工型时, 请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

③ 孔加工型当厚度T<5时, Z(沉孔)不能加工; 当厚度T=3时, Z(沉孔)、M(螺纹套)不能加工。

孔加工图													
N(通孔)			Z(沉孔)			M(螺纹套)							
规格	3	4	5	6	8	10	规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.3	9	11	d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d ₁	-	8	9.5	11	14	-	L	3	4	5	6	8	10
h	-	5	6	7	9	-	L	4.5	6	7.5	9	12	15
							L	6	8	10	12	-	-

☑ A/B尺寸精度等级公差

尺寸(A/B)	> 20~30	> 30~120	> 120~400	> 400~1000	> 1000~2000	> 2000
普通零切(锯床加工)	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0
精密零切(数控加工)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	—	—
整板(不加工)	—					+0 -5

☑ T尺寸精度等级公差

尺寸(T)	1.0~2.0	2.1~3.8	3.9~8.0	8.1~12.0	12.1~15.0	15.1~20.0	20.1~35.0	35.1~50.0	50.1~100
公差	±0.10	±0.15	±0.30	±0.50	±0.60	±0.80	±1.20	±1.50	±2

☑ 零切加工型(普通级)

型号	最小单位1		
代码	长度A	宽度B	厚度T
JCH01	20~1000	20~1000	2 3 4 5 6

JCH01—A100—B50—T5

☑ 零切加工型(精密级)

型号	最小单位0.5	厚度T	
代码	零切等级	长度A	宽度B
JCH01	G(精密级)	20~600	20~500

JCH01—G—A100—B50—T5

☑ 孔加工型(精密级)

型号		最小单位0.5		厚度T	最小单位0.5		孔加工选择(三选一)		
代码	孔数量	长度A	宽度B		F	G	N(通孔)	Z(沉孔)	M(螺纹套)
JCH01	2G(2孔) 4G(4孔)	20~600	20~500	3 4 5	5~590 5~490	3 4 5	3 4 5	3 4 5	从孔加工详细图中选择

JCH01—4G—A100—B50—T5—F50—G25—N4



请按图示订货



● 优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价

未税价(元)



交货期
5

AUTOMATION EXPERT